建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称：云南扬鑫建筑设施制造有限责任公司输配电及控制设备生产建设项目

建设单位（盖章）：云南扬鑫建筑设施制造有限责任公司

编制日期： 2023年11月

中华人民共和国生态环境部制

|  |  |
| --- | --- |
| IMG20230908104711  **2023.10.12**  **现场照片** | IMG20230908104528  **2023.10.12** |
| 项目生产厂房内部（一） | 项目生产厂房内部（二） |
| IMG20230908104718  **2023.10.12** | IMG20230908102906  **2023.10.12** |
| 项目区内部道路（三） | 项目区办公综合楼现状（四） |
| IMG20230301110746  **2023.10.12** | IMG20230908104843  **2023.10.12** |
| 项目区西南侧物流公司（五） | 项目区西侧空地（六） |
| IMG20230908104207  **2023.10.12** | IMG20230908104951  **2023.10.12** |
| 项目区东侧现状（七） | 项目区西侧出入口（八） |

**目 录**

[一、建设项目基本情况 1](#_Toc20961)

[二、建设项目工程分析 31](#_Toc1587)

[三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 70](#_Toc7404)

[四、主要环境影响和保护措施 79](#_Toc6112)

[五、环境保护措施监督检查清单 138](#_Toc6939)

[六、结论 142](#_Toc24787)

[附表 143](#_Toc24156)

**附件：**

附件1：环评委托书；

附件2：公司营业执照；

附件3：法人身份证复印件；

附件4：华卿生物土地证；

附件5：云南昱晟包装制品有限责任公司拍卖成交确认书；

附件6：房租租赁合同；

附件7：投资项目备案证；

附件8：入园同意书；

附件9：BM20拉挤聚氨酯树脂MSDS及VOC含量报告；

附件10：昆明市生态环境局关于《云南寻甸产业园区总体规划修编（2021-2035）环境影响报告书》审查意见的函（昆环审[2023]5号）；

附件11：合同、进度管理表、内审表；

附件12：全本公示截图。

**附图：**

附图1：项目地理位置图；

附图2-1：项目区总平面布置图；

附图2-2：1层浸塑、固化平面布置图；

附图2-3：2层水洗脱脂及喷塑、固化平面布置图；

附图3：项目周边关系图；

附图4：项目区域水系图；

附图5：本项目与牛栏江流域（云南段）的位置关系图；

附图6：项目区与牛栏江（寻甸段）水环境保护分区位置关系图；

附图7：本项目与园区位置关系图。

**一、建设项目基本情况**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | | 云南扬鑫建筑设施制造有限责任公司输配电及控制设备生产建设项目 | | |
| 项目代码 | | 2309-530129-04-01-419525 | | |
| 建设单位联系人 | |  | 联系方式 |  |
| 建设地点 | | 云南寻甸产业园区金所片区金所组团内 | | |
| 地理坐标 | | （103度12分24.519秒，25度33分23.509秒） | | |
| 国民经济  行业类别 | | 塑料板、管、型材制造（C2922）；金属结构制造（C3311）；电力电子元器件制造（C3824）；其他输配电及控制设备制造（C3829）； | 建设项目  行业类别 | 二十六、橡胶和塑料制品业29-53、塑料制品业292；三十、金属制品业33-结构性金属制品制造331；三十五、电气机械和器材制造业38—输配电及控制设备制造382； |
| 建设性质 | | ☑新建（迁建）  □改建  □扩建  □技术改造 | 建设项目  申报情形 | ☑首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/  备案）部门 | | 寻甸回族彝族自治县发展和改革局 | 项目审批（核准/  备案）文号 | 2309-530129-04-01-419525 |
| 总投资（万元） | | 7900 | 环保投资（万元） | 61 |
| 环保投资占比（%） | | 0.77 | 施工工期 | 5个月 |
| 是否开工建设 | | ☑否  □是： | 用地（用海）  面积（m2） | 16666.67（约25亩） |
| 专项评价设置情况 | 项目专项评价判定情况如下表所示。  **表1-1 项目专项评价判定表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **专项评价类比** | **设置原则** | **本项目情况** | **是否设置专项评价** | | 大气 | 排放废气含有毒有害污染物1、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界500m范围内有环境空气保护目标2的建设项目。 | 项目排放废气主要为颗粒物、SO2、NOX、非甲烷总烃、臭气浓度，不排放含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气等废气。 | 否 | | 地表水 | 新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂。 | 本项目排水采用雨污分流的排水方式，项目区建筑物屋面及地面雨水经厂区雨水沟收集后排入园区雨水市政管网；生产大配电柜时产生的前处理废水及聚氨酯电缆桥架、硅芯管/集束管、穿线PSP管生产挤出过程间接冷却系统产生的定期排污水共同进入生产废水处理设施处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺与产品用水标准后回用作为生产补充水，不外排；食堂含油废水经隔油池预处理后与其他办公生活污水一并进入化粪池、一体化生活污水处理站处理达《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中的城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工标准后，用于项目区内绿化及道路场地洒水降尘，不外排。 | 否 | | 环境风险 | 有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量3的建设项目。 | 项目涉及有毒有害和易燃易爆危险物质最大暂存量未超过临界量。 | 否 | | 生态 | 取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。 | 本项目不涉及此项情况。 | 否 | | 海洋 | 直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。 | 项目不属于海洋工程建设项目，不向海洋排放污染物。 | 否 | | 注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。  2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。  3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录B、附录C.。 | | | |   由上表可知，本项目不设置专项评价。 | | | |
| 规划情况 | **1、规划名称：**《云南寻甸产业园区总体规划修编（2021-2035）》；  **2、审查机关：**昆明市人民政府；  **3、审查文件名称及文号：**昆明市人民政府关于《云南寻甸产业园区总体规划修编（2021—2035年）》的批复（昆政复〔2023〕63号）。 | | | |
| 规划环境影响  评价情况 | **1、规划环境影响评价文件名称：**《云南寻甸产业园区总体规划修编（2021-2035）环境影响报告书》；  **2、审查机关：**昆明市生态环境局；  **3、审查文件名称及文号：**昆明市生态环境局关于《云南寻甸产业园区总体规划修编（2021-2035）环境影响报告书》审查意见的函（昆环审[2023]5号）。 | | | |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | **1、与《云南寻甸产业园区总体规划修编（2021-2035）》的符合性分析**  **（1）规划简介**  根据《规划》，修编后云南寻甸产业园区远期规划范围至2035年占地面积为1214.59公顷。总体布局规划为“一园三片”一园即云南寻甸产业园区；三片即羊街片区、金所片区(含金所组团、天生桥组团)、倘甸片区。金所片区(金所组团)占地522.60公顷，定位以先进装备制造产业区、非烟轻工产业区、绿色建材产业区、绿色化工产业区、公共服务配套区、中转物流区为主；金所片区(天生桥组团)占地158.92公顷，定位以绿色化工产业区、先进装备制造产业区为主；羊街片区占地263.39公顷，定位以先进装备制造产业区、非烟轻工产业区、商贸物流及冷链加工区为主；倘甸片区占地 269.69 公顷，定位以生物医疗产业区、先进装备制造产业区、非烟轻工产业区、公共服务配套区为主。  本次《规划》与上版规划比较，调整了相关产业结构，新增了金所片区 (天生桥组团)和倘甸片区，但是总规划面积减小6.08km2，其中金所片区较原规划面积缩小2.77km，羊街片区较原规划面积缩小6.01km2。由寻甸特色产业园区管理委员会委托云南保兴环境科技咨询有限公司在《云南寻甸产业园区总体规划修编（2021-2035）》的基础上编制了《云南寻甸产业园区总体规划修编（2021-2035）环境影响报告书》。  **（2）规划相关内容**  1）园区总体布局规划  根据云南寻甸产业园现状工业的分布情况，统筹规划，形成“一园三片多组团”的总体格局。  一园：云南寻甸产业园区；  三片：羊街片区、金所（天生桥）片区（其中天生桥拟设置为化工园  区）、倘甸片区；  多组团：依托昆明国际林业产业园、农特产品加工园区、先锋能源基地等园中园，促进产业集聚发展，形成一二三产融合发展的产业体系。  2）规划时序  本次规划的期限为2021～2035年。其中：近期为2021年~2025年，远期为2026年~2035年。  3）规划范围  ①近期开发范围（2025年）  至2025年，近期开发范围根据园区实际发展需求，控制为1096.71公顷，包括三个工业发展片区，其中金所片区681.52公顷；羊街片区231.58公顷；倘甸片区183.62公顷。  ②园区远期规划范围（2035年）  至2035年，远期规划面积根据园区实际发展需求，控制为1214.59公顷，包括三个工业发展片区，其中金所片区681.52公顷；羊街片区263.39公顷；倘甸片区269.69 公顷。  4）园区定位  ①总体定位  立足寻甸特色产业园区现状基础，把握新一轮科技革命和产业变革趋势，按照“增量优质、存量优化”的要求，发展壮大“一主两辅”三大支柱产业，即非烟轻工制造为主导，以绿色化工（是指在化工产品生产过程中，从工艺源头上就运用环保的理念，推行源削减、进行生产过程的优化集成，废物再利用与资源化，从而降低成本与消耗，减少废弃物的排放和毒性，减少产品全生命周期对环境的不良影响）、先进装备制造为辅导产业，巩固提升2大传统产业，即生物医疗、绿色建材传统产业，积极培育生产性服务业和生活性服务业，着力构建形成“3+2+2”的现代产业体系架构。  “3”支柱产业包括：非烟轻工（一主）、绿色化工及先进装备制造（两辅）；  “2”传统产业包括：生物医药、绿色建材；  “2”服务业：生产性服务、生活性服务。  ②分园定位  金所片区金所组团（**6**分区）：先进装备制造产业区、非烟轻工产业区、绿色建材产业区、绿色化工产业区、公共服务配套区、中转物流区；  金所片区天生桥组团（本次拟设置为化工园区）（**2**分区）：绿色化工产业区、先进装备制造产业区；  羊街片区（**3**分区）：先进装备制造产业区、非烟轻工产业区、商贸物流及冷链加工区；  倘甸片区（**4**分区）：生物医疗产业区、先进装备制造产业区、非烟轻工产业区、公共服务配套区。  **（3）相符性分析**  本项目为电缆桥架、母线槽、配电柜、通信用硅芯管/集束管、通信用穿线PSP管、支架、隔离栅等生产制造项目，根据土地证可知，项目用地性质为工业用地。2023年9月6日已取得寻甸特色产业园区管理委员会出具的云南扬鑫建筑设施制造有限责任公司输配电及控制设备生产建设项目入园申请同意书，同意书中明确“项目符合本园区产业发展及选址符合园区规划要求，同意云南扬鑫建筑设施制造有限责任公司输配电及控制设备生产建设项目入驻寻甸特色产业园区金所片区”。  综上分析，本项目位于云南寻甸产业园区金所片区金所组团内，项目建设与《云南寻甸产业园区总体规划修编（2021-2035）》不冲突。   1. **与《云南寻甸产业园区总体规划修编（2021-2035）环境影响报告书》及审查意见（昆环审[2023]5号）的符合性分析**   **（1）主要环境影响减缓措施符合性分析**  根据《云南寻甸产业园区总体规划修编（2021-2035）环境影响报告书》及其环评审查意见，本项目与园区的主要环境影响减缓措施符合性分析如下表所示。  **表1-2 项目与规划环评中环境影响减缓措施相符性对比分析表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **内容要求** | **项目建设内容** | **符合性** | | 水环境影响减缓措施 | ①根据《规划修编》实施对水环境的影响分析，规划建设覆盖规划区范围的“雨污分流”排水体制。各煤、磷、盐化工等企业内部自行收集初期雨水进行处理后回用，园区雨水经过雨水管网收集后汇入附近地表水体；金所组团现状煤磷盐化工企业及废水实现零排放企业按现状处置方式，即由企业处理达标后循环回用或经已建的排污管道排至摩洛河。  ②园区严格按照规划要求，建设污水集中和分散处理设施，提高园区水资源利用率，减少污水排放。各组团后续入驻企业废水严格按照规划排水方案执行；园区内企事业单位等应增加再生水回用接口。企业内部循环利用+园区调配两级保障措施，按分期发展要求分别建设污水处理回用系统，污水处理回用系统采取分质处理分级回用方式，回用于各类城市杂用水和工业补水等；  ③严格各污水处理设施的管理、监测工作，确保污水处理设施外排污水长期稳定达标。新建、迁建项目应采用先进的生产工艺和污染防治技术，其清洁生产水平应达到国内先进水平以上；实行严格的清洁生产审计，全过程降低对水的消耗和污染；工业企业应严格控制用水量，加大工业用水的重复利用率，发展节水型工业。 | 本项目排水采用雨污分流的排水方式，项目区建筑物屋面及地面雨水经厂区雨水沟收集后排入园区雨水市政管网；生产大配电柜时产生的前处理废水及聚氨酯电缆桥架、硅芯管/集束管、穿线PSP管生产挤出过程间接冷却系统产生的定期排污水共同进入生产废水处理设施处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺与产品用水标准后回用作为生产补充水，不外排；食堂含油废水经隔油池预处理后与其他办公生活污水一并进入化粪池、一体化生活污水处理站处理达《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中的城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工标准后，用于项目区内绿化及道路场地洒水降尘，不外排。 | 符合 | | 大气环境影响减缓措施 | ①按规划及其他相关要求规划区工业及民用均使用清洁能源。对严重污染大气环境的工艺、设备和产品实行淘汰制度；  ②入驻的有大气污染源排放的项目环境影响评价文件中应将大气环境影响评价作为重点之一，深入分析项目入驻对区域大气环境的影响，明确环境空气污染防治措施并严格落实，要求作出明确的环境是否可行的结论；  ③推行清洁能源，建议考虑集中供热，实施循环经济，并对大气污染物实行总量控制；入驻企业必须采取新工艺、新技术，提高综合利用，禁止高耗能、重污染的企业入驻，要求规划区企业采用清洁生产工艺，加强源头治理，控制或者逐步削减大气污染物的排放量，严格控制废气污染物的排放，杜绝超标排放，推行清洁生产，减小能耗；  ④规划区企业事业单位和其他生产经营者应当按照国家有关规定和监测规范，对其排放的工业废气和有毒有害大气污染物进行监测。其中，重点排污单位应当安装、使用大气污染物排放自动监测设备，与环境保护主管部门的监控设备联网，保证监测设备正常运行并依法公开排放信息。 | 本项目燃烧机使用的燃料为天然气，为清洁燃料。废气均经过有效的治理措施处理后达标排放。 | 符合 | | 地下水环境影响减缓措施 | 园区重点危险废水暂存区参照执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 、危险化学品、油库等储罐区域参照执行《石油化工企业防渗技术规范》 (GB/T50934-2013) 等相关要求进行分析。没有国家标准或行业防渗技术规范的企业，参照执行《环境影响评价技术导则 地下水》 (HJ6102016) 中各防渗区要求。工业固废堆存按照《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》 (18599-2001) 要求选址及防渗设计。  ①杜绝高污染，高排水和淘汰落后工艺性质企业入园  ②严禁入驻企业抽取地下水作为生产、生活用水。  ③规范各入驻企业废水处理设施、生产车间产污工段的地面应为硬化防渗地面，厂内污水沟应有相应防渗措施。  ④生活垃圾临时堆存点和厂内固废临时堆存点，必须具有防风、防雨、防渗措施，严禁露天乱堆放。堆存点应做到上有雨棚、底有混凝土层防渗，周边至少有1.5~2m高的挡墙和环形截雨沟。  ⑤浸出毒性是I类一般工业固废和危险固废则需严格按国家有关规定、规范处理处置，杜绝乱堆放或混堆现象。  ⑥严禁入园企业向地下渗坑、岩溶洼地排水、落水洞排污。严禁入驻企业在园区内新建永久性固废处置场，危险废物委托有资质单位进行清运处置。  ⑦杜绝各企业生产废水、生活污水及废油、废酸、固体废弃物任意乱排放进入岩溶(洼地、落水洞)环境或农田、水体中，保护地下水环境免受污染。  ⑧工程建设前应进行厂区岩土工程地质详细勘察和进一步的详细水文地质勘察，查明厂区所在处及其附近的断裂构造详情、地下水位埋深及水位动态变化等情况，取得更加详细的工程地质及水文地质资料，为工程设计提供资料。  涉及重金属及危险化学品的企业在平面布局时需考虑场地地下水含水层分布情况，尽量使重大风险源、废水收集治理等可能出现渗漏风险的设施设置于泥岩隔水层之上。  ⑨企业场地、各生产车间及原料、废渣临时堆放场地、污水处理设施等区域按照国家标准或行业防渗技术规范、《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)中的防渗要求进行防渗设计，固废处置应符合相关法规和技术规范要求，渗滤液不得任意外排，避免渗滤液下渗污染地下水环境。 | 本项目区内进行分区防渗，①重点防渗：危废暂存间地面及四周墙裙脚采用“抗渗混凝土+2mm厚HDPE+环氧树脂”进行重点防渗处理，渗透系数≤10-10cm/s，并按照要求设置规范的标识、标牌；水洗脱脂水池区域、各水池连接滴水区域及生产废水处理设施采用“抗渗混凝土+2mm厚HDPE+环氧树脂”进行重点防渗处理，等效粘土防渗层Mb≥6.0m，渗透系数≤1×10-10cm/s。②一般防渗区：循环冷却水池、隔油池、化粪池、一体化生活污水处理站、蓄水池、事故应急池、一般固体废物暂存区防渗技术要求达到等效黏土防渗层Mb≥1.5m，渗透系数≤10-7cm/s。③简单防渗区：其余生产区、道路及办公区域（除绿化外）进行一般硬化处理。本项目不属于高污染、高排水及淘汰落后的生产工艺，用水为市政管网供水。 | 符合 | | 土壤环境影响减缓措施 | ①源头控制措施：选用合格的生产原料，从源头上控制污染物的产生。  ②末端控制措施：废气经处理后外排，减少废气中的污染物排放。  ③污染监控体系：实施覆盖生产区的土壤污染监控系统，及时发现污染、及时控制。  ④应急响应措施：一旦发现污染事故，立即启动应急预案、采取应急措施控制土壤，并使污染得到治理。  ⑤绿化措施：合理利用项目区的空余空间，加强项目区的绿化。  ⑥加强对厂区周围土壤环境的定期监测，建立土壤环境质量动态监测系统，及时反馈污染控制信息。  ⑦严格固体废物运输管理，避免在运输过程中的散落。一旦发生散落事件，及时清理收集，防止进入农田。 | 本项目使用的生产原料均为合格品；废气均经过有效的治理措施处理后达标排放；危险废物设置危险废物暂存间暂存，委托有资质单位定期清运处置，危废间地面和四周墙裙采用“抗渗混凝土+2mm厚HDPE+环氧树脂涂料”进行重点防渗处理，渗透系数≤10-10cm/s，并设置围堰等应急设施。项目进行分区防渗，即危废暂存间、水洗脱脂水池区域、各水池连接滴水区域及生产废水处理设施进行重点防渗，循环冷却水池、隔油池、化粪池、一体化生活污水处理站、蓄水池、事故应急池、一般固体废物暂存区进行一般防渗；其他区域为简单防渗等土壤污染防控措施。 | 符合 | | 噪声影响减缓措施 | ①根据规划实施后对声环境的影响分析，本评价提出规划区应合理布局各企业位置，要将工业用地、公共设施用地等噪声污染较高的用地与住宅等需要安静的用地分隔开来，居住区应尽量离开交通干线40m以上，将仓储用地放于交通干道两侧，入园企业也要注意将生产区与办公区分离开来；  ②道路建设设计应预留绿化带，加强园区道路修缮工作以及交通管理；  ③入园企业如果使用一些高噪声设备如风机、空压机、冷却塔、发电机等，应做好消音降噪措施，建设过程中一定要对高噪声设备实行“同时设计、同时施工、同时验收”的原则，杜绝先污染后治理的现象出现。 | 本项目所有设备均设置于厂房内部，高噪声设备安装消声、减震装置。根据预测结果，在采取噪声防治措施后，项目东厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准，其余三侧（南、西、北厂界）噪声均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。项目周边50m范围无声环境敏感目标，不会降低区域声环境质量现状。 | 符合 | | 固体废物污染防治措施 | ①园区不统一设置渣场，现有企业及未来入驻企业，禁止在园区内新建永久性固废处置渣场。临时渣场建设应严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的相关规定进行设置，充分采取防渗，防雨淋等措施；  ②对工业固体废物中可以回收利用的进行充分综合利用，立足于在园区内加以消化。园区应加强工业固废管理，按“谁产生、谁负责”原则，要求园区企业对产生固体废物进行处置、储存，应将固体废物的性质、产生量、处置去向等向环保主管部门进行申报登记，严禁随意倾倒。调整产业结构，减少高资源消耗、高能耗企业，减少固废的产生。从清洁生产、循环经济角度控制工业固体废物产生量，引导企业系统内部减量化和循环利用，降低单位产品固体废物产量。提高综合利用率，加大工业固体废物综合利用技术的开发力度，促进固体废物重新进入生产循环系统，实现固体废物的回收、循环、利用及资源。  ③对于危险固废，需要按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的要求进行贮存，委托危险废物中心处理；目前不能处置的废物，应在项目内妥善贮存。严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》对危险废物污染环境污染防治的特别规定，做好危险废物的申报登记、处置和管理。强化危险废物管理。  ④规划区产生的生活垃圾则委托环卫部门统一收集并运至城市生活垃圾卫生填埋场进行处置；制定地方商品进入和消费的指导性政策，限制过度包装商品的进入，建立消费品包装物回收体系，逐步取缔一次性餐具类商品的销售和使用。鼓励净菜类产业和相关服务体系的发展，减少厨房残余垃圾产生量；  ⑤工程开挖土石方、建筑垃圾和施工人员生活垃圾要及时清运，以免给周围环境带来影响。 | 本项目固体废弃物100%处置。 | 符合 | | 生态环境影响减缓措施 | ①强化规划区内项目建设施工期生态保护；  ②优先进行生态基础设施建设；  ③建立长效而稳定的生态保护和生态建设机制，强化城乡建设、土地利用、环境保护、文物保护、林地保护、综合交通、水资源、文化旅游、社会事业等各类规划的衔接，确保产业园区的保护空间、开发边界、建设规模等重要参数一致；  ④注重生态环境保护的管理和宣传教育；  ⑤规划实施建设活动时应尽量避开耕地、林地，尽量选择在灌草丛、荒地等植被较差或未开发利用的区域，以减少对植被的破坏，  ⑥在保证质量的情况下尽量缩短工期，从而尽量减少对占地范围环境的扰动；施工结束后，对施工现场进行迹地清理，尽早开展植被恢复和复垦，植被的恢复必须按照当地的实际情况，针对不同的土壤条件、气候条件以及坡度、海拔等条件进行乔灌草的合理配置，建立起植被与生境水分条件相符合的群落生态关系，优先选用乡土物种进行植被恢复，禁止引入外来入侵物种。  ⑦工程施工应分散分区进行，开挖面要及时种上草皮，缩短裸露面的暴露时间，减少水土流失。在施工过程中，控制地表破坏程度，尽量保护周围的土壤和植被，要严格按照施工规划尽可能少占地。合理布设施工场地，减少土地占用。施工单位要做好相应的施工组织与管理工作，尽量缩短工期。及时清理施工现场，不得遗留任何固体废物、建(构)筑物的残体、生活垃圾和(石)方等，某些关键节点采取临时围挡进行封闭施工。 | 项目厂区内设置了一定面积的绿化。 | 符合 | | 事故及风险防范措施 | ①园区管委会应建立完善的安全、环保管理体制。  ②加强园区内企业的环境监督管理。  ③规划实施过程中，园区管委会和环保部门对进驻园区企业进行风险排查，掌握园区企业危险化学品使用、贮存和生产情况。  ④企业进驻园区时，根据进驻企业的生产规模、产品方案、工艺流程以及危险化学品使用、贮存和生产情况，对进驻企业按照HJ/T169-2018《建设项目环境风险评价技术导则》的要求进行环境风险评价，提出各项目的环境风险防范措施和应急预案，确定各项目的安全防护距离。  ⑤根据进驻项目可能发生的风险事故和清消废水产生量，对存在环境风险的项目，在进行设计施工时，设置清消废水收集池，清消废水经收集处理达标后才能外排。  ⑥对于涉及使用易燃易爆危险化学品的企业进驻园区时，园区管委会应要求企业做好该距离范围内的火灾、爆炸防护工作，通过对进驻企业进行安全或风险评价，提出合理的防护距离，在该距离范围内，不得堆放易燃、易爆、有毒有害等危险化学品，并预留消防通道。  ⑦园区周围环境目标众多，环境敏感程度较高，限制根据HJ/T169-2018《建设项目环境风险评价技术导则》判定的极高危害企业(P1)入驻。 | 本项目建设完成后按照要求编制突发环境事件应急预案，并报当地环保部门备案。 | 符合 |   综上，项目符合《云南寻甸产业园区总体规划修编（2021-2035）环境影响报告书》中的环境影响减缓措施相关要求。  **（2）园区环境准入负面清单符合性分析**  根据《云南寻甸产业园区总体规划修编（2021-2035）环境影响报告书》，园区环境准入负面清单及对照情况如下：  **表1-3 本项目与规划区环境准入条件负面清单对照情况表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **限制和禁止引进的项目和行业** | | | **本项目情况** | **符合性** | | 总体要求 | 禁入行业 | （1）《产业结构调整指导目录（2019年本）》（或更新）中禁止、限制类的行业。  （2）《外商投资产业指导目录（2017年修订）》（或更新）中的禁止类。  （3）严禁不符合要求的高风险高污染行业入驻。  （4）禁止引入其他不在园区产业定位、不符合园区环保要求项目，如造纸制浆、印染、染料、制革、炼焦、炼硫、炼砷、炼油、有色金属等项目。  （5）污水成分复杂或废水、废液按现有技术无法妥善处置的产业。  （6）物耗、能耗相对较高，产生的大气污染类型复杂、环境风险较大的产业、项目或工艺；且产生的大气污染物无法自身治理或妥善处置或处理成本较高的产生。  （7）不能严格按“三同时”要求建厂的企业，无法满足卫生防护距离、大气环境防护距离的企业。  （8）与《云南省牛栏江保护条例》存在冲突的项目。  （9）《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022 年版）》和《云南省推动长江经济带发展负面清单指南实施细则（试行，2022 年版）》中的禁止项目。  （10）禁止引入单位产品能耗、物耗、污染物产生量和排放量等清洁生产指标达不到国内先进水平的产业（项目）；资源综合利用率低、产生废物量大，且按近期技术水平不能综合利用的行业；高耗水且排放污水、废液按现有技术经济无法治理或妥善处置的产业。  （11）未来入驻企业禁止在园区内新建永久性工业固废处置场。  （12）严禁引入物耗、水耗和能耗相对较高，但符合园区总体规划产业类别的其他产业（①属于规划既定行业，但污染类型复杂、环境风险较大的产业、项目或工艺；②产生废物，且按自有技术水平无法治理或妥善处置的；③现有污染治理技术不成熟，或现有技术经济条件难以承受污染物治理成本的）。  （13）禁止入园企业开采地下水作为生产、生活用水。 | （1）本项目为电缆桥架、母线槽、配电柜、通信用硅芯管/集束管、通信用穿线PSP管、支架、隔离栅等生产制造项目，根据《产业结构调整指导目录（2019年本）（2021修订版）》，项目不属于限制类和淘汰类项目，为允许类；  （2）不属于《外商投资产业指导目录（2017年修订）》中禁止类项目；  （3）本项目不属于高风险高污染类行业；  （4）项目不属于造纸制浆、印染、染料、制革、炼焦、炼硫、炼砷、炼油、有色金属等其他不在园区产业定位、不符合园区环保要求项目；  （5）本项目生产大配电柜时产生的前处理废水及聚氨酯电缆桥架、硅芯管/集束管、穿线PSP管生产挤出过程间接冷却系统产生的定期排污水共同进入生产废水处理设施处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺与产品用水标准后回用作为生产补充水，不外排；运营期生产废水不属于污水成分复杂或废水、废液按现有技术无法安善处置的产业；  （6）本项目物耗、能耗相对较低，产生的大气污染类型主要为颗粒物、SO2、NOX、非甲烷总烃、臭气浓度等，大气污染物经采取措施治理后达标排放，处理成本一般；环境风险为一般环境风险；  （7）本项目为新建项目，能严格按“三同时”要求进行建设，本项目不设置卫生防护距离和大气环境防护距离；  （8）项目与《云南省牛栏江保护条例》不冲突；  （9）本项目不属于《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》和《云南省推动长江经济带发展负面清单指南实施细则（试行，2022 年版）》中的禁止项目；  （10）本项目不属于单位产品能耗、物耗、污染物产生量和排放量等清洁生产指标达不到国内先进水平的产业（项目）；资源综合利用率低、产生废物量大，且按近期技术水平不能综合利用的行业；高耗水且排放污水、废液按现有技术经济无法治理或妥善处置的产业；  （11）本项目不涉及新建永久性工业固废处置场；  （12）本项目不属于物耗、水耗和能耗相对较高的生产企业；  （13）本项目用水为市政管网供给，不进行地下水的开采。 | 符合 | | 禁入工艺 | （1）《产业结构调整指导目录（2019年本）》（或更新）中淘汰、落后的生产工艺。  （2）《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2022年本）》（或更新）的生产工艺。 | （1）经查阅《产业结构调整指导目录（2019年本）（2021修订版）》，本项目所用工艺不属于该目录中淘汰、落后的生产工艺；（2）不属于《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2022年本）》的生产工艺。 | 符合 | | 禁入产品 | 《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2022年本）》（或更新）的产品。 | 本项目产品不属于《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2022年本）》的产品。 | 符合 | | 清洁生产水平 | 清洁生产水平低于国家清洁生产标准的国内先进水平。 | 本项目清洁生产水平不低于国家清洁生产标准的国内先进水平。 | 符合 | | 限制禁入 | （1）严格限制引进《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（或更新）中所列的限制类项目。  （2）《外商投资产业指导目录（2017 年修订）》（或更新）中所列的限制类项目。  （3）严格限制引进涉及《中国严格限制进出口的有毒化学品目录（2020年本）》（或更新）中所列有毒化学品的项目。 | （1）本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）（2021修订版）》中所列的限制类项目；（2）本项目不属于《外商投资产业指导目录（2017年修订）》中所列的限制类项目；  （3）本项目不涉及《中国严格限制进出口的有毒化学品目录（2020年本）》中所列有毒化学品。 | 符合 | | 规划产业要求 | 现状产业区 | 允许现有煤磷盐化工及配套产业进行环保提升改造。 | 本项目为新建项目，不涉及该条内容。 | 符合 | | 绿色建材产业 | 禁止生产废水不能循环回用，且向牛栏江流域排放生产废水的企业入驻。 | 本项目生产大配电柜时产生的前处理废水及聚氨酯电缆桥架、硅芯管/集束管、穿线PSP管生产挤出过程间接冷却系统产生的定期排污水共同进入生产废水处理设施处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺与产品用水标准后回用作为生产补充水，不外排。 | 符合 | | 先进装备制造产业 | | 非烟轻工产业 | ①木材加工及家具制造业：禁止含有制胶工艺的企业入驻。  ②食品业：要求规上企业工业用水重复利用率＞65%。 | ①本项目不属于含有制胶工艺的木材加工及家具制造。  ②本项目不属于食品业。 | 符合 | | 绿色化工 | ①园区规划在金所片区天生桥组团设置化工园区，建议园区尽快按化工园区的设立要求设立化工园区，并申请省级业务主管部门进行认定。  ②金所片区金所组团禁止新建、改建、扩建化工生产线项目。 | 本项目位于云南寻甸产业园区金所片区金所组团内，不属于化工生产线项目。 | 符合 | | 生物医药 | 满足《云南省“十四五”生物医药产业创新发展规划要求》。 | 本项目不属于生物医疗项目，不涉及该条内容。 | 符合 |   根据上表分析，本项目不属于园区环境准入负面清单规定的范围内，符合环境准入负面清单要求。  **（3）本项目与规划环评审查意见（昆环审[2023]5号）的符合性分析**  项目与规划环评审查意见对照情况如下：  **表1-4 与审查意见相符性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **审查意见提出要求** | **本项目情况** | **相符性** | | 严守环境质量底线、严格新入园项目及现有项目环境管理。制定主要污染物区域削减方案，建立健全主要污染物管理台账，采取有效措施减少氮氧化物、二氧化硫、挥发性有机物、化学需氧量、氨氮等污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。  入园企业应采用先进的生产工艺路线、设备、清洁能源与原料，从源头上控制污染物的产生。高度重视园区废水收集.处理、回用、排放的环境管理。实施“雨污分流”，加强天生桥组团、金所组团初期雨水的收集、处理，加快园区污水处理厂再生水处理设施及配套管网建设。严格落实牛栏江流域严禁新改扩建工业废水排污口的要求:强化园区生活污水收集处理回用，加强区域水环境综合整治，确保实现区域水环境质量改善目标。  园区在产业布局和入园项目建设时应充分考虑对地下水环境影响，按照《报告书》提出的重点保护区、重点控制区、其他区域三类区域进行分级管控。严格水文地质、工程地质勘察做好地下水污染防治和监控，按相关规范要求采取针对性防渗措施，严格执行《地下水管理条例》等相关规定。  将土壤污染防治工作纳入园区规划及相关生态环境保护规划，采取有效预防措施，防止、减少土壤污染，确保满足土壤环境管控要求。 | 本项目生产大配电柜时产生的前处理废水及聚氨酯电缆桥架、硅芯管/集束管、穿线PSP管生产挤出过程间接冷却系统产生的定期排污水共同进入生产废水处理设施处理达标后回用作为生产补充水，不外排。2组（4个）喷塑房喷塑粉尘分别经1套（共设4套）“二级滤筒除尘器”处理达标后由1根15m高的排气筒（DA001）排放；燃料燃烧废气及固化有机废气经“烘干/预热/固化道末端4个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理达标后由1根15m高的排气筒（DA002）排放；分别在硅芯管/集束管及PSP穿线管挤出机上方设置1个集气罩，共设置“11个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理后由1根15m高的排气筒（DA003）排放，用于处理硅芯管/集束管及PSP穿线管生产过程产生的有机废气。项目采取的污染治理措施可有效减少主要污染物、挥发性有机物等特征污染物的排放总量，能够确保区域环境质量得到改善。  本项目选用先进的生产设备及工艺，同时选用清洁能源天然气为燃料，从源头上控制了污染物的产生；本项目生产及生活污水均处理达标后全部回用，不外排。  本项目的建设符合国家和云南省有关地下水、土壤污染防治措施及相关要求。本项目使用自来水，不抽取地下水；严格执行土壤及生态保护措施。 | 相符 | | 建立环境风险防控体系，提高环境应急能力，加强区内重要环境风险源管控，严控高风险产业发展规模。强化园区危险化学品储运的环境风险管理，加强金所组团现有煤、磷盐化工企业和天生桥组团磷化工企业环境风险管控。制定厂区园区、区域三级防控措施，强化园区环境监测与预警能力建设环境风险应急与防范措施，建立应急响应联动机制和风险防控体系。重点关注地表水环境风险防控措施，应确保事故状态下工业废水零排放。编制突发环境事件应急预案，防范环境风险避免事故排放，保障区域环境安全。 | 本项目不涉及危险化学品储运，也不属于煤、磷盐化工企业，环境风险一般，在采取相应的措施后，环境风险能达可接受水平。 | 相符 | | 拟入园建设项目，应结合规划环评提出的指导意见做好环境影响评价工作，严格落实《报告书》提出的要求，加强与规划环评的联动。在项目环境影响评价中应重点开展工程分析、污染物允许排放量测算和环保措施的可行性论证等内容，执行污染物排放总量控制制度，强化环境监测和环境管理措施的落实。对符合规划环评环境管控要求和生态环境准入清单的具体建设项目，环评文件中选址、环境现状调查与评价结果仍具有时效性时，建设项目相应环境影响评价内容可结合实际情况子以简化。 | 本次评价结合了规划环评提出的指导意见，落实了规划环评提出的要求，加强与规划环评的联动，重点开展了工程分析、污染物允许排放量测算和环保措施的可行性论证等内容，强化环境监测和环境保护相关措施的落实。 | 相符 |   综上所述，项目建设与《云南寻甸产业园区总体规划修编（2021-2035）环境影响报告书》及审查意见的函（昆环审[2023]5号）相符。 | | | |
| 其他符合性分析 | **1、项目与****《昆明市人民政府关于昆明市“三线一单”生态环境分区管控的实施意见》（昆政发2021[21号]）符合性分析**  项目与《昆明市人民政府关于昆明市“三线一单”生态环境分区管控的实施意见》（昆政发2021[21号]）符合性分析详见下表。  表1-5 项目与昆明市“三线一单”文件相符性分析   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | | **文件要求** | | **相符性分析** | **符合性** | | 生态保护红线 | | 执行《云南省人民政府关于发布云南省生态保护红线的通知》（云政发〔2018〕32号），将未划入生态保护红线的自然保护区、国家公园、森林公园、风景名胜区、地质公园、湿地公园、县城集中式饮用水水源地、水产种质资源保护区等生态功能重要区、生态环境敏感区划入一般生态空间。 | | 经查阅《云南省生态保护红线分布图》可知，项目位于云南寻甸产业园区金所片区金所组团内，属规划的工业用地，不在生态红线范围内，项目符合生态保护红线的相关要求。 | 符合 | | 环境质量底线 | 生态环境质量 | 生态环境质量。到2025年，全市生态环境质量持续改善，生态空间得到优化和有效保护，区域生态安全屏障更加牢固。到2035年，全市生态环境质量实现根本好转，生态功能显著提升，区域生态安全得到全面保障。 | | 本项目为新建项目，租赁已建成标准厂房安装设备后进行生产，不新增征地，对生态环境影响较小，不会突破当地生态环境质量底线。 | 符合 | | 大气环境质量底线 | 大气环境质量底线。到2025年，全市环境空气质量总体保持优良，主城建成区空气质量优良天数占比达99%以上，二氧化硫（SO2）和氮氧化物（NOx）排放总量控制在省下达的目标以内，主城区空气中颗粒物（PM10、PM2.5）稳定达《环境空气质量标准》二级标准以上。到2035年，全市环境空气质量全面改善，各县（市）区、开发（度假）区环境空气质量稳定达到国家二级标准。 | | 项目区属于环境空气质量达标区，本项目建设排放的废气均经过有效治理，实现达标排放，满足区域环境质量要求，不会改变区域大气环境功能区划，对大气环境质量影响较小，不会突破当地环境质量底线。 | 符合 | | 水环境质量底线 | 到2025年，纳入国家和省级考核的地表水监测断面水质优良率稳步提升，滇池流域、阳宗海流域水环境质量明显改善，水生态系统功能逐步恢复，滇池草海水质达IV类，滇池外海水质达IV类（化学需氧量≤40毫克/升），阳宗海水质达Ⅲ类，集中式饮用水源水质巩固改善。到2035年，地表水体水质优良率全面提升，各监测断面水质达到水环境功能要求，消除劣V类水体，集中式饮用水水源水质稳定达标。 | | 本项目排水采用雨污分流的排水方式，项目区建筑物屋面及地面雨水经厂区雨水沟收集后排入园区雨水市政管网；生产大配电柜时产生的前处理废水及聚氨酯电缆桥架、硅芯管/集束管、穿线PSP管生产挤出过程间接冷却系统产生的定期排污水共同进入生产废水处理设施处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺与产品用水标准后回用作为生产补充水，不外排；食堂含油废水经隔油池预处理后与其他办公生活污水一并进入化粪池、一体化生活污水处理站处理达《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中的城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工标准后，用于项目区内绿化及道路场地洒水降尘，不外排。不会对区域地表水环境造成影响，不会改变区域地表水环境功能区划。 | 符合 | | 土壤环境风险防控底线 | 到2025年，土壤环境风险防范体系进一步完善，受污染耕地安全利用率和污染地块安全利用率进一步提高，逐步改善全市土壤环境质量，遏制土壤污染恶化趋势，土壤环境风险得到基本管控。污染地块安全利用率、耕地土壤环境质量达到国家和云南省考核要求。到2035年，土壤环境质量稳中向好，农用地和建设用地土壤环境安全得到有效保障，土壤环境风险得到全面管控。 | | 危险废物设置危险废物暂存间暂存，委托有资质单位定期清运处置，危废间地面和四周墙裙采用“抗渗混凝土+2mm厚HDPE+环氧树脂涂料”进行重点防渗处理，渗透系数≤10-10cm/s，并设置围堰等应急设施；循环冷却水池、隔油池、化粪池、一体化生活污水处理站、蓄水池、事故应急池、一般固体废物暂存区进行一般防渗，防渗技术要求达到等效黏土防渗层Mb≥1.5m，渗透系数≤10-7cm/s；其余生产区、道路及办公区域（除绿化外）进行一般硬化处理。项目采取了土壤污染防控措施，对土壤环境质量影响较小。 | 符合 | | 资源利用上线 | 水资源利用上线 | 按照国家、省、市有关要求和规划，按时完成全市用水总量、用水效率、限制纳污“三条红线”水资源上限控制指标； | | 生产大配电柜时产生的前处理废水及聚氨酯电缆桥架、硅芯管/集束管、穿线PSP管生产挤出过程间接冷却系统产生的定期排污水共同进入生产废水处理设施处理达标后回用作为生产补充水，不外排；食堂含油废水经隔油池预处理后与其他办公生活污水一并进入化粪池、一体化生活污水处理站处理达标后，用于项目区内绿化及道路场地洒水降尘，不外排。不属于高耗水项目。 | 符合 | | 能源利用上线 | 按时完成单位GDP能耗下降率、能源消费总量等能源控制指标。 | | 项目生产过程中使用电能及天然气为燃料提供热能，不属于高耗能项目。 | 符合 | | 土地资源利用上线 | 按时完成耕地保有量、基本农田保护面积、建设用地总规模等土地资源利用上限控制指标。 | | 项目不占用耕地及基本农田，用地类型为工业工地，不会突破当地土地资源利用上线。 | 符合 | | 生态环境准入清单 | 重点管控单元（云南寻甸特色产业园区重点管控单元） | 空间布局  约束 | 1.金所片区重点发展新型材料和家具制造产业，羊街片区重点发展先进装备制造和家具制造产业。  2.禁止引入造纸、印染等需水量大，生产废水不能实现循环回用不外排的企业。 | 1.本项目位于云南寻甸产业园区金所片区金所组团内，属于塑料板、管、型材制造，金属结构制造，其他输配电及控制设备制造，与金所片区发展规划不冲突。  2.本项目不属于造纸、印染类企业，同时前处理废水及冷却系统定期排污水经处理达标后回用于生产补充水，不外排。 | 符合 | | 污染物  排放管控 | 1.主要指标二氧化硫、二氧化氮、可吸入颗粒物达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）Ⅱ级标准。  2.现状已发展成熟的煤磷盐化工企业及目前做到零排放的企业按现状方式排水，未来入驻企业生产废水由企业自行处理达标后循环回用不外排。  3.生活垃圾无害化处理率90%以上，工业固废处置利用率不小于95%。 | 1.项目所在园区空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095－2012）中二级标准要求。  2.前处理废水及冷却系统定期排污水经处理达标后回用于生产补充水，不外排；生活污水经生活污水处理站处理达标后用于项目区绿化或道路洒水降尘，不外排；  3.本项目产生的生活垃圾委托工业园区环卫部门统一收集后进行无害化处理，处理率达到100%。 | 符合 | | 环境风险  防控 | 1.组织编制环境风险应急预案，通过风险源的识别，制定不同风险源的应急处理处置方案，形成应对突发事故应急处理处置能力。  2.建设风险事故废水排放管道及处置池。 | 1.本次环评提出企业建成后按照要求编制环境风险应急预案，并报当地环保部门备案。  2.本项目后期按照实际需求进行风险事故废水排放管道及处置池的建设。 | 符合 | | 资源开发效率要求 | 1.清洁生产水平不低于国家清洁生产标准规定的国内先进水平。  2.工业固废综合利用率≥70%，再生水回用率100%，工业用水重复利用率100%，单位工业增加值综合耗能≤0.5吨标煤/万元。 | 1.本项目清洁生产水平不低于国家清洁生产标准规定的国内先进水平。  2.工业固体废物综合利用率≥70%。前处理废水及冷却系统定期排污水经处理达标后回用于生产补充水，生产废水不外排。单位工业增加值综合能耗≤0.5吨标煤/万元。 | 符合 |   由上表可知，本项目建设符合《昆明市人民政府关于昆明市“三线一单”生态环境分区管控的实施意见》（昆政发2021[21号]）中相关要求。  **2、产业政策符合性分析**  本项目为电缆桥架、母线槽、配电柜、通信用硅芯管/集束管、通信用穿线PSP管、支架、隔离栅等生产制造项目。根据《产业结构调整指导目录（2019年本）（2021修订版）》（国家发展改革委令第49号公布 自2021年12月30日起施行），本项目不属于产业结构调整政策内的“限制类”、“淘汰类”及“鼓励类”行业，为允许类项目。同时，本项目设备不属于国家明令淘汰的落后设备，符合国家和云南省现行相关产业政策。  综上，本项目符合国家和地方相关产业政策。  **3、与《云南省牛栏江保护条例》符合性分析**  根据《云南省牛栏江保护条例》牛栏江流域上游保护区划分为水源保护核心区、重点污染控制区和重点水源涵养区。  （一）水源保护核心区包括德泽水库库区和德泽水库以上牛栏江干流区。德泽水库库区为德泽水库正常蓄水位1790m水面及沿岸外延2000m的范围，区域范围超过一级山脊线的，按照一级山脊线划定；德泽水库以上牛栏江干流区指德泽水库以上干流（包括干流源头矣纳岔口至嘉丽泽对龙河河段）水域及两岸外延1000m的范围，区域范围超过一级山脊线的，按照一级山脊线划定。  （二）重点污染控制区为水源保护核心区以外，流域范围内的坝区以及花庄河、果马河、普沙河、弥良河、对龙河、杨林河、匡郎河、前进河、马龙河水域及两岸外延3000m的区域，区域范围超过一级山脊线的，按照一级山脊线划定。  （三）重点水源涵养区为流域范围内除水源保护核心区、重点污染控制区以外的集水区域。  本项目位于云南寻甸产业园区金所片区金所组团内，根据牛栏江水系功能规划图可知，项目区属于重点污染控制区，本项目与牛栏江流域的位置关系详见附图6。根据《云南省牛栏江保护条例》中第三十二、三十三条中规定的禁止行为分析项目选址符合性。  **表1-6 建设内容与《云南省牛栏江保护条例》符合性分析**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **保护区划分** | **禁止行为** | **建设内容** | **符合性** | | 重点污染控制区 | （一）盗伐、滥伐林木和破坏草地； | 项目位于云南寻甸产业园区金所片区金所组团内，为新建项目，项目用地属于园区工业用地，不存在盗伐、滥伐林木和破坏草地行为。 | 符合 | | （二）使用高毒、高残留农药； | 不涉及。 | 符合 | | （三）利用溶洞、渗井、渗坑、裂隙排放、倾倒含有毒有害物质的废水、废渣； | 1.项目无废水外排。  2.项目所有固体废弃物均得到合理有效的利用和处置，处置率为100%。 | 符合 | | （四）向水体排放废水、倾倒工业废渣、城镇垃圾或者其他废弃物； | 符合 | | （五）在江河、渠道、水库最高水位线以下的滩地、岸坡堆放、存贮固体废弃物或者其他污染物； | 项目设置危险废物暂存间暂存危险废物，并委托资质单位进行处置，危险废物贮存设施的选址与设计、运行与管理、安全防护、环境监测及应急措施以及关闭等遵循《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的规定。 | 符合 | | （六）利用无防渗漏措施的沟渠、坑塘等输送或者存贮含有毒污染物的废水、含病原体的污水或者其他废弃物。 | 项目不产生含有毒、病原体的污水，项目各污染物均得到妥善处置，无此行为。 | 符合 | | （七）新建、扩建工业园区； | 无此行为。 | 符合 | | （八）新建、扩建重点水污染物排放的工业项目； | 项目不是重点水污染物排放的工业项目。 | 符合 | | （九）新建、改建、扩建经营性陵园、公墓。 | 与项目无关。 | 符合 |   综上所述，本项目生产中不涉及高毒、高残留农药，项目废水不外排；固废均能得到有效处置，处置率达100%。项目建设和运营期不存在牛栏江污染控制区禁止的行为，故项目与《云南省牛栏江保护条例》相符。  **4、与《牛栏江流域（云南部分）水环境保护规划（2009~2030）》的相符性分析**  根据《牛栏江流域（云南部分）水环境保护规划（2009~2030）》，牛栏江流域（云南段）水环境保护划分为两大控制区，即牛栏江上游（德泽水库坝址以上）重点保护区、牛栏江下游生态与环境保护区。其中牛栏江上游（德泽水库坝址以上）重点保护区包括水源保护核心区、重点污染控制区、水源涵养区。水源保护核心区包括牛栏江干流水面，河岸外围陆域1000米范围；德泽水库水面，库岸外围陆域2000m范围。涉及乡镇主要有牛栏江镇、塘子镇、河口乡、七星乡、德泽乡，面积为625.3km²，属于重点保护区。重点污染控制区主要是水源保护核心区边界外的坝区。涉及小哨乡、嵩阳镇、小街镇、杨桥乡、羊街镇、金所乡、月望乡、大坡乡、菱角乡、田坝乡十个乡镇，面积1892.56km²，属于污染重点治理区。水源涵养区包括除水源保护核心区、重点污染控制区以外的山地。涉及杨林镇、仁德镇、通泉镇、王家庄镇、马过河镇、旧县镇六个乡镇，面积1764.16km²。  本项目位于云南寻甸产业园区金所片区金所组团内，根据牛栏江水系功能规划图，项目属于重点污染控制区。根据《牛栏江流域（云南部分）水环境保护规划（2009~2030）》中的工业园区污染源控制规划，开展杨林工业园区、寻甸特色工业园区和马龙工业园区的综合环境执法检查，清查园区内现有工业企业，对违反国家法律法规、产业政策及入园规定的企业实行关停或限期整改，建设完善污水处理设施、有毒有害固体废弃物处置设施。  本项目生产大配电柜时产生的前处理废水及聚氨酯电缆桥架、硅芯管/集束管、穿线PSP管生产挤出过程间接冷却系统产生的定期排污水共同进入生产废水处理设施处理达标后回用作为生产补充水，不外排；食堂含油废水经隔油池预处理后与其他办公生活污水一并进入化粪池、一体化生活污水处理站处理达标后，用于项目区内绿化及道路场地洒水降尘，不外排。项目内设有垃圾和危废收集设施，可保证固废合理收集处置，一般生活固废由环卫部门进行处置，危废收集后委托有资质单位处理。项目选址符合《云南省牛栏江保护条例》中的选址要求。  综上所述，项目选址符合《牛栏江流域（云南部分）水环境保护规划（2009~2030）》对重点污染控制区的水环境保护要求。  **5、《长江经济带发展负面清单指南》（试行，2022年版）的通知》的符合性分析**  项目与《《长江经济带发展负面清单指南》（试行，2022年版）的通知》对比分析情况见下表1-7。  **表1-7 与《长江经济带发展负面清单指南》（试行，2022年版）的通知》相符性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **《指南》要求** | **本项目** | **相符性** | | （一）禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体夫划的码头项目，禁止建设不符合《长江于线过江通道布局规划》的过长江通道项目。 | 项目位于云南寻甸产业园区金所片区金所组团内，不属于码头或过长江通道项目。 | 相符 | | （二）禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。 | 项目位于云南寻甸产业园区金所片区金所组团内，项目选址区域不涉及自然保护区、风景名胜区等，不涉及条款禁止行为。 | 相符 | | （三）禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。 | 项目位于云南寻甸产业园区金所片区金所组团内，项目选址区域不涉及饮用水水源一、二级保护区，不涉及条款禁止行为。 | 相符 | | （四）禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。 | 项目不属于在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目，项目符合主体功能定位的投资建设项目。 | 相符 | | （五）禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。 | 项目在工业园区内，不属于违法利用、占用长江流域河湖岸线和投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。 | 相符 | | （六）禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。 | 项目废水不外排。 | 相符 | | （七）禁止在“一江一口两湖七河”和332个水生生物保护区开展生产性捕捞。 | 项目不涉及捕捞。 | 相符 | | （八）禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 | 项目位于云南寻甸产业园区金所片区金所组团内，位于合规园区内，项目不属于尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库的项目。 | 相符 | | （九）禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 | 项目位于合规园区内。 | 相符 | | （十）禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。 | 项目不属于新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，不属于禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目，不属于禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。 | 相符 |   **6、与《云南省长江经济带发展负面清单指南实施细则（试行，2022年版）》的符合性分析**  **表1-8 《云南省长江经济带发展负面清单指南实施细则（试行，2022年版）》符合性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **规范要求** | **项目实际情况** | **相符性** | | 禁止新建、改建和扩建不符合《全国内河航道与港  口布局规划》等全国港口规划和《昭通市港口码头岸线规划（金沙江段 2019 年—2035年）》、《景洪港总体规划（2019—2035年）》等州（市）级以上港口布局规划以及港口总体规划的码头项目。 | 本项目不属于港口布局规划以及港口总体规划的码头项目。 | 相符 | | 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范  围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止建设与自然保护区保护方向不一致的旅游项目。禁止在自然保护区内进行开矿、采石、挖沙等活动。禁止在自然保护区的核心区和缓冲区内建设任何生产设施，禁止在自然保护区的实验区内建设污染环境、破坏资源或者景观的生产设施。 | 本项目不涉及《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区、《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区。本项目不属于旅游项目，不进行开矿、采石、挖沙等活动；本项目不属于自然保护区的核心区、缓冲区和试验区内。 | 相符 | | 禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内  投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。禁止在风景名胜区内进行开山、采石、开矿、开荒、修坟立碑等破坏景观、植被和地形地貌的活动以及修建储存爆炸性、易燃性、放射性、毒害性、腐蚀性物品的设施；禁止在风景名胜区内设立开发区和在核心景区内建设宾馆、会所、培训中心、疗养院以及与风景名胜资源保护无关的投资建设项目。 | 项目用地不涉及风景名胜区。 | 相符 | | 禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围  内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的投资建设项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目 | 本项目不涉及饮用水水源一级保护区、饮用水水源二级保护区。 | 相符 | | 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内  新建围湖造田、围湖造地或围填海等投资建设项目。禁止擅自征收、占用国家湿地公园的土地；禁止在国家湿地公园内挖沙、采矿，以及建设度假村、高尔夫球场等任何不符合主体功能定位的投资建设项目。 | 本项目不涉及水产种质资源保护区的岸线或河段范围；本项目不涉及国家湿地公园的土地。 | 相符 | | 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在金  沙江岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在金沙江干流、九大高原湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。 | 本项目不涉及占用长江流域河湖岸线项目。 | 相符 | | 禁止在金沙江干流、长江一级支流建设除党中央、国务院、国家投资主管部门、省级有关部门批复同意以外的过江基础设施项目；禁止未经许可在金沙江干流、长江一级支流、九大高原湖泊流域新设、改设或扩大排污口。 | 项目不属于过江基础设施项目，不涉及新设、改设或扩大排污口。 | 相符 | | 禁止在金沙江干流、长江一级支流、水生生物保护区和长江流域禁捕水域开展天然渔业资源生产性捕捞。 | 本项目不涉及天然渔业资源生产性捕捞。 | 相符 | | 禁止在金沙江干流，长江一级支流和九大高原湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在金沙江干流岸线三公里范围内和长江一级支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 | 本项目所在区域不属于金沙江干流、长江一级支流、水生生物保护区、九大高原湖泊岸线一公里范围。 | 相符 | | 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸行业中的高污染项目。 | 本项目建设地址为合规园区。 | 相符 | | 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。禁止列入《云南省城镇人口密集区危险化学品生产企业搬迁改造名单》的搬迁改造企业在原址新建、扩建危险化学品生产项目。 | 本项目不属于不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目；本项目不属于危险化学品生产项目。 | 相符 | | 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，依法依规关停退出能耗、环保、质量、安全不达标产能和技术落后产能。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能、高排放项目，推动退出重点高耗能行业“限制类”产能。禁止建设高毒高残留以及对环境影响大的农药原药生产装置，严控尿素、磷铵、电石、焦炭、黄磷、烧碱、纯碱、聚氯乙烯等行业新增产能。 | 本项目不属于落后产能项目、过剩产能行业的项目、高能耗、高排放项目。本项目不涉及建设高毒高残留以及对环境影响大的农药原药生产装置，不属于尿素、磷铵、电石、焦炭、黄磷、烧碱、纯碱、聚氯乙烯等行业。 | 相符 |   综上，本项目与《云南省长江经济带发展负面清单指南实施细则（试行，2022年版）》规定的内容相符合。  **7、与《云南省重点行业挥发性有机物综合治理实施方案》符合性分析**  2019年9月4日，云南省生态环境厅印发了《云南省重点行业挥发性有机物综合治理实施方案》（云环通〔2019〕125号）。项目与《云南省重点行业挥发性有机物综合治理实施方案》的相符性分析见表1-9。  **表1-9 项目与《云南省重点行业挥发性有机物综合治理实施方案》的相符性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **《云南省重点行业挥发性有机物综合治理实施方案》** | **本项目** | **相符性** | | 重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。 | 本项目燃料燃烧废气及固化有机废气经“烘干/预热/固化道末端4个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理达标后由1根15m高的排气筒（DA002）排放；分别在硅芯管/集束管及PSP穿线管挤出机上方设置1个集气罩，共设置“11个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理后由1根15m高的排气筒（DA003）排放，用于处理硅芯管/集束管及PSP穿线管生产过程产生的有机废气。本项目单台设备集气罩对应的气体控制风速按照《局部排风设施控制风速检测与评估技术规范》（AQ/T 4274-2016）表1中局部排风设施控制风速限值标准进行确定为1.0m/s，此时可保证排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速不低于0.3m/s。 | 相符 | | 提高废气收集率。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制。采用全密闭集气罩或密闭空间的，除行业有特殊要求外，应保持微负压状态，并根据相关规范合理设置通风量。采用局部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速应不低于 0.3米/秒，有行业要求的按相关规定执行。 | 相符 |   综上所述，项目与《云南省重点行业挥发性有机物综合治理实施方案》（云环通〔2019〕125号）相符。  **8、与《挥发性有机物污染防治技术政策》符合性分析**  项目与《挥发性有机物污染防治技术政策》相符性分析见表1-10。  **表1-10 与《挥发性有机物污染防治技术政策》符合性分析**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **《挥发性有机物污染防治技术政策》内容如下** | | **该项目情况** | **相符性** | | 1 | 源头和过程控制 | 鼓励使用通过环境标志产品认证的环保型涂料、油墨、胶粘剂和清洗剂。 | 本项目不使用油墨、胶粘剂和清洗剂。 | 符合 | | 2 | 根据涂装工艺的不同，鼓励使用水性涂料、高固份涂料、粉末涂料、紫外光固化（UV）涂料等环保型涂料；推广采用静电喷涂、淋涂、辊涂、浸涂等效率较高的涂装工艺；应尽量避免无VoCs净化、回收措施的露天喷涂作业。 | 本项目燃料燃烧废气及固化有机废气经“烘干/预热/固化道末端4个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理达标后由1根15m高的排气筒（DA002）排放；分别在硅芯管/集束管及PSP穿线管挤出机上方设置1个集气罩，共设置“11个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理后由1根15m高的排气筒（DA003）排放，用于处理硅芯管/集束管及PSP穿线管生产过程产生的有机废气。 | 符合 | | 5 | 淘汰以三氟三氯乙烷、甲基氯仿和四氯化碳为清洗剂或溶剂的生产工艺。清洗过程中产生的废溶剂宜密闭收集，有回收价值的废溶剂经处理后回用，其他废溶剂应妥善处置。 | 本项目不涉及以三氟三氯乙烷、甲基氯仿和四氯化碳为清洗剂或溶剂的生产工艺。 | 符合 | | 6 | 含VOCs产品的使用过程中，应采取废气收集措施，提高废气收集效率，减少废气的无组织排放与逸散，并对收集后的废气进行回收或处理后达标排放。 | 本项目燃料燃烧废气及固化有机废气经“烘干/预热/固化道末端4个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理达标后由1根15m高的排气筒（DA002）排放；分别在硅芯管/集束管及PSP穿线管挤出机上方设置1个集气罩，共设置“11个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理后由1根15m高的排气筒（DA003）排放，用于处理硅芯管/集束管及PSP穿线管生产过程产生的有机废气。在采取相应的对策措施后，项目废气污染物均能达标排放。 | 符合 | | 7 | 末端治理与综合利用 | 在工业生产过程中鼓励VOCs的回收利用，并优先鼓励在生产系统内回用。 | 符合 | | 8 | 对于含高浓度VOCs的废气，宜优先采用冷凝回收、吸附回收技术进行回收利用，并辅助以其他治理技术实现达标排放。 | 符合 | | 9 | 对于含中等浓度VOCs的废气，可采用吸附技术回收有机溶剂，或采用催化燃烧和热力焚烧技术净化后达标排放。当采用催化燃烧和热力焚烧技术进行净化时，应进行余热回收利用。 | 符合 | | 10 | 对于含低浓度VOCs的废气，有回收价值时可采用吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达标排放；不宜回收时，可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放。 | 符合 | | 11 | 含有有机卤素成分VOCs的废气，宜采用非焚烧技术处理。 | 本项目不涉及。 | 符合 | | 12 | 恶臭气体污染源可采用生物技术、等离子体技术、吸附技术、吸收技术、紫外光高级氧化技术或组合技术等进行净化。净化后的恶臭气体除满足达标排放的要求外，还应采取高空排放等措施，避免产生扰民问题。 | 本项目不涉及。 | 符合 | | 13 | 严格控制VOCs处理过程中产生的二次污染，对于催化燃烧和热力焚烧过程中产生的含硫、氮、氯等无机废气，以及吸附、吸收、冷凝、生物等治理过程中所产生的含有机物废水，应处理后达标排放。 | 本项目燃料燃烧废气及固化有机废气经“烘干/预热/固化道末端4个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理达标后由1根15m高的排气筒（DA002）排放；分别在硅芯管/集束管及PSP穿线管挤出机上方设置1个集气罩，共设置“11个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理后由1根15m高的排气筒（DA003）排放，用于处理硅芯管/集束管及PSP穿线管生产过程产生的有机废气。在采取相应的对策措施后，项目废气污染物均能达标排放。废气治理过程不涉及含有机物废水。 | 符合 | | 14 | 对于不能再生的过滤材料、吸附剂及催化剂等净化材料，应按照国家固体废物管理的相关规定处理处置。 | 本项目下料过程产生的金属碎屑、废边角料、焊渣、废包装材料、废滤筒统一收集后暂存于一般固体废物暂存处，定期外售给废品收购站；喷塑过程回收粉尘统一收集后返回生产线再利用；钢质电缆桥架、配电柜、母线槽、支架、隔离栅生产过程不合格品收集后返回各工段再次加工处理；聚氨酯电缆桥架生产过程不合格品统一收集后暂存于一般固体废物暂存处，定期外售给废品收购站；硅芯管/集束管、穿线PSP管生产过程边角料及不合格品统一收集后暂存于一般固体废物暂存区定期进行破碎处理后外售；生活垃圾统一收集后由当地环卫部门定期清运、处置；食堂餐厨垃圾通过加盖塑料桶收集后由有资质的单位定期清运、处置；化粪池及一体化生活污水处理站污泥委托环卫部门定期清掏清运处置；聚氨酯拉挤树脂包装桶、脱脂剂包装桶、生产废水处理设施污泥、废活性炭、废矿物油、废弃的含油抹布、劳保用品收集暂存于危废暂存间后，委托资质单位清运处置。 | 符合 |   综上，项目建设与《挥发性有机物污染防治技术政策》相关要求相符。  **9、与《昆明市大气污染防治条例》相符性分析**  **表1-11 与《昆明市大气污染防治条例》符合性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **相关要求** | **项目情况** | **符合性** | | 禁止排放超过排放标准或者超过重点大气污染物排放总量控制指标的大气污染物。排放大气污染物的企业事业单位和其他生产经营者应当加强精细化管理，严格按照有关规定，配套建设、使用和维护大气污染防治装备。大气排放污染物的企业事业单位和其他生产经营者，应当按照有关规定设置大气污染物排放口。禁止通过偷排、篡改或者伪造监测数据、以逃避现场检查为目的的临时停产、非紧急情况下开启应急排放通道、擅自拆除或者不正常运行大气污染防治设施等逃避监管的方式排放大气污染物。 | 本项目2组（4个）喷塑房喷塑粉尘分别经1套（共设4套）“二级滤筒除尘器”处理达标后由1根15m高的排气筒（DA001）排放；燃料燃烧废气及固化有机废气经“烘干/预热/固化道末端4个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理达标后由1根15m高的排气筒（DA002）排放；分别在硅芯管/集束管及PSP穿线管挤出机上方设置1个集气罩，共设置“11个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理后由1根15m高的排气筒（DA003）排放，用于处理硅芯管/集束管及PSP穿线管生产过程产生的有机废气。本项目废气均设置合理的处置措施处理后达标排放，不存在偷排。 | 符合 | | 下列产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并按照规定安装、使用污染防治设施；无法密闭的，应当采取高效处理措施减少废气排放：（一）石油炼制及有机化学品、合成树脂、合成纤维、合成橡胶等行业；（二）制药、农药、涂料、油墨、胶粘剂、橡胶和塑料加工等行业；（三）汽车、家具、集装箱、电子产品、工程机械等行业；（四）塑料软包装印刷、印铁制罐等行业；（五）其他产生挥发性有机物的生产和服务活动。 | 符合 | | 生产、进口、销售和使用含挥发性有机物原材料和产品的，其挥发性有机物含量应当符合质量标准或者要求。工业涂装企业应当使用低挥发性有机物含量的涂料，并建立台账，记录生产原料、辅料的使用量、废弃量、去向以及挥发性有机物含量。台账保存期限不得少于3年。 | 本项目生产的产品含挥发性有机物，挥发性有机物含量均符合质量标准要求。 | 符合 |   综上，项目符合《昆明市大气污染防治条例》要求。  **10、与《云南省进一步加强塑料污染治理的实施方案》的符合性分析**  本项目与《云南省进一步加强塑料污染治理的实施方案》的符合性分析如下表所示。  **表1-12 本项目与《云南省进一步加强塑料污染治理的实施方案》符合性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **《云南省进一步加强塑料污染治理的实施方案》** | **项目情况** | **符合性** | | (三)禁止生产、销售的塑料制品。全省范围内禁止生产和销售厚度小于0.025毫米的超薄塑料购物袋、厚度小于0.01毫米的聚乙烯农用地膜。禁止以医疗废物为原料制造塑料制品。全面禁止废塑料进口。到2020年底，禁止生产和销售一次性发泡塑料餐具、一次性塑料棉签；禁止生产含塑料微珠的日化产品。到2022年底，禁止销售含塑料微珠的日化产品。 | 本项目不涉及塑料薄膜的生产，硅芯管/集束管及PSP穿线管生产过程原料为PE新料，不使用废旧回收塑料作为原料。 | 符合 | | (四)禁止、限制使用的塑料制品。  1.不可降解塑料袋。到2020年底，昆明市城市建成区以及昆明市、西双版纳州、大理州、丽江市景区景点内的商场、超市、药店、书店等场所以及餐饮打包外卖服务和各类展会活动，禁止使用不可降解塑料袋；昆明市集贸市场规范和限制使用不可降解塑料袋。到2022年底，实施范围扩大至全省地级以上城市建成区。到2025年底，上述区域的集贸市场禁止使用不可降解塑料袋。鼓励有条件的地区，在城乡结合部、乡镇和农村地区集市等场所停止使用不可降解塑料袋。  2.一次性塑料餐具。到2020年底，全省范围餐饮行业禁止使用不可降解一次性塑料吸管；地级以上城市建成区、景区景点的餐饮堂食服务，禁止使用不可降解一次性塑料餐具。到2022年底，县城建成区、景区景点餐饮堂食服务，禁止使用不可降解一次性塑料餐具。到2025年，地级以上城市餐饮外卖领域不可降解一次性塑料餐具消耗强度下降30%。  3.宾馆、酒店一次性塑料用品。到2022年底，全省范围星级宾馆、酒店等场所不再主动提供一次性塑料用品；到2025年底，实施范围扩大至所有宾馆、酒店、民宿。  4.快递塑料包装。自2021年起，全省范围邮政快递网点逐步禁止使用不可降解的塑料包装袋、一次性塑料编织袋等，降低不可降解的塑料胶袋使用量。到2025年底，全省范围邮政快递网点禁止使用不可降解的塑料包装袋、塑料胶带、一次性塑料编织袋等。  5.电商渠道塑料包装。自2021年起，全省范围电商平台企业逐步限制使用不可降解的塑料包装制品、塑料胶带等；对电商渠道销售的商品，在相关领域开展试点，推行商品和快递包装一体化，减少寄递环节二次包装。到2025年底，全省范围电商平台企业禁止使用不可降解的塑料包装制品、塑料胶带等。 | 本项目生产产品为硅芯管/集束管及PSP穿线管，不生产不可降解塑料袋、一次性塑料餐具、宾馆、酒店一次性塑料用品、快递塑料包装、电商渠道塑料包装。原材料全部使用新料，不使用废旧回收塑料作为原料。 | 符合 | | (七)增加绿色产品供给。塑料制品生产企业要严格执行有关法律法规，生产符合相关标准的塑料制品，不得违规添加对人体、环境有害的化学添加剂。推行绿色设计，提升塑料制品的安全性和回收利用性能。积极采用新型绿色环保功能材料，增加使用符合质量控制标准和用途管制要求的再生塑料，加强可循环、易回收、可降解替代材料和产品研发，降低应用成本，有效增加绿色产品供给。加强对塑料制品产品的质量监督抽查和风险预警监测，并及时向社会公开。 | 本项目使用聚乙烯及色母粒作为原料，无违规添加对人体、环境有害的化学添加剂。 | 符合 |   综上，本项目与《云南省进一步加强塑料污染治理的实施方案》相符。  **11、选址合理性分析**  本项目为电缆桥架、母线槽、配电柜、通信用硅芯管/集束管、通信用穿线PSP管、支架、隔离栅等生产制造项目，位于云南寻甸产业园区金所片区金所组团内，用地性质属工业用地，符合园区规划。由于园区基础设施的建设，所选厂地在供电、供水、交通等基础条件十分便利。在采取相应环保措施后，项目产生的废气均可达标排放，对周围环境影响不大；废水可做到不外排，对周围地表水环境影响不大；噪声厂界可达标，不会造成扰民现象；固体废物均能得到合理处置。目前项目周边环境质量良好，外环境较简单，无重大环境制约因素存在。建设用地周围无需要特殊保护的文物、名胜、古迹和文化、自然遗产，不属于自然保护区和风景名胜区的保护范围。  综上，项目建设场地条件、交通运输、环境保护和水、电、通信等条件好，无重大的环境制约因素，项目选址合理。  **12、项目平面布置合理性分析**  本项目位于云南寻甸产业园区金所片区金所组团内，项目周边主要为各生产加工型企业；厂区总图方案功能分区明确，总体划分为两个主要区域，即办公生活区及生产加工区。项目区场地呈东西向，根据项目区地形特点及生产生活的需求，在项目区靠近道路厂界一侧设置1个总出入口，方便物料运进和产品运出；自西向东共设置3个生产厂房，其中西侧为仓库、食堂、中部为2#生产厂房、东侧为1#生产厂房；1#生产车间内自西向东依次为通信用硅芯管/集束管生产区、通信用穿线PSP 管生产区、聚氨酯桥架生产区、原辅料堆放及机加工区、支架生产区、配电柜机加工区、钢质桥架及隔离栅机加工区、水洗脱脂烘干区、喷塑固化区、浸塑固化区；2#生产车间内自西向东依次为母线槽生产加工区、机加工车间等。办公综合楼位于整个项目区西北侧，生产区及办公区有一定的距离，方便厂区管理又不影响工作人员的办公及生活。项目建、构筑物的布置紧凑合理，人货流通畅顺捷，减少交叉。可满足生产系统的加工和储、装、运等主要生产环节的要求。总体布置分区明确，布置合理。  综上所述，从环保角度考虑，项目布局合理。  **13、环境相容性分析**  本项目位于云南寻甸产业园区金所片区金所组团内。根据现场调查，项目周边500m范围内主要为生产加工型企业，具体企业分布情况见表。  **表1-13 本项目周边情况一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **工业企业单位名称** | **与本项目厂界方位、距离** | **主营业务** | **主要污染物** | | 1 | 云南和一农业机械制造有限公司 | 北侧紧邻 | 套板房。 | 废水：生活污水；废气：颗粒物、TVOC；噪声；固废； | | 2 | 上寻环保科技（云南）有限公司 | 北侧70m | 建设工程施工。 | 废水：生活污水；废气：颗粒物；噪声；固废； | | 3 | 云南黄玉建筑材料有限责任公司 | 北侧130m | 塑料板、管、型材制造。 | 废水：生活污水；废气：颗粒物、TVOC；噪声；固废； | | 4 | 云南昌鼎饲料油脂加工有限公司 | 西北侧20m | 饲料级猪油、饲料级鱼油、饲料级豆油、工业级混合油的生产。 | 废水：生活污水；废气：颗粒物；噪声；固废； | | 5 | 云南先锋化工有限公司 | 西北侧20m | 煤炭洁净化综合利用技术和化工产品的研究、开发及技术咨询、服务褐煤综合利用生产甲醇、酚类及其深加工产品压缩、液化气体产品。 | 废水；废气；噪声；固废； | | 6 | 中化云龙有限公司 | 西侧290m | 饲料级磷酸氢钙、饲料级磷酸二氢钙、肥料级磷酸氢钙、工业磷铵、水溶肥料、化工原料及产品生产。 | 废水；废气；噪声；固废； | | 7 | 明兴物流有限公司 | 南侧紧邻 | 普通货物运输。 | / | | 8 | 金所集镇 | 西南侧110m | / | / | | 9 | 寻甸同和精神病医院 | 项目区南侧330m | / | / | | 10 | 哨上 | 东南侧440m | / | / |   从对项目周边企业情况调查可知，周围的企业对本项目无制约性因素。根据工程分析，项目产生的噪声、废气均能达标排放，废水全部回用，固体废物100%合理处置，项目的生产对周围企业的影响不大。  综上所述，本项目与周边环境是相容的。 | | | |

**二、建设项目工程分析**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | **一、项目由来**  云南扬鑫建筑设施制造有限责任公司成立于2010年02月02日，项目法人为杨志锂，经营范围主要为电缆桥架、母线槽、配电箱柜及金属门窗的生产销售，聚氨酯复合电缆桥架、玻璃钢电缆桥架、集束管、硅芯管、钢塑复合压力管、电缆沟支架、抗震管廊支架、交通机电产品的研发、生产销售；智能交通电子产品开发及技术咨询，五金交电、金属材料、普通机械、电力设备、电子产品、建筑材料、装饰材料的销售。现拟投资7900万元在云南寻甸产业园区金所片区金所组团（原昆明华卿亿安生物科技有限公司）内建设“云南扬鑫建筑设施制造有限责任公司输配电及控制设备生产建设项目”。  本项目已于2023年9月6日取得了寻甸特色产业园区管理委员会出具的云南扬鑫建筑设施制造有限责任公司输配电及控制设备生产建设项目入园申请同意书，同意书中明确“项目符合本园区产业发展，同意云南扬鑫建筑设施制造有限责任公司输配电及控制设备生产建设项目入驻寻甸特色产业园区金所片区”。2023年9月6日，云南扬鑫建筑设施制造有限责任公司取得了寻甸回族彝族自治县发展和改革局核发的云南省固定资产投资项目备案证，项目代码为：2309-530129-04-01-419525。本项目为新建项目，总占地面积16666.67m2（约25亩），总建筑面积9600m2，建成后年产5万米钢质电缆桥架、5万米聚氨酯电缆桥架、1000米母线槽、2万台配电柜（其中大配电柜0.5万台，小配电柜1.5万台）、10万米通信用硅芯管/集束管、5万米通信用穿线PSP管、5万套支架、5万片隔离栅等。  根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》和《云南省建设项目环境保护管理规定》的规定，建设项目必须履行环境影响评价制度。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版）等有关法律、法规的要求，项目属于“二十六、橡胶和塑料制品业29-53、塑料制品业292—其他（年用非溶剂型低VOCS含量涂料10吨以下的除外）”、“三十、金属制品业33-66、结构性金属制品制造331—其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”及“三十五、电气机械和器材制造业38—77、输配电及控制设备制造382；—其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，需编制环境影响评价报告表。为此，云南扬鑫建筑设施制造有限责任公司委托云南勤策环境检测技术有限公司承担该项目的环境影响报告表编制工作（委托书见附件1）。我单位接受委托后，根据国家建设项目环境管理的有关规定，对项目建设地周围环境状况进行了实地调查，收集及核实了当地有关环境资料，按照环境影响评价有关技术规范编制了《云南扬鑫建筑设施制造有限责任公司输配电及控制设备生产建设项目环境影响报告表》，供建设单位上报审批。  **二、工程内容及规模**  **1、项目用地及厂房使用情况**  本项目租赁土地及厂房原为昆明华卿亿安生物科技有限公司，已建成2栋标准生产厂房、1栋办公综合楼及其它相关辅助设施。2023年7月24日，云南昱晟包装制品有限责任公司通过公开竞拍了位于寻甸县仁德街道办事处金所工业园区的一宗工业用地及其地上房屋、附属物，并取得了云南省昆明市中级人民法院拍卖成交确认书（案号：（2023）云01执恢6号），因此本项目租赁土地及厂房产权现为云南昱晟包装制品有限责任公司所有。2023年7月1日，云南扬鑫建筑设施制造有限责任公司与云南昱晟包装制品有限责任公司签订了房屋租赁合同，用于输配电及控制设备的生产。  **2、项目建设内容及规模**  本项目总投资7900万元，占地面积16666.67m2（约25亩），建筑面积9600m2，建设内容包括主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程。本项目设置3条产能共为5万米的钢质电缆桥架生产线、4条产能共为5万米的聚氨酯电缆桥架生产线、1条产能为1000米的母线槽生产线、8条产能共为2万台的配电柜生产线、9条产能共为10万米的通信用硅芯管/集束管生产线、2条产能为5万米的通信用穿线PSP管生产线、1条产能为5万套的支架生产线、1条产能为5万片的格离栅生产线。  本项目主要建设内容见表2-1。  **表2-1 本项目工程内容组成一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **工程分类** | **项目名称** | | | | **建设内容及规模** | | **备注** | | | 主体工程 | 1#生产厂房（4856.27m2，1F钢架结构，长133.41m，宽36.4m，高7m。） | 通信用硅芯管/集束管生产区（900m2） | | | 通信用硅芯管/集束管生产区面积900m2，位于1#生产车间内西北侧，内设9套通信用硅芯管/集束管自动化生产线，主要用于硅芯管及集束管的生产。 | | 租赁已建标准化厂房使用 | | 通信用穿线PSP管生产区（600m2） | | | 通信用穿线PSP管生产区面积600m2，位于1#生产车间内西侧中部，内设2条通信用PSP穿线管自动化生产线，用于通信用穿线PSP管的生产。 | | | 聚氨酯桥架生产区（400m2） | | | 聚氨酯桥架生产区面积400m2，位于1#生产车间内西南侧，内设4条聚氨酯桥架自动化生产线，用于聚氨酯桥架的生产。 | | | 原辅料堆放及机加工区（600m2） | | | 原辅料堆放及机加工区面积600m2，位于1#生产车间内南侧中部，内设原辅料堆存区及机械加工区，机械加工设备主要包括冲床、剪板机等。 | | | 支架生产区（300m2） | | | 支架生产区面积300m2，位于1#生产车间内北侧中部，内设支架生产设备（包括焊接机、角钢自动下料机等），用于支架的生产。 | | | 配电柜机加工区（700m2） | | | 配电柜机加工区面积700m2，位于1#生产车间内北侧中部，内设8条配电柜自动化生产线，用于配电柜机加工处理。 | | | 钢质桥架及隔离栅机加工区（350m2） | | | 钢质桥架及隔离栅机加工区面积350m2，位于1#生产车间内南侧中部，内设3条钢质桥架自动化生产线及隔离栅机加工生产设备，用于钢质桥架及隔离栅的机加工处理。 | | | 水洗脱脂烘干区（350m2） | | | 水洗脱脂烘干区面积350m2，位于1#生产车间内东侧，内设4个水池（其中1个容积为4.5m3的脱脂前一级水洗池、1个容积为13.5m3的脱脂洗、2个容积分别为4.5m3的脱脂后二级水洗池）及1条水分烘干线。工件采用浸没式进行清洗脱脂，清洗废水经生产废水处理系统处理后循环回用；烘干线配置1台燃烧机，燃烧机热量与工件进行直接接触进行水分烘干。此工段仅对生产大配电柜的钢材进行水洗及脱脂预处理，生产其他产品的板材均不需进行处理。 | | | 喷塑、浸塑固化区（656.27m2，高12m） | 2层 | | 钢结构厂房，其中2层为喷塑固化区，内设1台燃烧机、2套半封闭静电喷塑设备及1条50m的固化道，主要对钢质桥架及配电柜工件进行静电喷塑及烘烤固化处理。本项目喷塑为机械自动化静电喷塑，喷塑房仅留工件进出口，以保证塑粉的收集效率。固化采用直接加热的方式进行，即天然气燃烧机燃料燃烧废气及热量由鼓风机吹入喷塑固化道内的集热管后，再由集热管上的气孔排出直接与工件接触加热进行固化。本项目固化道为半封闭式结构，仅工件进出口未进行封闭，道体内为达到保温效果四周均为封闭遮挡。 | | 拆除已建厂房，进行改造将厂房高度增加 | | 1层 | | 1层为浸塑固化区，包括1套浸塑设备、2台燃烧机、1个工件预热道、1台流化床装置及1条15m的固化道，主要对隔离栅工件进行浸塑及烘烤固化处理。本项目浸塑为机械自动化浸塑，配套设置浸塑槽，浸塑槽为下沉式。固化采用直接加热的方式进行固化。固化道为半封闭式结构，仅工件进出口未进行封闭，道体内为达到保温效果四周均为封闭遮挡。 | | | 2#生产厂房（2422.62m2，1F钢架结构，长80.3m，宽30.17m，高7m。） | 母线槽生产加工区（400m2） | | | 母线槽生产加工区面积400m2，位于2#生产车间内西侧，内设母线槽生产加工设备，主要包括等离子切割机、母排焊接机、母线压力机、母线多工位机、压力机及母线槽组装机等，主要用于母线槽的生产。 | | 租赁已建标准化厂房使用 | | 机加工处理区（2022.62m2） | | | 机加工处理区面积2022.62m2，位于2#生产车间内东侧，内设折弯机、切割机、焊接机、冲床等设备，主要用于各金属构件及设备的机加工处理。 | | | 储运工程 | 仓库（432.666m2，1F钢架结构，长30m，宽14.4222m，高9m。） | | | | 仓库面积432.666m2，位于整个厂区西侧，用于原料、成品的存放及转运。 | | 新建 | | 辅助工程 | 办公综合楼（1600m2） | | | | 已建1栋4层的砖混结构办公综合楼，总建筑面积为1600m2，每层建筑面积为400m2，高度为14.5m，位于整个项目区西北侧；主要包含办公室、展厅、接待室、会议室、员工宿舍等。 | | 租赁已建建筑物进行使用 | | 食堂（288.444m2，1F钢架结构，长20m，宽14.4222m，高9m。） | | | | 食堂面积288.444m2，位于整个厂区西侧，为项目区内职工提供用餐。 | | 新建 | | 公用工程 | 供水 | | | | 由园区供水管网供给。 | | 已建 | | 排水 | | | | 本项目排水采用雨污分流的排水方式，项目区建筑物屋面及地面雨水经厂区雨水沟收集后排入园区雨水市政管网；生产大配电柜时产生的前处理废水及聚氨酯电缆桥架、硅芯管/集束管、穿线PSP管生产挤出过程间接冷却系统产生的定期排污水共同进入生产废水处理设施处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺与产品用水标准后回用作为生产补充水，不外排；食堂含油废水经隔油池预处理后与其他办公生活污水一并进入化粪池、一体化生活污水处理站处理达《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中的城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工标准后，用于项目区内绿化及道路场地洒水降尘，不外排。 | | 环评提出 | | 供电 | | | | 从园区已有供电系统接入。 | | 已建 | | 供热 | | | | 项目生产过程中水洗烘干及固化过程均使用天然气为燃料提供热量。办公生活区使用电能及液化石油气，辅以太阳能提供热水。 | | / | | 消防 | | | | 项目建筑均配置灭火器材，消防水源为市政管网水，水量水压能满足消防要求。 | | / | | 环保工程 | 废气处理设施 | 金属下料粉尘 | | | | 下料粉尘经车间厂房阻隔后约80%沉降于生产车间内，剩余20%为无组织排放。 | 环评提出 | | 焊接烟尘 | | | | 设置数台移动式焊烟净化器处理后无组织排放。收集效率90%，净化效率95%。 | 环评提出 | | 喷塑粉尘（滤筒除尘+15m高排气筒DA001） | | | | 喷塑在半封闭设备内进行，设备仅留工件进出口。2组（4个）喷塑房喷塑粉尘分别经1套（共设4套）“二级滤筒除尘器”处理达标后由1根15m高的排气筒（DA001）排放，风量6000m3/h，收集效率为95%，去除效率为95%，排气筒内径0.3m。 | 环评提出 | | 浸塑废气 | | | | 投料及浸塑粉尘经车间厂房阻隔后约80%沉降于生产车间内，剩余20%为无组织排放；非甲烷总烃无组织排放。 | 环评提出 | | 水洗烘干燃料燃烧废气、固化道燃料燃烧废气、工件预热道燃料燃烧废气、固化有机废气（4个集气罩+三级活性炭+15m高排气筒DA002） | | | | 本项目水洗烘干道、喷塑固化道、浸塑线工件预热道、浸塑固化道均为半封闭式结构，仅工件进出口未进行封闭，且均采用直接加热的方式进行，即燃烧废气及热量由鼓风机吹入喷塑固化道内的集热管后，再由集热管上的气孔排出直接与工件接触加热进行固化。因此燃料燃烧废气及固化有机废气经“烘干/预热/固化道末端4个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理达标后由1根15m高的排气筒（DA002）排放。风量6000m3/h，烘干/预热/固化道集气效率95%，三级活性炭吸附装置对有机废气的去除效率为60%，排气筒内径0.3m。 | 环评提出 | | 聚氨酯桥架生产废气 | | | | 产生及排放量较小，加强车间通风，为无组织排放。 | 环评提出 | | 通信用硅芯管/集束管生产废气及PSP穿线管生产废气（11个集气罩+三级活性炭+15m高排气筒DA003） | | | | 分别在硅芯管/集束管及PSP穿线管挤出机上方设置1个集气罩，共设置“11个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理后由1根15m高的排气筒（DA003）排放，用于处理硅芯管/集束管及PSP穿线管生产过程产生的有机废气。风量为9504m3/h，集气罩收集效率80%，三级活性炭吸附装置对有机废气的去除效率为60%，排气筒内径0.4m。 | 环评提出 | | 食堂油烟 | | | 食堂油烟配套“2个集气罩+1台油烟净化设施+高于食堂房顶1.5m高的排气筒”，油烟净化器净化效率不低于60%。 | | 环评提出 | | 废水处理设施 | 雨污分流 | | | 项目实行雨污分流制，雨水经雨水管外排至附近雨水沟。 | | 环评提出 | | 冷却水循环系统 | | | 硅芯管/集束管/PSP穿线管生产设备共配套设置1个容积约为180m3的地下冷却循环水池，位于生产车间外，循环用水管道约300m。冷却废水经循环冷却池处理后循环使用，每年更换4次，定期更换后的冷却废水与水洗脱脂废水共同处置。 | | | 生产废水处理设施 | | | 设置1套处理规模为8m3/d的生产废水处理设施（工艺建议采用：混凝法+SBR污水处理工艺）。用于处理生产大配电柜时产生的前处理废水及聚氨酯电缆桥架、硅芯管/集束管、穿线PSP管生产挤出过程间接冷却系统产生的定期排污水。 | | 环评提出 | | 隔油池 | | | 1个容积为0.3m3的隔油池，项目区食堂外，用于处理食堂产生的含油废水。 | | 环评提出 | | 化粪池 | | | 1个容积为10m3的化粪池，设于办公综合楼北侧，用于预处理项目内所有办公生活污水。 | | 已建 | | 一体化生活污水处理站 | | 1套处理规模为15m3/d的一体化生活污水处理站（处理工艺为“MBR”），用于处理项目区产生的生活污水，项目运营期产生的食堂含油废水先经隔油池预处理后，与其他办公生活污水一同进入化粪池、一体化生活污水处理站处理达《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中的城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工标准后，用于项目区内绿化及道路场地洒水降尘，不外排。 | | | 环评提出 | | 蓄水池 | | 办公生活区外设置1个容积为48m3的蓄水池，对雨天项目区内处理达标后的生活污水进行收集暂存。 | | | 环评提出 | | 事故应急池 | | 一体化生活污水处理站旁设置1个容积约为2.5m3的事故应急池，用于暂存一体化生活污水处理站故障时的废水。 | | | 环评提出 | | 噪声 | 项目区所有生产设备均置于厂房内，高噪声设备安装消声、减振装置。 | | | | | 环评提出 | | 固废处理设施 | 带盖垃圾收集桶 | | 厂区内分散设置若干带盖垃圾收集桶，用于收集生活垃圾。 | | | 环评提出 | | 泔水桶 | | 食堂内设置2只泔水桶，1用1备，用于收集食堂泔水。 | | | | 废油脂收集桶 | | 2只，1用1备，用于收集食堂隔油池废油脂。 | | | | 一般固废暂存区 | | 建筑面积20m2，用于收集暂存生产过程产生的一般固体废弃物，定期收集后外售。 | | | 环评提出 | | 危废暂存间 | | | | 生产车间外设置1间占地面积为5m2的危废暂存间，并配套2个危险废物专用收集容器，用于收集暂存聚氨酯拉挤树脂包装桶、脱脂剂包装桶、生产废水处理设施污泥、机修过程产生的废机油及机修废物、废气处理过程中饱和失效的活性炭。危险废物暂存间地面和四周墙裙脚采用“抗渗混凝土+2mm厚HDPE+环氧树脂涂料”进行重点防渗处理，渗透系数≤10-10cm/s，并按照要求设置规范的标识标牌。 | 环评提出 | | 分区防渗 | **重点防渗：**危废暂存间地面及四周墙裙脚采用“抗渗混凝土+2mm厚HDPE+环氧树脂”进行重点防渗处理，渗透系数≤10-10cm/s，并按照要求设置规范的标识、标牌；水洗脱脂水池区域、各水池连接滴水区域及生产废水处理设施采用“抗渗混凝土+2mm厚HDPE+环氧树脂”进行重点防渗处理，等效粘土防渗层Mb≥6.0m，渗透系数≤1×10-10cm/s。  **一般防渗区：**循环冷却水池、隔油池、化粪池、一体化生活污水处理站、蓄水池、事故应急池、一般固体废物暂存区防渗技术要求达到等效黏土防渗层Mb≥1.5m，渗透系数≤10-7cm/s。  **简单防渗区：**其余生产区、道路及办公区域（除绿化外）进行一般硬化处理。 | | | | | 环评提出 | | 绿化 | | 厂区已设置了面积约为1100m2的绿化。 | | | | | 已有 |   **3、产品方案及规模**  本项目建成后年产5万米钢质电缆桥架、5万米聚氨酯电缆桥架、1000米母线槽、2万台配电柜、10万米通信用硅芯管/集束管、5万米通信用穿线PSP管、5万套支架、5万片隔离栅，项目主要产品见表2-2所示。  **表2-2 项目产品方案一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **产品名称** | | **产品产量** | **原料** | | 1 | 钢质电缆桥架 | | 5万米/a | 钢材、防火板、塑粉 | | 2 | 聚氨酯电缆桥架 | | 5万米/a（折合约为319.5t/a） | 聚氨酯拉挤树脂、玻纤布、玻纤纱 | | 3 | 母线槽 | | 1000米/a | 铝型材、铜材 | | 4 | 配电柜 | 大配电柜 | 0.5万台/a | 钢材、塑粉（需进行喷塑及固化处理） | | 小配电柜 | 1.5万台/a | | 5 | 通信用硅芯管/集束管 | | 10万米/a（折合约为10t/a） | 高密度聚乙烯、色母 | | 6 | 通信用穿线PSP管 | | 5万米/a（折合约为10.12t/a） | 高密度聚乙烯、色母、钢材 | | 7 | 支架 | | 5万套/a | 角钢、焊条、塑粉 | | 8 | 格离栅 | | 5万片/a | 钢丝、塑粉（需进行浸塑及固化处理） | | 备注：本项目仅生产配电柜柜体，内部元器件均为外购后直接组装，不进行内部元器件的生产； | | | | |   **4、主要原辅料及用量**  **（1）原辅料用量**  本项目主要原辅材料及能源消耗情况见表2-3。  **表2-3 生产原辅材料用量情况一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **材料名称** | **年耗量（t/a）** | **规格（成分）** | **供应来源** | **最大储存量** | | 1 | 钢材 | 2000t/a（其中需进行水洗脱脂的为120t/a） | / | 昆钢/攀钢 | 200t | | 2 | 铝型材 | 10t/a | / | 昆明广昌铝业有限公司 | 1t | | 3 | 镀锌板 | 10t/a | / | 昆钢/攀钢 | 1t | | 4 | 铜材 | 20t/a | / | 新铜人 | 2t | | 5 | 玻纤纱 | 200t/a | 20kg/卷 | 中国巨石股份有限公司 | 20t | | 6 | 玻纤布 | 100t/a | 20kg/卷 | 湖北惠尔净复合材料有限公司 | 10t | | 7 | 角钢 | 100t/a | / | 昆钢/攀钢 | 10t | | 8 | 钢丝 | 500t/a | / | 河北钢铁公司 | 50t | | 9 | 电缆 | 5000米/a | / | 云南东晋电缆集团有限公司 | 500m | | 10 | 螺栓 | 100万套/a | / | 市场外购 | 10万套 | | 11 | 防火板 | 500t/a | / | 市场外购 | 50t | | 12 | 聚氨酯拉挤树脂 | 20t/a | 250kg/桶 | 南京聚发新材料公司 | 2t | | 13 | 高密度聚乙烯 | 10t/a | 25kg/袋 | 云南连凯塑料制品有限公司 | 1t | | 14 | 色母 | 0.6t/a | 25kg/袋 | 昆明市塑料色母厂 | 0.1t | | 15 | 塑粉 | 10t/a（其中喷塑的8t/a，浸塑的2t/a） | 20kg/袋 | 成都康彩恩塑粉有限公司 | 1t | | 16 | 内部元器件 | 2万套/a | / | 就近购买 | 2000套 | | 17 | 焊条 | 3t/a | 盒装 | 深圳市毛毛虫环保焊接有限公司 | 0.5t | | 18 | 脱脂剂 | 0.3t/a | 25kg/桶 | 就近购买 | 0.15t | | 19 | 天然气 | 24万m3/a | / | 提供热量，管道直接接入。 | |   **（2）原辅料理化性质**  **①塑粉（热固性粉末涂料）**  本项目使用的塑粉为热固性粉末涂料，该塑粉为无毒环保耐活性型粉末，对人体无毒害，具有涂膜附着力优良、坚韧、耐用等特点，为绿色环保粉末产品。本项目使用的塑粉由环氧聚酯、环氧树脂、填料、助剂组成，分解温度为300℃以上，具有良好的化学稳定性。  塑粉成分组成详见表2-4所示。  **表2-4 喷涂粉末主要成分比例参数一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | **主要成分** | **所占比例** | | 1 | 热固性静电喷涂粉末 | 环氧树脂 | 25%-35% | | 聚酯树脂 | 30%-40% | | 粉末涂料助剂 | 1%-8% | | 填料 | 25%-35% | | 颜料 | 1%-5% | | 金红石钛白粉 | 5%-25% |   **②天然气**  本项目使用的天然气由管道直接提供。项目所在地目前已接通天然气管道，运营期天然气由管道直接接入，本项目不进行天然气的暂存及净化。根据云南中石油昆仑燃气有限公司提供的气质分析检测报告可知，本项目天然气各成分见表2-5所示。  **表2-5 天然气燃料成分一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **项目** | **H2S（mg/m3）** | **总硫（以硫计）（mg/m3）** | **高位发热量（MJ//m3）** | **CO2** | **乙烷** | **氧气** | **氮气** | **丙烷** | **甲烷** | | 体积% | 未检出 | 1.5 | 36.82 | 0.25 | 0.09 | 0.15 | 0.49 | 0.02 | 99.00 |   **③高密度聚乙烯（HDPE）**  高密度聚乙烯又称低压聚乙烯，HDPE是一种结晶度高、非极性的热塑性树脂。高密度聚乙烯是一种白色粉末颗粒状产品，无毒、无味，密度在0.940~0.976 g/cm3范围内；结晶度为80%~90%，软化点为125~135℃；熔化温度120~160℃。它具有良好的耐热性和耐寒性，化学稳定性好，还具有较高的刚性和韧性，机械强度好。介电性能，耐环境应力开裂性亦较好。硬度、拉伸强度和蠕变性优于低密度聚乙烯；耐磨性、电绝缘性、韧性及耐寒性均较好，但与低密度绝缘性比较略差些；化学稳定性好，在室温条件下，不溶于任何有机溶剂，耐酸、碱和各种盐类的腐蚀。本次建设项目所使用的塑料均为新料，且实际加工过程中加热至熔化温度的控制温度远小于PE材料的分解温度，不会产生分解废气。  **④聚氨酯拉挤树脂**  聚氨酯是聚氨基甲酸酯的简称，英文名称是polyurethane，它是一种高分子材料。本项目使用的聚氨酯材料为聚氨酯拉挤树脂，根据业主提供资料，本项目拟使用的聚氨酯拉挤树脂为南京聚发新材料公司生产，主要成分为多元异氰酸酯，为棕色液体，密度为：1.18-1.25g/cm3。根据生产厂家提供监测报告可知，挥发性有机化合物含量为36mg/L。  **⑤玻璃纤维（玻纤纱、玻纤布）**  无机非金属材料。成分为二氧化硅、氧化铝、氧化钙、氧化硼、氧化镁、氧化钠等。特性：拉伸强度高，伸长小（3%）；弹性系数高，刚性佳；弹性限度内伸长量大且拉伸强度高，故吸收冲击能量大；无机纤维，具不燃性，耐化学性佳；吸水性小；尺度安定性，耐热性均佳；加工性佳，可作成股、束、毡、织布等不同形态之产品；透明可透过光线；与树脂接着性良好。  **⑥色母粒**  色母也称色种，是一种新型高分子材料专用着色剂，色母主要用在塑料生产。色母由颜料或染料、载体和分散剂三种基本要素所组成，是把超常量的颜料均匀载附于树脂之中而制得的聚集体。本项目使用的色母为普通色母，主要成分树脂和无机颜料配比而成。  **⑦镀锌钢板**  镀锌板是指表面镀有一层锌的钢板，镀锌钢板是为防止钢板表面遭受腐蚀延长其使用寿命，在钢板表面涂以一层金属锌，这种涂锌的钢板称为镀锌板。本项目钢材全部外购，不在项目内进行镀锌工作。  **5、主要设备**  本项目主要生产设备及设施详见表2-6。  **表2-6 项目主要生产设备及设施一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **设备名称** | **数量** | **单位** | **备注（用途）** | | 1 | 折弯机 | 8 | 台 | 钢材制作 | | 2 | 冲床 | 14 | 台 | 钢材制作 | | 3 | 剪板机 | 8 | 台 | 钢材制作 | | 4 | 等离子切割机 | 4 | 台 | 钢材制作 | | 5 | 氩弧焊机 | 10 | 台 | 钢材制作 | | 6 | 切割机 | 8 | 台 | 钢材制作 | | 7 | 钢网焊接机 | 1 | 套 | 隔离栅制作 | | 8 | 角钢自动下料机 | 4 | 台 | 支架制作 | | 9 | 电焊机 | 8 | 台 | 支架制作 | | 10 | 空压机 | 2 | 台 | 辅助设备 | | 11 | 通信用硅芯管/集束管自动化生产线 | 9 | 套 | 硅芯管/集束管的生产 | | 12 | 通信用PSP穿线管自动化生产线 | 2 | 套 | PSP穿线管生产 | | 13 | 聚氨酯桥架自动化生产线 | 4 | 套 | 聚氨酯桥架生产 | | 14 | 钢质桥架自动化生产线 | 3 | 套 | 钢质桥架生产 | | 15 | 喷塑自动化生产线（包括1台燃烧机、2套半封闭静电喷塑设备及1条50m的固化道） | 1 | 套 | 钢质桥架、配电柜喷塑 | | 16 | 浸塑自动化生产线 | 1 | 套 | 隔离栅浸塑 | | 17 | 配电柜自动化生产线 | 8 | 套 | 配电箱柜生产 | | 18 | 破碎机 | 4 | 台 | 硅芯管/集束管边角料及不合格品破碎 |   **6、劳动定员及工作制度**  **劳动定员：**本项目运营期间工作人员数量为120人，其中管理及技术人员40人，生产职工80人，项目区设置食堂及宿舍，职工均在厂区食宿。  **工作制度：**年工作天数300天，实行两班制，每班工作8小时，夜间不生产。年总生产时间为4800小时（其中下料工作时间为4800h/a，焊接时间为1200h/a，水洗、脱脂、烘干、喷塑、浸塑及固化工作时间均为2400h/a，聚氨酯桥架工作时间为2400h/a，硅芯管/集束管、穿线PSP管生产时间均为900h/a，破碎时间为43h/a）。  **7、施工进度**  项目开发建设时段划分为两个时段，分别为施工期和运营期。  本项目现还未动工，计划于2023年12月开始进行相关辅助设施的建设及设备安装、环保设施施工，预计于2024年4月底竣工，施工期约5个月。  **8、环保投资**  项目总投资7900万元，其中环保投资61万元，占总投资的0.77%，项目环保投资情况见表2-7。  **表2-7 环保投资概算表 单位：万**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **污染物** | **环保设施** | **数量** | **投资概算** | **备注** | | 废气治理 | 金属下料 | 下料粉尘经车间厂房阻隔后约80%沉降于生产车间内，剩余20%为无组织排放。 | / | 0 | / | | 焊接 | 设置数台移动式焊烟净化器处理后无组织排放。收集效率90%，净化效率95%。 | 6台 | 1.8 | 环评提出 | | 喷塑粉尘（DA001） | 喷塑在半封闭设备内进行，设备仅留工件进出口。2组（4个）喷塑房喷塑粉尘分别经1套（共设4套）“二级滤筒除尘器”处理达标后由1根15m高的排气筒（DA001）排放。风量6000m3/h，收集效率为95%，去除效率为95%，排气筒内径0.3m。 | 1套 | 6.5 | 环评提出 | | 浸塑废气 | 投料及浸塑粉尘经车间厂房阻隔后约80%沉降于生产车间内，剩余20%为无组织排放；非甲烷总烃无组织排放。 | / | 0 | / | | 水洗烘干燃料燃烧废气、固化道燃料燃烧废气、工件预热道燃料燃烧废气、固化废气（DA002） | 本项目水洗烘干道、喷塑固化道、浸塑线工件预热道、浸塑固化道均为半封闭式结构，仅留工件进出口未进行封闭，且均采用直接加热的方式进行，即燃烧废气及热量由鼓风机吹入喷塑固化道内的集热管后，再由集热管上的气孔排出直接与工件接触加热进行固化。因此燃料燃烧废气及固化有机废气经“烘干/预热/固化道末端4个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理达标后由1根15m高的排气筒（DA002）排放。风量6000m3/h，烘干/预热/固化道集气效率95%，三级活性炭吸附装置对有机废气的去除效率为60%，排气筒内径0.3m。 | 1套 | 7.5 | 环评提出 | | 聚氨酯桥架生产废气 | 产生及排放量较小，加强车间通风，为无组织排放。 | / | 0 | / | | 通信用硅芯管/集束管及PSP穿线管生产废气（DA003） | 分别在硅芯管/集束管及PSP穿线管挤出机上方设置1个集气罩，共设置“11个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理后由1根15m高的排气筒（DA003）排放，用于处理硅芯管/集束管及PSP穿线管生产过程产生的有机废气。风量为9504m3/h，集气罩收集效率80%，三级活性炭吸附装置对有机废气的去除效率为60%，排气筒内径0.4m。 | 1套 | 7.2 | 环评提出 | | 通信用硅芯管/集束管及PSP穿线管边角料及不合格产品破碎 | 将破碎机设置于密闭房间内，破碎粉尘经房间阻隔后80%被阻隔沉降，剩余20%为无组织排放。 | 1套 | 0.4 | 环评提出 | | 食堂油烟 | 食堂油烟配套“2个集气罩+1台油烟净化设施+高于食堂房顶1.5m高的排气筒”，油烟净化器净化效率不低于60%。 | 1套 | 0.7 | 环评提出 | | 废水治理 | 雨污分流 | 项目区“雨污分流、清污分流”系统。 | 1套 | 6.5 | 环评提出 | | 冷却水循环系统 | 硅芯管/集束管/PSP穿线管生产设备共配套设置1个容积约为180m3的地下冷却循环水池，位于生产车间外，循环用水管道约300m。 | 1套 | 2.5 | | 生产废水处理设施 | 设置1套处理规模为8m3/d的生产废水处理设施（工艺建议采用：混凝法+SBR污水处理工艺）。用于处理生产大配电柜时产生的前处理废水及聚氨酯电缆桥架、硅芯管/集束管、穿线PSP管生产挤出过程间接冷却系统产生的定期排污水。 | 1套 | 6.7 | | 生活污水 | 1个容积为0.3m3的隔油池。 | 1个 | 0.1 | | 1个容积为10m3的化粪池。 | 1个 | / | 已建 | | 1套处理规模为15m3/d的一体化生活污水处理站。 | 1套 | 8.5 | 环评提出 | | 1个容积为48m3的蓄水池。 | 1个 | 9.4 | 环评提出 | | 1个容积为2.5m3的事故应急池。 | 1个 | 0.6 | 环评提出 | | 噪声 | 生产设备噪声 | 厂房隔音，高噪声设备安装消声、减振装置。 | / | 0.2 | 环评提出 | | 固废治理 | 生活垃圾 | 带盖式生活垃圾收集桶。 | 数个 | 0.1 | 环评提出 | | 泔水桶 | 2只，1用1备，用于收集食堂泔水。 | 2只 | 0.1 | | 废油脂收集桶 | 2只，1用1备，用于收集食堂隔油池废油脂。 | 2只 | 0.1 | | 一般固废暂存区 | 面积为20m2的一般固体废物暂存区，收集、暂存设施、清运处置。 | 20m2 | / | 主体已建 | | 聚氨酯拉挤树脂包装桶、脱脂剂包装桶、生产废水处理设施污泥、废活性炭、废机油、机修废物 | 项目区内拟设置1间5m2的危废暂存间，内设2个危废收集容器，渗透系数≤1×10-10cm/s，危险废物分区暂存，并设危废暂存间标识牌和转移台账，委托资质单位清运、处置。 | 5m2 | 2.1 | 环评提出 | | 合计 | | | / | 61 | / |   **9、水平衡**  **（1）产排污参数计算**  本项目运营期用水包括生产用水、办公生活用水及道路、绿化用水，废水主要为生产废水及办公生活污水。  **1）生产车间用排水**  本项目生产过程用水主要为生产大配电柜时前处理废水及聚氨酯电缆桥架、硅芯管/集束管、穿线PSP管生产挤出过程间接冷却用水。  **①前处理用排水**  项目前处理过程用水主要包括脱脂前一级水洗用排水、脱脂用排水及脱脂后二级水洗用排水。  **A、脱脂前一级水洗**  本项目脱脂前设置一级浸入式水洗，采用自来水浸洗方式进行，一级水池浸泡时间约为1min。项目设脱脂前水洗池1个，水池容积为4.5m3（L2m\*W1.5m\*H1.5m），池内盛装约80%的水，则脱脂前水洗池内盛装水量为3.6m3。清洗过程水洗池保持溢流，溢流量为0.315m3/h，即脱脂前一级水洗过程废水量为2.52m3/d。  同时，由于此部分用水经蒸发损耗及工件带走水分，需定期补充用水，蒸发损耗及工件带走水分约为30%（1.08m3/d），则脱脂前一级水洗过程需补充总水量为3.6m3/d（溢流水量+蒸发损耗及工件带走水分），补充水由生产废水处理设施处理达标后的水及新水提供。  **B、脱脂**  本项目采用602脱脂剂进行脱脂，以除去工件表面油污等杂物。采取浸渍化学处理的方式，脱脂池浸泡时间约为3min。项目设脱脂池1个，容积为13.5m3（L6m\*W1.5m\*H1.5m），池内盛装约80%的脱脂液，则脱脂过程水量为10.8m3。脱脂池的溶液浓度需控制在2%左右，则脱脂池中脱脂剂含量为0.216t、水含量为10.584t。脱脂过程由于蒸发损耗及工件带走水分约为30%（3.24m3/d），则脱脂过程定期补充蒸发损耗水量及脱脂剂，需补充水量为3.24m3/d。  脱脂液循环使用，每半年更换1次即可，每年更换2次，清理时脱脂液静置1-2天，将上面约80-90%池液抽至备用水池；本次评价考虑将80%的池液抽至备用水池，剩余20%（2.16m3/次，4.32m3/a，约0.0144m3/d）则抽至生产废水处理设施处理后回用作为补充水。  池液抽完后需使用清水进行脱脂池的清洗，根据业主提供资料清洗用水量为3m3/次、6m3/a，产污系数按0.8计，则脱脂池清洗废水量为2.4m3/次、4.8m3/a、约0.016m3/d，脱脂池清洗干净后将池液抽回，按比例加入清水和脱脂剂至工作位置继续使用。  **C、脱脂后二级水洗**  本项目脱脂后设置二级浸入式水洗，采用自来水浸洗方式进行，每一级浸泡时间约为1min。项目设脱脂后水洗池2个，单个容积为4.5m3（L2m\*W1.5m\*H1.5m），池内盛装约80%的水，则脱脂后两级水洗池水量为7.2m3。水洗采用逆流形式，即第二级水洗池中的水溢流至第一级水洗池中，第一级水洗池保持溢流至生产废水处理设施，溢流量为0.5m3/h，第二级水洗池补充新鲜水，即每天产生废水量4m3/d。  同时，由于此部分用水经蒸发损耗及工件带走水分，需定期补充用水，蒸发损耗及工件带走水分约为30%（2.16m3/d），则脱脂后二级水洗过程需补充总水量为6.16m3/d（溢流水量+蒸发损耗及工件带走水分），补充水由生产废水处理设施处理达标后提供。  **②冷却废水**  根据建设单位提供资料可知，本项目生产聚氨酯电缆桥架、硅芯管/集束管、穿线PSP管时需要对熔融成型物料进行间接冷却，冷却过程产生冷却水，冷却水不与物料直接接触。根据《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/T 50050-2017），本项目冷却水不与物料直接接触，且冷却水设置冷却循环水池进行冷却，冷却水与空气直接接触，因此本项目冷却系统为间冷开式循环冷却水系统。  本项目冷却系统用排水情况如下：   1. 参照《云南省地方标准用水定额》（DB53/T 168-2019）表9（续）292塑料制品业中的塑料管生产用水量为8m3/t-产品，项目年生产塑料制品340t（聚氨酯桥架折合约320t/a，硅芯管/集束管、穿线PSP管折合约20t/a），则冷却水总用量为2720m3/a、9.07m3/d，1.13m3/h，该部分用水量包括蒸发损耗补水量及循环水量。项目拟设置1个容积约为180m3的地下冷却循环水池，冷却废水经循环冷却池处理后循环使用，每年定期更换4次，定期更换后的冷却废水与前处理废水共同进入生产废水处理设施处理达标后回用，不外排。冷却过程中由于系统损耗（工件带走、蒸发损耗等），需要补充新鲜水。   B、根据《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/T 50050-2017）“3循环冷却水处理”中3.1-11间冷开式系统的设计浓缩倍数不宜大于5.0，且不应小于3.0，因此本项目浓缩倍数N取中间值4.0。  C、根据《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/T 50050-2017）“5补充水处理”中5.0.6开式系统的补充水量可按下列公式计算：  Qm=（Qc.N）/（N-1） （1）  式中：Qm—补充水量（m3/h）；  Qc—蒸发水量（m3/h）；  N—浓缩倍数，本项目取中间值4.0；  Qc=k.t.Qr （2）  式中：Qc—蒸发水量（m3/h）；  Qr—循环冷却水量（m3/h），根据以上A中计算可知Qr为1.13m3/h；  t—循环冷却水进、出温差（℃），根据业主提供资料可知，本项目循环冷却水进、出温度分别为50℃，出水温度为30℃，则t为20℃；  k—蒸发损失系数（1/℃），按下表取值，气温为中间值时采用内插法计算，本项目所在地进水大气温度为20℃，则k值取0.0014。  **表2-8 蒸发损失系数k**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **进水大气温度（℃）** | **-10** | **0** | **10** | **20** | **30** | **40** | | k（1/℃） | 0.0008 | 0.001 | 0.0012 | 0.0014 | 0.0015 | 0.0016 |   根据以上公式（2）计算可知，本项目蒸发水量Qc为0.0316m3/h、0.2528m3/d、75.84m3/a；根据以上公式（1）计算可知，本项目补充水量Qm为0.0421m3/h、0.3368m3/d、101.04m3/a；  D、根据《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/T 50050-2017）“7排水处理”中7.0.3开式系统的排污水量可按照下列公式进行计算：  Qb=（Qc/（N-1））-Qw （3）  式中：Qb—排污水量（m3/h）；  Qc—蒸发水量（m3/h），根据以上计算可知，Qc为0.0316m3/h；  N—浓缩倍数，本项目取中间值4.0；  Qw—风吹损失水量（m3/h），一般为蒸发水量的20%，则Qw为0.0063m3/h；  根据以上公式（3）计算可知，本项目排污水量Qb为0.0042m3/h、0.0336m3/d、10.08m3/a。  综上，项目建设完成后冷却水总用量为2720m3/a、9.07m3/d，1.13m3/h，冷却系统排污水量为0.0042m3/h、0.0336m3/d、10.08m3/a，此部分排污水定期更换后（每年更换4次）与前处理废水共同进入生产废水处理设施处理达标后回用，不外排。同时，项目厂区拟设置1个容积约为180m3的地下冷却循环水池，冷却水池可满足使用要求。  **2）绿化、道路场地洒水**  项目区内绿化面积为1100m2，道路及空地面积约为7160m2，根据《云南省地方标准 用水定额》（DB53/168-2019），场地浇洒用水为2L/（m2·次），园林绿化用水为3L/（m2·次），道路及绿化均为非雨天每天浇洒一次，则项目绿化及道路场地洒水用水量为17.62m3/d、3682.58m3/a（非雨天按209d计）。绿化及道路场地洒水使用一体化生活污水处理站处理达标的中水，不足部分补充新鲜水，洒水后水分自然蒸发，不产生废水。  **3）生活用水**  运营期工作人员120人，年工作300天，均在项目区食宿，用水主要为食堂用水和其它办公生活用水。根据《云南省地方标准用水定额》（DB53/T168-2019）表12城镇居民生活用水定额，用水定额按100L/（人·d）计，则办公生活区用水量为12m3/d、3600m3/a，产污系数按0.8计算，废水量为9.6m3/d、2880m3/a。  其中食堂用水量占生活总用水量的20%，其他办公生活用水占80%，则食堂用水量为2.4m3/d、720m3/a，废水量为1.92m3/d、576m3/a；其他办公生活用水量为9.6m3/d、2880m3/a，废水量为7.68m3/d、2304m3/a。  **（2）项目用排水情况汇总统计**  本项目排水采用雨污分流的排水方式，项目区建筑物屋面及地面雨水经厂区雨水沟收集后排入园区雨水市政管网；生产大配电柜时产生的前处理废水及聚氨酯电缆桥架、硅芯管/集束管、穿线PSP管生产挤出过程间接冷却系统产生的定期排污水共同进入生产废水处理设施处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺与产品用水标准后回用作为生产补充水，不外排；食堂含油废水经隔油池预处理后与其他办公生活污水一并进入化粪池、一体化生活污水处理站处理达《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中的城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工标准后，用于项目区内绿化及道路场地洒水降尘，不外排。  综上，项目用水量、污水排放量详见表2-9。  **表2-9 项目用排水情况一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **项目** | | **用水定额** | **数量** | **用水量** | | **产污率** | **污水量** | | | **m3/d** | **m3/a** | **m3/d** | **m3/a** | | 生产过程 | 脱脂前一级水洗 | / | / | 3.6 | 1080 | 0.7 | 2.52 | 756 | | 脱脂 | / | / | 3.2544 | 976.32 | / | 0.0144 | 4.32 | | 脱脂池清洗 | / | / | 0.02 | 6 | 0.8 | 0.016 | 4.8 | | 脱脂后二级水洗 | / | / | 6.16 | 1848 | / | 4 | 1200 | | 循环冷却水用量 | / | / | 9.07 | 2720 | / | 0.0336 | 10.08 | | 冷却水池补充水 | / | / | 0.2864 | 85.92 | / | 0 | 0 | | 小计 | | | | 22.3908 | 6716.24 | / | 6.584 | 1975.2 | | 办公生活区 | 食堂 | 20L/人·d | 120人 | 2.4 | 720 | 0.8 | 1.92 | 576 | | 办公生活 | 80L/人·d | 120人 | 9.6 | 2880 | 0.8 | 7.68 | 2304 | | 小计 | | | / | 12 | 3600 | 0.8 | 9.6 | 2880 | | 绿化 | | 3L/m2·次 | 1100m2 | 3.3 | 689.7 | / | 0 | 0 | | 道路浇洒 | | 2L/m2·次 | 7160m2 | 14.32 | 2992.88 | / | 0 | 0 | | 小计 | | | | 17.62 | 3682.58 | / | 0 | 0 | | **合计** | | | | 52.0108 | 13998.82 | / | 16.184 | 4855.2 |   **（3）项目运营期用排水平衡**  项目运营期水平衡如图2-1、2-2所示。    **图2-1 运营期日水平衡示意图 单位：m3/d**    **图2-2 运营期年水平衡示意图 单位：m3/a** |
| 工艺流程和产排污环节 | **一、施工期工艺流程和产排污节点**  **1、施工主要工作内容**  本项目施工期主要在已建成标准厂房内进行简单隔断分区及设备安装，在已建办公综合楼内进行装修、改造，同时新建部分相关辅助设施用房（仓库、食堂、配电室、危废间）及相关环保设施。  **2、施工组织安排**  项目施工周期为5个月，施工高峰期施工人员总量约为30人，施工场地内不设置施工生活营地，施工人员的餐饮住宿均依托周边配套服务设施。  **3、施工产污环节分析**  项目施工期主要污染工序及产污情况见图2-3。    **图2-3 项目施工期工艺流程及产污节点图**  项目建设过程中不同施工阶段所采用的施工方式不一样：在仓库及食堂土石方阶段以机械施工为主，人力施工为辅，主要使用推土机、挖掘机等；在基础打桩阶段几乎全部是机械施工，主要使用静压打桩机；在主体结构阶段则机械施工及人力施工各占一半，主要使用切割机、电焊机等；材料运送主要使用提升机，在装修阶段以人力施工为主，机械施工为辅，使用的机械包括电钻、角向磨光机等。  本项目施工过程中产生的主要污染物为废气（扬尘、汽车尾气、涂料挥发的有机废气等）、施工机械和运输车辆产生的噪声、施工及施工人员产生的废水、生活垃圾、建筑垃圾及弃渣土等固体废物。  **二、运营期工艺流程和产排污节点**  **（一）运营期工艺流程**  **1、生产工艺流程**  **（1）钢质电缆桥架生产工艺**  本项目生产钢质电缆桥架的原料主要为钢材、防火板、塑粉等，此部分使用的各类板材不需进行除油、除锈等表面处理，因此生产钢质桥架时无相应的废水产生。  本项目钢质电缆桥架生产工艺流程详见图2-4所示。    **图2-4 钢质电缆桥架生产工艺流程图**  **主要工艺流程简述：**  根据建设单位提供资料，本项目钢质电缆桥架、配电柜、支架、隔离栅生产工艺流程简述如下：  ①剪板：将原材料固定在剪板机上按照图纸要求进行剪切，剪切不得有咬边、拉伸现象，下料毛刺高度不大于料厚的10%-15%，剪切尺寸公差应在允许偏差范围。  该工序会产生金属粉尘G1、钢材边角废料S1及设备噪声N。  ②冲孔：将剪切完成的板材固定在冲床上利用模具进行冲载、冲孔；先将冲床模块点到上死点，将上模装入滑块模柄槽内，摆正放平，将螺钉、顶丝旋紧，上模与模块底面不得有间隙；冲孔、抹角时要注意加工方向，避免冲错，毛刺高度不大于料厚的10%~15%。  该工序会产生金属粉尘G1、板材边角废料及金属碎屑等S2、设备噪声N。  ③弯折：加工前应看明图纸各部尺寸、要求、折弯方向及辅助说明，选好折弯机下模槽口后，开正车，将操纵部分置于微动位置，拉动或脚踏开关机构使滑块徐徐下降，装入上模并检查上模是否对正下模槽，调整下模托两端螺杆，使上下模中心线重合，按尺寸要求调整前（后）制板，将试料紧靠板并操纵折弯机动作一次，检查试料角度和尺寸并做相应调整，直至合格。  该工序会产生设备噪声N。  ④拼装焊接：将工件按图纸要求拼装后放于准确位置，测量合格后先点焊固定再进行焊接，必要时借助胎具；焊接时尽量采用平焊，如采用其他位置焊接，应调节焊接电流，使其比平焊电流减少10%；焊接过程中要随时测量尺寸是否符合要求，以防变形，焊缝较长或结构总成时，应先分段点焊固定然后再焊，以免变形。箱门焊接铰链时，应将箱门垫起2~3mm，并用铰链夹具进行焊接，以保证门开关灵活。门缝宽度不得大于2mm，门的开启角度不得小于900mm；去焊疤：焊接完成后需清理焊疤，保证焊缝光滑、清洁。本项目焊接烟尘设置数台移动式焊烟净化器收集处理后无组织排放。  该工序会产生焊接烟尘G2、焊渣S2和设备噪声N。  ⑤水洗、脱脂、水分烘干  项目生产大配电柜时水洗、脱脂、水分烘干工段生产工艺流程简述如下：  a、水洗：本项目生产大配电柜时的钢材在脱脂前需进行一级水洗预处理，项目设脱脂前水洗池1个，水池容积为4.5m3（L2m\*W1.5m\*H1.5m），池内盛装约80%的水，工件采用自来水浸洗方式进行清洗。脱脂前设置一级浸入式水洗，一级水池浸泡时间约为1min。  b、脱脂：项目采用602脱脂剂进行脱脂，去除工件表面上的油污，采取浸渍化学处理的方式，将工件放入含有脱脂剂的水池中，在常温状态下浸泡3分钟，到达清除工件表面油污的目的。  项目设脱脂池1个，容积为13.5m3（L6m\*W1.5m\*H1.5m），池内盛装约80%的脱脂液，则脱脂过程水量为10.8m3。脱脂池的溶液浓度需控制在2%左右，则脱脂池中脱脂剂含量为0.216t、水含量为10.584t。当脱脂效果差时，应及时适当补加脱脂剂。  c、脱脂后水洗：本项目脱脂后设置二级浸入式水洗，采用自来水浸洗方式进行，一级浸泡时间约为1min。项目设脱脂后水洗池2个，单个容积为4.5m3（L2m\*W1.5m\*H1.5m），池内盛装约80%的水，则脱脂后两级水洗池水量为7.2m3。水洗采用逆流形式，即第二级水洗池中的水溢流至第一级水洗池中，第一级水洗池保持溢流，pH值保持在6-7。  d、水分烘干：经水洗脱脂完成后的工件进入烘干道进行烘干，烘干使用天然气为燃料，燃烧废气及热量与工件直接接触。  此过程会有清洗废水及定期更换的脱脂废液产生W1。  ⑥喷塑固化工段  项目生产钢质电缆桥架、配电柜、支架时喷塑固化工段生产工艺流程简述如下：  a、工件上挂：拼装焊接完成后的工件人工将其挂在喷涂线上。  b、静电喷涂：本项目共设置2组（4个）一体化喷房对厂内所有需要喷塑的工件进行喷塑处理，本项目喷塑方式为全自动机械化自动静电喷塑，喷房内的回收系统为“二级滤筒除尘器”共同对喷塑粉末进行回收工作，回收粉末被收集至滤筒下的回收粉罐，超微粉则被送至滤筒除尘器，回收的粉末统一收集后返回生产线再利用。本次环评提出将喷塑房仅留工件进出口，同时喷房底部分别设置1个引风机，在风机的抽吸作用下，喷粉房内形成负压，确保喷房对塑粉的收集效率在95%以上，防止粉末逸出喷粉房外，粉流和气流被抽到滤芯集中式回收内，经过滤芯过滤后空气由风机排出，参照喷涂设备厂家提供的技术参数可知，二级滤筒除尘器对粉尘的处理效率为95%，本项目2组（4个）喷塑房喷塑粉尘分别经1套（共设4套）“二级滤筒除尘器”处理达标后由1根15m高的排气筒（DA001）排放。集中式回收系统内设置有脉冲反吹自动清理功能，通过脉冲控制器定时开启脉冲阀，打开储气包的压缩空气，将滤芯上的粉末吹落，以保证滤芯随时具有足够的通气量，从滤芯吹落的粉末落入回收底部中，再回收利用。  此过程会产生设备噪声N、喷涂粉尘G3、回收粉末S4及废滤筒S6。  c、烘烤固化：喷涂有塑粉的挂件由轨道输送至固化道内，本项目固化道为半封闭式结构，仅工件进出口未进行封闭，道体内为达到保温效果四周均为封闭遮挡。固化道对工件表面的涂料进行烘烤固化，将工件表面的粉末涂料加热到规定的温度并保温相应的时间，使之熔化、流平、固化。本项目固化采用直接加热方式进行，即天然气燃烧机燃料燃烧废气及热量由鼓风机吹入喷塑固化道内的集热管后，再由集热管上的气孔排出直接与工件接触加热进行固化。本项目固化道为半封闭式结构，仅工件进出口未进行封闭，道体内为达到保温效果四周均为封闭遮挡。烘道温度设定为140~180℃，烘烤时间约为20分钟。塑粉的分解温度为300℃以上，具有良好的化学稳定性。本项目喷塑线配套设置1条50m的固化道，固化过程产生的废气中仅有少量游离不饱和烃分子在融化状态下缓慢释放，产生挥发性有机废气（以非甲烷总烃计）。加热炉燃料燃烧废气、固化道废气由集气罩收集经三级活性炭吸附装置处理后由1根15m高的排气筒（DA002）排放。  该工序会产生天然气燃料燃烧废气G4、烘烤固化废气G5；设备噪声N；废气净化产生废活性炭S7。  ⑥工件预热、浸塑、固化工段  项目生产隔离栅时浸塑固化工段生产工艺流程简述如下：  a、工件上挂：拼装焊接完成后的工件人工将其挂在浸塑线上。  b、工件预热：项目浸塑工件需提前进行预热，预热道配套设置1台天然气燃烧机进行加热，工件预热采用直接加热方式进行，即天然气燃烧机燃料燃烧废气及热量由鼓风机吹入工件预热道内的集热管后，再由集热管上的气孔排出直接与工件接触加热进行预热。本项目工件预热道为半封闭式结构，仅工件进出口未进行封闭，道体内为达到保温效果四周均为封闭遮挡。预热道温度设定为70~90℃，加热时间约为10分钟。预热道配套的燃烧机废气由集气罩收集后与固化道废气共同经三级活性炭吸附装置处理后由1根15m高的排气筒（DA002）排放。  c、浸塑：本项目浸塑为机械自动化浸塑，浸塑方式为粉体热浸塑，浸塑过程配套设置浸塑槽，浸塑槽为下沉式。浸塑槽内为环氧树脂粉末涂料，根据客户需求，对隔离栅进行浸塑处理。  此过程会产生设备噪声N、浸塑废气G3（投料粉尘、浸塑颗粒物及非甲烷总烃）、回收粉末S4。  c、烘烤固化：浸有塑粉的挂件由轨道输送至固化道内，本项目固化道为半封闭式结构，仅工件进出口未进行封闭，道体内为达到保温效果四周均为封闭遮挡。固化道对工件表面的涂料进行烘烤固化，将工件表面的粉末涂料加热到规定的温度并保温相应的时间，使之熔化、流平、固化。本项目固化采用直接加热方式进行，即天然气燃烧机燃料燃烧废气及热量由鼓风机吹入浸塑固化道内的集热管后，再由集热管上的气孔排出直接与工件接触加热进行固化。本项目固化道为半封闭式结构，仅工件进出口未进行封闭，道体内为达到保温效果四周均为封闭遮挡。烘道温度设定为180~220℃，烘烤时间约为20分钟。塑粉的分解温度为300℃以上，具有良好的化学稳定性。本项目浸塑线配套设置1条15m的固化道，固化过程产生的废气中仅有少量游离不饱和烃分子在融化状态下缓慢释放，产生挥发性有机废气（以非甲烷总烃计）。浸塑过程工件预热道燃料燃烧废气、固化道废气（包括固化道燃料燃烧废气及固化过程有机废气）由集气罩收集经三级活性炭吸附装置处理后由1根15m高的排气筒（DA002）排放。  该工序会产生天然气燃料燃烧废气G4、烘烤固化废气G5；设备噪声N；废气净化产生废活性炭S7。  ⑦检验、包装入库  固化完成后的工件进行人工检验，检验合格的工件进行包装入库，不合格工件返回各工段再次加工处理。  该工序会产生不合格品S5及设备噪声N。  **（2）配电柜生产工艺**  本项目生产配电柜的原料主要为钢材及塑粉，生产小配电柜时的各类板材不需进行除油、除锈等表面处理，生产大配电柜时的各类板材需进行水洗及脱脂等表面处理，此部分钢材用量约为120t/a，因此生产大配电柜时有废水产生。  本项目大配电柜生产工艺较小配电柜增加水洗及脱脂工艺，其他工段一样，配电柜生产工艺流程详见图2-5所示。    **图2-5 配电柜生产工艺流程图**  **（3）隔离栅生产工艺**  本项目生产隔离栅的原料主要为钢丝、塑粉等，此部分使用的各类板材不需进行除油、除锈等表面处理，因此生产隔离栅时无相应的废水产生。  本项目隔离栅生产工艺流程详见图2-6所示。    **图2-6 隔离栅生产工艺流程图**  **（4）支架生产工艺**  本项目生产支架的原料主要为角钢、焊条、塑粉等，此部分使用的各类板材不需进行除油、除锈等表面处理，因此生产支架时无相应的废水产生。  本项目支架生产工艺流程详见图2-7所示。    **图2-7 支架生产工艺流程图**  **（5）母线槽生产工艺**  本项目生产母线槽的原料主要为铝型材、铜材，此部分使用的各类板材不需进行除油、除锈等表面处理，也不需进行喷塑固化等工艺处理。  根据建设单位提供资料，本项目母线槽生产工艺流程详见图2-8所示。    **图2-8 母线槽生产工艺流程图**  **母线槽主要工艺流程简述：**  ①下料：根据产品尺寸，完成铝型材和铜材的下料工序。  该工序会产生金属粉尘G5-1、金属边角废料S5-1及设备噪声N5。  ②冲孔：将下料完成的板材固定在冲床上利用模具进行冲载、冲孔；先将冲床模块点到上死点，将上模装入滑块模柄槽内，摆正放平，将螺钉、顶丝旋紧，上模与模块底面不得有间隙；冲孔、抹角时要注意加工方向，避免冲错，毛刺高度不大于料厚的10%~15%。  该工序会产生金属粉尘G5-1、板材边角废料及金属碎屑等S5-1及设备噪声N5。  ③铝型材拼装焊接：将工件按图纸要求拼装后放于准确位置，测量合格后先点焊固定再进行焊接，必要时借助胎具；焊接时尽量采用平焊，如采用其他位置焊接，应调节焊接电流，使其比平焊电流减少10%；焊接过程中要随时测量尺寸是否符合要求，以防变形，焊缝较长或结构总成时，应先分段点焊固定然后再焊，以免变形。箱门焊接铰链时，应将箱门垫起2~3mm，并用铰链夹具进行焊接，以保证门开关灵活。门缝宽度不得大于2mm，门的开启角度不得小于900mm；去焊疤：焊接完成后需清理焊疤，保证焊缝光滑、清洁。  该工序会产生焊接烟尘G5-2、焊渣S5-2和设备噪声N5。  ④套绝缘管：将冲孔后的铜排套上绝缘管。  该工序会产生废包装材料S5-3。  ⑤组装  将拼装焊接完成后的铝型材及套绝缘管后的铜材进行组装。  该工序会产生设备噪声N5。  ⑥检验、包装入库  组装完成后的工件进行人工检验，检验合格的工件进行包装入库，不合格工件返回各工段再次加工处理。  该工序会产生不合格品S5-5及废包装材料S5-3。  **（6）聚氨酯电缆桥架生产工艺**  根据建设单位提供资料，本项目聚氨酯电缆桥架生产工艺流程详见图2-9所示。    **图2-9 聚氨酯电缆桥架生产工艺流程图**  **主要工艺流程简述：**  本项目生产的聚氨酯复合材料电缆桥架是由配合连接的桥架槽体和盖体构成，槽体和盖体均是由中间层玻纤纱、上下两层玻纤布、粘合剂聚氨酯材料经热固成型工艺制成。根据建设单位提供资料，本项目聚氨酯电缆桥架生产工艺流程简述如下：  ①上料：将玻纤纱、玻纤布上料，上料完成后加入聚氨酯拉挤树脂。  该工序会产生聚氨酯拉挤树脂废包装桶S6-1。  ②加热、拉挤  上料完成后在加热板上使用电加热，温度控制在130°C左右，通过机器拉齐，拉机配置循环冷却水系统，采用间接冷却，使产品冷却成型。  本项目拟设置1个容积约为180m3的地下冷却循环水池，聚氨酯电缆桥架、硅芯管/集束管冷却均使用该冷却水池，冷却水先流入一级冷却水池、再流入二级、三级冷却水池自然冷却后循环使用，不外排。此过程会产生冷却水W6-1及设备噪声N6。  ③检验：冷却成型后需对产品进行检验，检验合格即为成品，此过程会产生不合格产品S6-2。  ④包装入库：对检验合格后的产品进行包装，包装后堆放于成品堆放区。此过程会产生废包装材料S6-1。  **（7）通信用硅芯管/集束管生产工艺**  本项目通信用硅芯管/集束管生产工艺流程及产污节点详见图2-10所示。    **图2-10 本项目通信用硅芯管/集束管生产工艺流程及产污节点图**  **（8）通信用穿线PSP管生产工艺**  通信用穿线PSP管生产工艺流程详见图2-11所示。    **图2-11 本项目通信用穿线PSP管生产工艺流程及产污节点图**  本项目通信用硅芯管和集束管生产工艺流程相同，仅产品形状及厚度不同，生产过程中调整模具即可。通信用穿线PSP管生产工艺较通信用硅芯管/集束管仅增加钢塑工艺（即钢圈制作过程），其他工段生产工艺相同。本项目通信用硅芯管/集束管及穿线PSP管主要生产工艺流程及产污节点简述如下：  **钢圈制作工艺流程：**  ①下料：根据产品尺寸，完成钢材的下料工序。该工序会产生金属粉尘G8-1、金属边角废料S8-1及设备噪声N8。  ②卷圆：下料完成后的钢材卷成圈，此过程产生噪声N8。  ③焊接：将卷圆后的板材使用焊接机进行焊接固定，即完成了钢圈的制作。该工序会产生焊接烟尘G8-2、焊渣S8-2和设备噪声N8。  **塑料管生产工艺流程：**  ①原料贮存、开包、计量  进厂的原料为袋装3-4mm的成品粒料（25kg/袋）。用叉车将原料仓库内的原料搬运到通信用硅芯管/集束管生产车间计量工序，人工开包拆除原料的包装的封口线，合格的原辅材料聚乙烯新料及色母粒按工艺要求倒入料仓内。  此过程拆除原料时会产生废包装材料S8-3。  ②加温拌料：将PE新料塑料颗粒原料按照颜色配比加入一定量的色母粒后，在密闭搅拌桶内使用电加热进行混合搅拌，加温拌料时间为1-2小时，将PE颗粒的水分干燥至0.02%以下。PE为颗粒状，粒径在3-4mm；色母粒，粒径约为3mm，因此无搅拌粉尘产生。  此过程会产生加温有机废气G8-3及设备噪声N7、8。  ③螺旋上料：经混合、干燥完成后的原辅料由吸料机螺旋输送系统向挤出生产线供料仓供料，螺旋上料系统为全密封。  此过程中产生设备噪声N7、8。  ④加热、挤出：原料进入挤出机后，经加热熔融（电加热，熔融温度控制在150℃-180℃左右）使原料熔融，熔融状态的物料通过螺杆向前推进，在螺杆的推动下通过料筒前端的喷嘴挤出附着于钢圈上成型，形成半成品。  该过程会产生臭气浓度及有机废气G8-4及设备噪声N7、8。  ⑤冷却成型：挤出机配置循环冷却水系统，采用间接冷却，使模具腔内的产品冷却成型。本项目拟设置1个容积约为180m3的地下冷却循环水池，生产过程依托该冷却水池进行使用，冷却水先流入一级冷却水池、再流入二级、三级冷却水池自然冷却后循环使用，不外排。  此过程会产生冷却水W7-1、8-1及设备噪声N7、8。  ⑥牵引、切割：成型后的通信用硅芯管/集束管由牵引机牵引后根据产品规格要求使用切割机对产品进行切割。此过程产生边角料S8-4和设备噪声N7、8。  ⑦检验：切割完成后需对产品进行检验，检验合格即为成品，此过程会产生不合格产品S8-5。  ⑧破碎：边角料及不合格产品经集中收集后进行破碎处理，破碎过程在密闭破碎间内进行，破碎至粒径为3-4mm的颗粒后定期外售。此过程中会产生破碎颗粒物G8-5和设备噪声N7、8。  ⑨包装入库：对检验合格后的产品进行包装，包装后堆放于成品堆放区。此过程会产生废包装材料S8-3。  **2、项目其他产污环节分析**  本项目设置办公生活区，为职工提供食宿，项目办公生活产污环节详见图2-8所示。    **图2-12 办公生活产物节点图**  **（二）项目主要污染工序**  本项目运营期主要污染工序详见表2-10。  **表2-10 运营期主要污染工序一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染类别** | **产污环节** | **主要污染物** | **治理措施** | **排放方式** | | 废气 | **钢质电缆桥架、配电柜、母线槽、支架、隔离栅、** | | | | | 下料（剪板、冲孔）（G1-1、G2-1、G3-1、G4-1、G5-1、） | 金属粉尘 | 洒水降尘、厂房阻隔。 | 无组织 | | 焊接（G1-2、G2-2、G3-2、G4-2、G5-2、） | 焊接烟尘 | 设置移动式焊烟净化器处理后无组织排放。 | 无组织 | | 喷塑（G1-3、G2-3、G4-3） | 喷塑粉尘 | 喷塑在半封闭设备内进行，设备仅留工件进出口。本项目2组（4个）喷塑房喷塑粉尘分别经1套（共设4套）“二级滤筒除尘器”处理达标后由1根15m高的排气筒（DA001）排放。风量6000m3/h，收集效率为95%，去除效率为95%，排气筒内径0.3m。 | 15m高排气筒（DA001） | | 浸塑（G3-3） | 浸塑废气（颗粒物、非甲烷总烃） | 投料及浸塑粉尘经车间厂房阻隔后约80%沉降于生产车间内，剩余20%为无组织排放；非甲烷总烃无组织排放。 | 无组织 | | 天然气燃烧机燃料燃烧（G1-4、G2-4、G3-4、G4-4） | 烟尘、SO2、NOX | 本项目水洗烘干道、喷塑固化道、浸塑线工件预热道、浸塑固化道均为半封闭式结构，仅留工件进出口未进行封闭，且均采用直接加热的方式进行，即燃烧废气及热量由鼓风机吹入喷塑固化道内的集热管后，再由集热管上的气孔排出直接与工件接触加热进行固化。因此燃料燃烧废气及固化有机废气经“烘干/预热/固化道末端4个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理达标后由1根15m高的排气筒（DA002）排放。风量6000m3/h，烘干/预热/固化道集气效率95%，三级活性炭吸附装置对有机废气的去除效率为60%，排气筒内径0.3m。 | 15m高排气筒（DA002） | | 固化（G1-5、G2-5、G3-5、G4-5） | 挥发性有机废气（以非甲烷总烃计） | | **聚氨酯电缆桥架** | | | | | 加热、拉齐成型（G6-1） | 挥发性有机废气（以非甲烷总烃计） | 产生及排放量较小，加强车间通风，为无组织排放。 | 无组织 | | **通信用硅芯管/集束管、通信用穿线PSP管** | | | | | 下料（G8-1） | 金属粉尘 | 洒水降尘、厂房阻隔。 | 无组织 | | 焊接（G8-2） | 焊接烟尘 | 设置移动式焊烟净化器处理后无组织排放。 | 无组织 | | 加温搅拌（G7-3、G8-3） | 有机废气（非甲烷总烃）、臭气浓度 | 分别在硅芯管/集束管及PSP穿线管挤出机上方设置1个集气罩，共设置“11个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理后由1根15m高的排气筒（DA003）排放，用于处理硅芯管/集束管及PSP穿线管生产过程产生的有机废气。风量为9504m3/h，集气罩收集效率80%，三级活性炭吸附装置对有机废气的去除效率为60%，排气筒内径0.4m。 | 15m高排气筒（DA003） | | 挤出（G7-4、G8-4） | | 破碎过程（G7-5、G8-5） | 颗粒物 | 破碎机设置于密闭房间内，80%粉尘经房间阻隔后沉降于地面，剩余20%粉尘呈无组织排放。 | 无组织 | | **其他** | | | | | 卫生间、化粪池、污水处理站 | 异味 | 加强管理、日产日清。 | 无组织 | | 职工食堂 | 油烟 | 集气罩+油烟净化设施+高于房顶1.5m高排气筒。 | 有组织 | | 废水 | **大配电柜** | | | | | 前处理废水 | 含油、含脱脂剂废液、清洗废水 | 经生产废水处理设施处理达标后回用。 | 回用，不外排 | | **通信用硅芯管/集束管、通信用穿线PSP管** | | | | | 挤出冷却系统（W6-1、W7-1、W8-1） | 冷却水 | 经1个容积约为180m3的地下冷却循环水池冷却后循环使用，定期排污水与前处理废水一同进入生产废水处理设施处理达标后回用。 | 不外排 | | **办公、生活** | | | | | 职工生活 | 日常盥洗、冲厕及其他 | 食堂含油废水经隔油池预处理后与其它办公生活污水一同进入化粪池、一体化生活污水处理站处理达标后，晴天用于绿化或道路场地洒水，雨天储存于蓄水池中待晴天再回用，不外排。 | 回用，不外排 | | 食堂 | 含油废水 | | 固废 | 剪板、冲孔（S1-1、S2-1、S3-1、S4-1、S5-1、） | 金属碎屑、废边角料 | 分类收集暂存于一般固废暂存区后，定期外卖废品收购站。 | 合理处置，处置率100% | | 去焊疤（S1-2、S2-2、S3-2、S4-2、S5-2、） | 焊渣 | | 原辅料开包（S1-3、S2-3、S3-3、S4-3、S5-3、） | 废包装材料 | | 喷房（S1-4、S2-4、S4-4、） | 回收粉尘 | 统一收集后返回生产线再利用。 | | 浸塑（S3-4） | 回收粉尘 | | 产品检验（S1-5、S2-5、S3-5、S4-5、S5-5、） | 不合格产品 | 返回各工段再次加工处理。 | | 喷房废气处理（S1-6、S2-6、S4-6） | 废滤筒 | 收集暂存于一般固废暂存区后，定期外卖废品收购站。 | | 固化废气处理（S1-7、S2-7、S3-7、S4-7） | 废活性炭 | 统一收集后暂存于危废暂存间，委托有资质的单位定期清运处置。 | | **聚氨酯电缆桥架** | | | | 拆包（S6-1） | 聚氨酯拉挤树脂包装桶、脱脂剂包装桶 | 分类收集暂存于危险废物暂存间，定期委托有资质的单位清运处置。 | | 检验（S6-2） | 不合格产品 | 统一收集后暂存于一般固体废物暂存处，定期外售。 | | **通信用硅芯管/集束管、通信用穿线PSP管** | | | | 下料（S8-1） | 金属碎屑、废边角料 | 统一收集后暂存于一般废料暂存处，定期外售给废品回收站。 | | 去焊疤（S8-2） | 焊渣 | | 开包（S7-3、S8-3） | 废包装材料 | | 切割  （S7-4、S8-4） | 边角料 | 统一收集后暂存于一般废料暂存处，定期使用破碎机处理后外售，破碎过程在密闭房间内进行。 | | 产品检验（S7-5、S8-5） | 不合格产品 | | 废气处理（S7-6、S8-6） | 废活性炭 | 统一收集后暂存于危废暂存间，委托有资质的单位定期清运处置。 | | **办公、生活、其他** | | | | 机械维修 | 废机油、废弃的含油抹布、劳保用品 | 统一收集后暂存于危废暂存间，委托有资质的单位定期清运处置。 | | 生产废水污水处理站污泥 | 污泥 | | 职工生活 | 生活垃圾 | 收集后委托园区环卫部门清运、处置。 | | 食堂 | 餐厨垃圾、隔油池废油脂 | 统一收集后委托有资质的单位定期清运、处置。 | | 化粪池、一体化生活污水处理站 | 污泥 | 定期清掏后委托环卫部门清运、处置。 | | 噪声 | 生产工序（N1-N8） | 设备噪声 | 室内布置、基础减震、距离衰减。 | 连续 | | 人员活动 | 社会生活噪声 | 距离衰减 | 间断 |   **（三）物料平衡**  **1、塑粉物料平衡**  项目生产过程中塑粉物料平衡见图2-13。    **图2-13 塑粉物料平衡图 单位：t/a**  **2、聚氨酯电缆桥架物料平衡**  聚氨酯电缆桥架物料平衡见表2-11所示。  **表2-11 项目聚氨酯电缆桥架物料平衡一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **投入** | | **产出** | | | | **名称** | **年用量（t）** | **名称** | | **年产生量（t）** | | 聚氨酯拉挤树脂 | 20 | 废气 | 非甲烷总烃 | 0.00061 | | 玻纤布 | 100 | 固废 | 边角料、不合格品 | 0.5 | | 玻纤纱 | 200 | 产品 | 聚氨酯电缆桥架 | 319.49939 | | 合计 | 320 | 合计 | | 320 |   **3、通信用硅芯管/集束管及穿线PSP管产品物料平衡**  项目生产硅芯管、集束管及穿线PSP管时的主要原料为PE新料塑料颗粒、色母粒及钢材，主要产生的污染物包括颗粒物、有机废气（以非甲烷总烃计）、边角料、不合格产品等。  物料平衡图见图2-12。  **表2-12 项目物料平衡一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **投入** | | **产出** | | | | | **名称** | **年用量（t）** | **名称** | | | **年产生量（t）** | | PE新料塑料颗粒 | 10 | 非甲烷总烃 | 有组织 | 0.024 | | 色母粒 | 0.6 | 无组织 | 0.006 | | 固废 | 边角料、不合格品 | | 0.05 | | 钢材 | 9.6 | 产品 | 通信用硅芯管/集束管 | | 20.12 | | 通信用穿线PSP管 | | | 合计 | 20.2 | 合计 | | | 20.2 | |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | 本项目租赁土地及厂房原为昆明华卿亿安生物科技有限公司，已建成2栋标准生产厂房、1栋办公综合楼及其它相关辅助设施。  **一、原项目工程概况**  昆明华卿亿安生物科技有限公司成立于2010年12月07日，项目法人为赵庆华，经营范围主要为:微生物技术开发；微生态制剂、生物肥料、生物制品生产、加工销售；复合、复混肥生产销售；国内贸易、进出口贸易、物资供销等。由于市场经营不善，于2020年12月07日停止生产。昆明华卿亿安生物科技有限公司共建设4栋1F标准化钢结构厂房、2栋4F综合办公楼，配套建设公用工程及部分环保工程。2023年6月5日，云南和一农业机械制造有限公司向云南省昆明市中级人民法院提出以物抵债申请，并取得了云南省昆明市中级人民法院执行裁定书（案号：（2023）云01执恢177号之一），裁定位于寻甸县仁德街道办事处金所工业园区的一宗工业用地及其地上房屋、附属物，补偿给云南和一农业机械制造有限公司。2023年7月24日，位于寻甸县仁德街道办事处金所工业园区的一宗工业用地及其地上房屋、附属物由云南省昆明市中级人民法院拍卖给了云南昱晟包装制品有限责任公司，并取得了云南省昆明市中级人民法院拍卖成交确认书（案号：（2023）云01执恢6号），因此原项目环保手续资料办理情况已无法获取。  因此昆明华卿亿安生物科技有限公司已建设的4栋1F标准化钢结构厂房、2栋4F综合办公楼中，靠近南侧的2栋1F标准化钢结构厂房及1栋4F综合办公楼为云南昱晟包装制品有限责任公司所有，靠近北侧的2栋1F标准化钢结构厂房及1栋4F综合办公楼为云南和一农业机械制造有限公司所有。  本项目租用部分为云南昱晟包装制品有限责任公司所有，同时于2023年6月7日取得的昆明市生态环境局寻甸分局关于对《云南昱晟包装制品有限责任公司年产800万只泡沫箱生产建设项目环境影响报告表》的批复（昆生环寻复[2023]18号）中同意建设的项目不再进行建设。目前租用地块内已建设有2栋1F标准化钢结构厂房、1栋4F综合办公楼，配套建设公用工程及部分环保工程。总占地面积16666.67m2（约25亩），建筑面积9600m2。  **二、与本项目有关的主要环境问题**  本项目租赁已建成标准厂房及办公综合楼进行使用。目前厂区内生产设备、原辅料及产品均已全部清理完成，为空置厂房，故不存在与项目有关的原有环境污染问题。 |

**三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域  环境  质量  现状 | **1、环境空气质量现状**  本项目位于云南寻甸产业园区金所片区金所组团内，该区域环境空气质量功能区划为二类区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。  **（1）区域基本污染物环境质量现状**  根据《2022年度昆明市生态环境状况公报》可知，昆明市各县（市）区环境空气质量总体保持良好。与2021年相比，安宁市、禄劝县、石林县、嵩明县、富民县、宜良县、寻甸县环境空气综合污染指数有所下降，东川区环境空气综合污染指数有所上升。项目所在区域为环境空气质量达标区。  **（2）特征因子环境质量现状**  本项目涉及的特征因子为TSP、非甲烷总烃及臭气浓度，TSP执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，非甲烷总烃环境空气质量标准参照《大气污染物综合排放标准详解》（原国家环保总局科技标准司）中第244页2mg/m3非甲烷总烃标准限值，臭气浓度无相关质量标准。  ①TSP、非甲烷总烃  TSP及非甲烷总烃环境空气质量现状评价引用云南厚望环保科技有限公司于2022年9月1日-2022年9月7日对《云南寻甸产业园区总体规划修编（2021-2035）环境影响报告书》中金所街道办的空气质量现状监测数据，引用监测点金所街道办位于本项目西南侧约1.7km。本项目引用的现状监测点具备类比条件，数据在技术导则要求的“近三年”时限内，属于有效数据，故本项目空气质量现状评价引用的数据具有时效性和代表性。  引用项目监测点位布设见表3-1。  **表3-1 监测点位基本信息**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测点名称** | **监测点位坐标/m** | | **监测因子** | **监测时段** | **相对厂址方位** | **相对厂界距离/m** | | **E** | **N** | | 金所街道办 | 103°11′25.425″ | 25°32′51.119″ | TSP、非甲烷总烃 | 2022.9.1-2022.9.7 | 西南侧 | 1700 |   大气环境质量现状引用监测结果见表3-2。  **表3-2 引用项目环境空气检测结果 单位：mg/m3**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **采样日期** | **检测点位：金所街道办（1#）** | | | **TSP（日均值）** | **非甲烷总烃** | | 2022.9.1-2022.9.7 | 0.077-0.097 | 0.21~1.27 | | 标准值 | 0.3 | 2.0 | | 达标情况 | 达标 | 达标 |   根据引用监测结果可知，引用的金所街道办监测点TSP日均值浓度能够达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级评价标准要求；非甲烷总烃监测值均能满足中国环境科学出版社出版的国家环境保护局科技标准司的《大气污染物综合排放标准详解》中2mg/m3的浓度限值。项目区环境空气质量满足功能区要求。  ②臭气浓度  参考生态环境部工程评估中心在全国环评技术评估服务咨询平台（http://iconsult-eia.china-eia.com/index?aimModule=searching\_detail&fromHome=1&infoId=2194）相关回复，环境空气质量标准指《环境空气质量标准》（GB3095）和地方的环境空气质量标准，不包括《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录D、《工业企业设计卫生标准》（TJ36-97）、《前苏联居住区标准》（CH245-71）、《环境影响评价技术导则 制药建设项目》（HJ611-2011）、《大气污染物综合排放标准详解》等导则或参考资料。本项目特征因子臭气浓度，不属于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中所列项目，云南省亦无地方环境空气质量标准，因此未进行臭气浓度环境质量现状检测。  **2、地表水环境质量现状**  根据项目区域水系图可知，本项目距离最近的地表水体为西南侧900m处的谓所河，经落水洞转为地下伏流，于三月三水库出露；项目南侧1150m处为潘所海，潘所海地表水通过溶洞流入三月三水库；三月三水库由前进河出水，最终汇入牛栏江，属牛栏江支流。根据《云南省水功能区划（2014年修订）》，牛栏江（源头—德泽水库坝址段），水功能区划牛栏江-滇池补水水源保护区，2030年水质目标为Ⅲ类，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。由于《云南省水功能区划（2014年修订）》中未列出谓所河的水环境功能区划，按照《云南寻甸产业园区总体规划修编（2021-2035）环境影响报告书》及支流服从干流的原则，谓所河、潘所海、三月三水库均参照牛栏江执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质标准。  根据《2023年07月寻甸县水环境质量监测月报（二零二三年第七期）》可知，  2023年07月昆明市生态环境局寻甸分局生态环境监测站共对其境内14条河流及7个湖库的共24个监测点（含省厅驻昆明市生态环境监测站监测的寻甸县境内监测点）进行水质监测1期，其中：湖库7个，共设7个监测点位，依据监测数据，7个监测断面中新田河干涸无水，达到Ⅲ类以上水质标准的有5个，水质达标率为71.43%，监测结果如下表所示。  **表3-3 **2023年07月寻甸境内湖库质状况统计表****   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测名称** | **年** | **月** | **日** | **（wpi）水质类别** | ****(wpi)水质类别超标项目与超标倍数**** | | 潘所海 | 2023 | 07 | 04 | 劣Ⅴ类 | 总磷(4.0)(劣Ⅴ类)，化学需氧量(2.2)(劣Ⅴ类)，五日生化需氧量(0.4)(Ⅳ类)，高锰酸盐指数(0.2)(Ⅳ类)。 | | 三月三水库 | 2023 | 07 | 04 | 劣Ⅴ类 | 化学需氧量(1.4)(劣Ⅴ类)。 |   根据统计表中可知，潘所海为劣Ⅴ类，监测指标中总磷、化学需氧量、五日生化需氧量、高锰酸盐指数超标，分别超标4.0倍、2.2倍、0.4倍、0.2倍；三月三水库为劣Ⅴ类，监测指标中化学需氧量超标，超标1.4倍。潘所海及三月三水库水质均不能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准限值，不能满足相关功能区划要求。根据本次环评调查分析及《云南寻甸产业园区总体规划修编（2021-2035）环境影响报告书》分析，超标原因主要是由于入湖河道沿岸仍有生活污水汇入河道，生活面源污染导致水质变差，不能满足功能区划的要求。  **3、声环境质量现状**  项目位于云南寻甸产业园区金所片区金所组团内，根据《云南寻甸产业园区总体规划修编（2021-2035）环境影响报告书》可知，工业、仓储物流区执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准；临嵩待高速公路一侧及园区规划主干道两侧35±5m范围执行《声环境质量标准》4a类标准。根据测量，项目东侧厂界距离高速公路距离为30m，因此本项目东侧属于《声环境质量标准》（GB3096-2008）4a类声环境功能区，其余三侧（南、西、北厂界）属于《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类声环境功能区。  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），项目区50m范围内无声环境保护目标，因此未进行声环境质量现状监测。根据《2022年度昆明市生态环境状况公报》可知，2022年，各县（市）区昼间区域环境噪声平均等效声级分别为：东川区53.6分贝，安宁市48.7分贝、宜良县53.3分贝，石林县48.8分贝，禄劝县54.2分贝，嵩明县52.5分贝，富民县52.7分贝，晋宁区50.9分贝，寻甸县48.6分贝。根据区域环境噪声质量划分等级进行评价，总体水平在一级（好）和二级（较好）之间。与2021年相比，安宁市、宜良县、禄劝县、嵩明县、富民县、晋宁区的昼间区域声环境质量平均等效声级下降，东川区、石林县、寻甸县的昼间区域声环境质量平均等效声级上升。  **4、土壤、地下水环境质量现状**  本项目为电缆桥架、母线槽、配电柜、通信用硅芯管/集束管、通信用穿线PSP管、支架、隔离栅等生产制造项目，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，原则上不开展土壤及地下水环境质量现状调查。根据现场踏勘，本项目租用生产厂房内部已全部进行了水泥地面硬化，因此不对土壤及地下水环境开展现状调查。  **5、生态环境质量现状**  项目所在区域为规划的工业园区，区域现状主要为水泥路面和人工绿化植被，无天然植被，生态环境自我调节能力低。调查范围内未涉及国家保护的珍贵野生动、植物。评价范围内无自然保护区、风景名胜区、森林公园、历史文化遗迹等需要特殊保护的生态敏感目标，无国家珍稀濒危保护物种、国家重点保护野生物种和云南省级重点野生保护物种，也没有特有种类存在。 |
| 环境  保护  目标 | **1、大气环境**  根据现场踏勘，本项目大气环境保护目标为厂界外500米范围内的自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标。根据现场踏勘，本项目周边500m范围内大气环境保护目标主要为金所、寻甸同和精神病医院、哨上。  **2、声环境**  根据现场踏勘，项目厂界外周边50m范围内无声环境保护目标。  **3、地表水**  距离项目最近的地表水体为西南侧900m处的谓所河，经落水洞转为地下伏流，于三月三水库出露；项目南侧1150m处为潘所海，潘所海地表水通过溶洞流入三月三水库；三月三水库由前进河出水，最终汇入牛栏江，属牛栏江支流。谓所河、潘所海及三月三水库均参照牛栏江按照《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质标准进行保护。  **4、地下水**  根据现场踏勘，项目厂界外500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。  **5、生态环境**  本项目位于云南寻甸产业园区金所片区金所组团内，属于规划的工业园区，不涉及园区外用地，不涉及生态保护目标。  本项目主要保护目标详见下表，项目周边关系示意详见附图3。  **表3-4 项目主要保护目标一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **环境**  **要素** | **保护目标名称** | **坐标** | | **保护对象** | **保护内容** | **相对厂址方位** | **相对厂界距离** | **环境功能区及执行标准** | | **经度** | **纬度** | | 环境空气 | 金所 | 103°11′40.488″ | 25°33′16.139″ | 居民区 | 约9640人 | 西南侧 | 110m | 二类功能区，《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及2018修改单二级标准 | | 寻甸同和精神病医院 | 103°12′45.338″ | 25°33′7.881″ | 医院 | 约60人 | 南侧 | 330m | | 哨上 | 103°12′20.464″ | 25°33′11.121″ | 居民区 | 约560人 | 东南侧 | 440m | | 地表水 | 谓所河 | / | / | / | / | 西南侧 | 900m | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准 | | 潘所海 | / | / | / | / | 西南侧 | 1150m | | 三月三水库 | / | / | / | / | 东南侧 | 3550m | |
| 污染  物排  放控  制标  准 | **1、废气**  （1）施工期  施工期无组织粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中颗粒物无组织排放监控浓度限值要求。  **表3-5 无组织颗粒物排放标准**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **污染物** | **无组织排放监控浓度限值** | | | **监控点** | **浓度（mg/m3）** | | 颗粒物 | 周界外浓度最高点 | 1.0 |   （2）运营期  ①本项目2组（4个）喷塑房喷塑粉尘分别经1套（共设4套）“二级滤筒除尘器”处理达标后由1根15m高的排气筒（DA001）排放，此部分废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级浓度限值要求。  ②本项目水洗烘干道、喷塑固化道、浸塑线工件预热道、浸塑固化道均采用直接加热的方式进行。燃料燃烧废气及固化有机废气经“烘干/预热/固化道末端4个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理后由1根15m高的排气筒（DA002）排放。因此此部分废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级浓度限值要求。  根据《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中“7.1排气筒高度除须遵守表列排放速率值外，还应高出周围200米半径范围的建筑5米以上，不能达到该要求的排气筒，应按其高度对应的表列排放速率标准值严格50%执行”，由于本项目办公综合楼高14.5m，厂房高7m。本项目排气筒高度无法做到高出周围200米半径范围内的建筑物5米以上，因此本项目DA001及DA002排放速率标准严格50%执行，详见表3-6所示。  **表3-6 大气污染物综合排放标准 单位：mg/m3**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **最高允许排放浓度（mg/m3）** | **排气筒高度（m）** | **排放速率（kg/h）** | | **无组织排放监控浓度限值（mg/m3）** | | **二级标准最高允许排放速率** | **速率严格50%** | | 颗粒物 | 120 | 15 | 3.5 | 1.75 | 1.0 | | 二氧化硫 | 550 | 15 | 2.6 | 1.3 | 0.40 | | 氮氧化物 | 240 | 15 | 0.77 | 0.385 | 0.12 | | 非甲烷总烃 | 120 | 15 | 10 | 5 | 4.0 |   ③硅芯管/集束管/PSP穿线管（DA003）生产过程废气排放标准执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中相关大气污染物排放限值，标准值详见表3-7。  **表3-7 合成树脂工业污染物排放标准 单位：mg/m3**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **最高允许排放浓度（mg/m3）** | **排气筒高度（m）** | **无组织排放监控浓度限值** | | | **监控点** | **浓度** | | 颗粒物 | 30 | 15 | 周界外浓度最高点 | 1.0 | | 非甲烷总烃 | 100 | 15 | 周界外浓度最高点 | 4.0 | | 单位产品非甲烷总烃排放量（kg/t产品） | 0.5 | / | / | / |   ④厂内无组织VOCs排放浓度限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的要求，标准值见表3-8。  **表3-8 非甲烷总烃厂区内无组织排放限值 单位：mg/m3**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **污染项目** | **排放限值** | **限值含义** | **无组织排放监控位置** | | NMHC | 10mg/m³ | 监控点处 1h 平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 | | 30mg/m³ | 监控点处任意一次浓度值 |   ⑤项目运营期生产车间、化粪池及污水处理站会有臭气浓度产生，化粪池及污水处理站为无组织排放源，生产车间臭气浓度大部分随有机废气一同收集为有组织排放，未收集少部分为无组织排放，因此臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中标准限值要求，排放执行标准值详见表3-9。  **表3-9 恶臭污染物厂界标准值**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **控制项目** | | **单位** | **标准限值** | **依据** | | 有组织 | 臭气浓度 | 无量纲 | 2000 | （GB14554-93）中二级标准 | | 无组织 | 臭气浓度 | 无量纲 | 20 |   ⑥食堂油烟  项目运营期食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中的小型规模最高允许排放浓度，即油烟排放浓度≤2.0mg/m3，净化设施最低去除效率60%。  **2、废水**  本项目废水包括生产废水及生活污水，执行标准分别如下：  ①大配电柜生产过程水洗及脱脂废水经生产废水处理设施处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）后回用作为生产补充水，不外排。生产废水执行标准详见表3-10。  **表3-10 城市污水再生利用 工业用水水质**   |  |  | | --- | --- | | **控制项目** | **工艺与产品用水** | | pH值 | 6.5~8.5 | | 悬浮物（SS）（mg/L） | / | | 浊度/NTU | ≤5 | | 色度（度） | ≤30 | | 生化需氧量（BOD5）（mg/L） | ≤10 | | 化学需氧量（CODCr）（mg/L） | ≤60 | | 铁（mg/L） | ≤0.3 | | 锰（mg/L） | ≤0.1 | | 氯离子（mg/L） | ≤250 | | 二氧化硅（SiO2） | ≤30 | | 氨氮（以N计/mg/L） | ≤10 | | 总磷（以P计/mg/L） | ≤1 | | 溶解性总固体（mg/L） | ≤1000 | | 石油类（mg/L） | ≤1 | | 阴离子表面活性剂/（mg/L） | ≤0.5 | | 余氯（mg/L） | ≥0.05 | | 粪大肠菌群（个/L） | ≤2000 | | a 当敞开式循环冷却水系统换热器为铜质时，循环冷却系统中循环水的氨氮指标应小于1mg/L。  b 加氯消毒时管末梢值。 | |   ②本项目食堂废水经隔油池处理后，与其他生活污水一并进入化粪池、一体化生活污水处理站处理达《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中的城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工标准后，用于项目区内绿化及道路场地洒水降尘，不外排。生活污水执行标准值见表3-11。  **表3-11 城市污水再生利用 城市杂用水水质**   |  |  | | --- | --- | | **项目** | **城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工** | | pH | 6.0~9.0 | | 色度≤ | 30 | | 嗅 | 无不快感 | | 浊度/NTU≤ | 10 | | 五日生化需氧量（BOD5）/（mg/L）≤ | 10 | | 氨氮/（mg/L）≤ | 8 | | 阴离子表面活性剂/（mg/L）≤ | 0.5 | | 溶解性总固体/（mg/L）≤ | 1000（2000）a | | 溶解氧/（mg/L）≤ | 2.0 | | 总氯/（mg/L）≤ | 1.0（出厂），0.2b（管网末端） | | a 括号内指标值为沿海及本地水源中溶解性固体含量较高的区域的指标。  b 用于城市绿化时，不应超过2.5mg/L。 | |   **3、噪声**  （1）施工期  项目施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）标准限值见表3-12。  **表3-12 建筑施工场界环境噪声排放标准 单位：dB（A）**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **环境要素** | **标准值** | | **标准来源** | | 噪声 | 昼间 | 夜间 | 《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523－2011）表1中排放限值 | | 70 | 55 |   （2）运营期  项目营运期东厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准，其余三侧（南、西、北厂界）噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，标准限值详见表3-13。  **表3-13 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB（A）**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **类别** | **时段** | | | **昼间** | **夜间** | | 3类（南、西、北厂界） | 65 | 55 | | 4类（东厂界） | 70 | 55 |   **4、固废**  项目运营期产生的一般固体废物贮存和处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。 |
| 总量  控制  指标 | 结合工程分析，本项目总量控制指标建议如下：  **1、废气**  ①有组织排放情况  废气量：3735.36万m3/a；有组织颗粒物排放量为0.1792t/a，有组织SO2排放量为0.0456t/a，有组织NOX排放量为0.4264t/a，有组织非甲烷总烃排放量为0.0142t/a。  ②无组织排放情况  无组织颗粒物排放量为0.726282t/a，无组织SO2排放量为0.0024t/a，无组织NOX排放量为0.0224t/a，无组织非甲烷总烃排放量为0.00961t/a。  ③全厂排放总量情况（有组织排放+无组织排放废气）  废气量：3735.36万m3/a；颗粒物排放总量为0.905482t/a，SO2排放总量为0.048t/a，NOX排放总量为0.4488t/a，非甲烷总烃排放总量为0.02381t/a。  **2、废水**  本项目生产大配电柜时产生的前处理废水及聚氨酯电缆桥架、硅芯管/集束管、穿线PSP管生产挤出过程间接冷却系统产生的定期排污水共同进入生产废水处理设施处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺与产品用水标准后回用作为生产补充水，不外排；食堂含油废水经隔油池预处理后与其他办公生活污水一并进入化粪池、一体化生活污水处理站处理达《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中的城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工标准后，用于项目区内绿化及道路场地洒水降尘，不外排。  因此，不设总量控制指标。  **3、固体废物**  本项目固体废物处置率100%，不设总量控制指标。 |

**四、主要环境影响和保护措施**

|  |  |
| --- | --- |
| 施工  期环  境保  护措  施 | 本项目租赁原房东已建成标准厂房及办公综合楼进行使用。目前厂房内部未安装生产设备，为空置厂房。本次施工期主要在已建成厂房内进行简单隔断分区及设备安装，在已建办公综合楼内进行装修、改造，同时新建部分相关辅助设施用房（仓库、食堂、配电室、危废间）及相关环保设施。  项目施工过程污染物主要为废气、废水、噪声、固废等。  **1、施工期废气影响分析**  施工期废气主要为施工粉尘、焊接烟尘、施工机械及车辆燃油废气等。  **（1）施工粉尘影响**  项目施工扬尘主要来自施工建筑材料装卸、运输，施工垃圾堆放，施工车辆的扬尘等。为降低施工粉尘对周边大气环境的影响，应采取如下防治措施：  ①施工场地定期洒水，有效防止扬尘，在风速大于四级风速气象条件下加大洒水量及洒水频次；  ②施工建筑材料定点堆放，在大风天气对散料堆场采用水喷淋防尘，用蓬布遮盖建筑材料，尽量按量购进建筑材料，避免在场内长时间堆放；  ③施工场地清理阶段做到先洒水，后清扫，施工后期建筑垃圾及时清理；  ④加强施工现场运输车辆管理，运输车辆必须车身整洁，装载车厢完好、严密，装载货物堆码整齐，严禁在装运过程中沿途抛、洒、滴、漏，不得污染道路；  ⑤优化施工期间运输车辆的出入场路径；  ⑥在施工中合理组织施工，缩短施工时间，尽量减少施工污染。  施工期产生的粉尘污染是短期的，随着施工活动的结束，施工扬尘对环境空气的影响也就随之结束，因此施工期粉尘对评价区域的空气环境质量影响较小。  **（2）焊接烟尘影响**  根据工程规模，项目焊接工程量较小，焊接过程烟尘量不大，呈无组织排放。施工焊接烟尘具有间断性产生、产生量较小、产生点相对分散、易被稀释扩散等特点，加之施工场地周围较空旷，大气扩散条件相对较好，焊接烟尘经自然扩散和稀释后对周围环境影响很小。  **（3）施工机械及车辆燃油废气影响**  项目施工车辆运输过程及施工机械使用过程中产生的尾气将对沿路居民生活及环境空气产生一定的影响。因此，建设单位应在施工期间加强对车辆及施工机械的维修，尽量减少尾气的排放。施工机械和运输车辆所产生的废气经自然扩散和稀释后对周围环境影响较小。  **（4）使用涂料产生的废气**  项目办公综合楼装修过程中产生的废气属无组织排放，主要污染因子为挥发性有机废气等。由于项目在装修过程中，油漆耗量和选用的油漆品牌难以确定，装修时间也有先后差异，因此，装修废气难以定量，本次评价仅对此类废气做定性分析。项目在装修过程中，产生的废气主要来源包括地板漆、墙面漆和内墙涂料等，由于使用的油漆组分不同，挥发系数也不相同，并且装修阶段随机性大，时间跨度较长，装修作业点分散，油漆废气的排放时间和部位尚不能明确，装修阶段的油漆废气排放周期相对较短。因此，装修期间涂刷油漆时，应加强室内的通风换气，同时由于装修时废气中含有的有机废气等影响环境质量的有毒有害物质挥发时间长，应特别注意室内空气的流畅。  **2、施工期废水影响分析**  施工期产生的废水主要是施工废水及施工人员生活污水。  ①施工废水  项目施工过程中主要产生施工设备维修、清洗废水，施工期废水量约为1m3/d，主要污染物为SS，浓度约1000mg/L。  ②施工人员生活污水  项目施工期不设施工营地，施工人员均不在项目区食宿，仅产生少量洗手清洁废水。项目施工总周期为5个月，施工高峰期人员约30人计，施工人员洗手清洁用水按20L/人·d计，施工人员用水量为90m3/施工期，平均0.6m3/d，排水系数按80%计算，则施工人员洗手清洁废水产生量为72m3/施工期，平均0.48m3/d。  施工过程中施工废水、施工人员生活污水设置1个容积约为2.5m3的临时沉淀池，施工废水及施工人员洗手清洁废水收集处理后全部用于施工场地洒水降尘，不外排；施工人员上厕所依托周边公共卫生间进行使用，对周围地表水影响较小。  **3、噪声**  施工期噪声主要为施工机械设备噪声，通过选用低噪声设备、厂房进行隔声，并禁止施工人员抛掷物品，搬运时尽量轻拿轻放，合理安排施工时间（12:00~14:00、夜间不施工）等措施治理后，施工噪声对周边声环境影响较小。  **4、固体废弃物**  项目施工期固体废弃物主要为土石方、建筑垃圾和生活垃圾。  **（1）土石方**  根据业主提供资料，项目拟建仓库及食堂位置地势平坦，土石方开挖量不大，项目施工期间的土石方主要来自仓库及食堂地基的开挖，其余均为地上建筑。雨污分流系统等开挖量也较小；土石方优先用于项目区自身回填，剩余部分由施工单位及时清运至附近合法的排土场处置。  **（2）建筑垃圾**  项目产生的建筑垃圾进行分类集中堆存，能回收利用的部分，请回收商进行收购，回收利用；不能回收利用的运至政府部门指定的建筑垃圾堆放场处置，禁止与生活垃圾混合处置，禁止随意丢弃。  **（3）施工人员生活垃圾**  施工期施工人员均不在项目区食宿，生活垃圾产生量较小。生活垃圾以每人每天0.2kg计，施工期最多人数为30人，则施工期生活垃圾产生量为6kg/d，0.9t/施工期。施工人员生活垃圾统一收集至垃圾房后，由当地环卫部门清运处置。固废处置率100%，对周围环境影响较小。  综上，在各项环保措施得到切实实施的情况下，项目施工期产生的环境影响较小，且为暂时的，随着施工期的结束而消失，对周围环境影响较小。 |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | **一、废气源强核算及影响分析**  运营期废气主要为下料粉尘、焊接烟尘、喷塑粉尘、浸塑废气、燃料燃烧及固化废气、聚氨酯桥架生产过程废气、通信用硅芯管/集束管/穿线PSP管生产时加热挤出废气、破碎粉尘、食堂油烟及异味等。  **1、污染物源强核算**  **（1）正常情况时废气**  **1）生产废气**  项目运营期废气排放源见表4-1。  **表4-1 项目运营期废气排放源一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **产污排污环节** | | **下料** | **焊接** | **喷塑** | | | **浸塑** | | | **天然气燃料燃烧及固化废气** | | | | | | | | | | **污染物种类** | | 颗粒物 | 烟尘 | 粉尘 | 粉尘 | | 颗粒物 | | 非甲烷总烃 | 颗粒物 | SO2 | NOX | 非甲烷总烃 | 颗粒物 | SO2 | NOX | | 非甲烷总烃 | | | **污染物产生量（t/a）** | | 3.454 | 0.0276 | 2.28 | 0.12 | | 0.0204 | | 0.0024 | 0.0652 | 0.0456 | 0.4264 | 0.0114 | 0.0034 | 0.0024 | 0.0224 | | 0.0006 | | | **污染物产生浓度（mg/m3）** | | / | / | 158.33 | / | | / | | / | 4.53 | 3.17 | 29.61 | 0.79 | / | / | / | | / | | | **排放形式** | | 无组织 | | 有组织 | 无组织 | | 无组织 | | | 有组织 | | | | 无组织 | | | | | | | **治理设施** | **处理能力** | / | / | 6000m3/h | / | | / | | / | 6000m3/h | | | | / | / | / | / | | | | | | **收集效率** | / | 90% | 95% | / | | / | | / | 95% | | | | / | / | / | / | | | | | | **治理工艺** | 洒水降尘、厂房阻隔 | 移动式焊烟净化器 | 半封闭设备+二级滤筒除尘器 | 洒水降尘、厂房阻隔 | | | | 自然稀释扩散 | 集气罩收集（95%）+三级活性炭（60%） | | | | 自然稀释扩散 | | | | | | | **治理工艺去除率** | 80% | 95% | 95% | 80% | | 80% | | / | 60% | | | | / | | | | | | | **是否为可行技术** | 是 | | | | | | | | 是 | | | | / | | | | | | **污染物排放浓度（mg/m3）** | | / | / | 7.92 | / | | / | | / | 4.53 | 3.17 | 29.61 | 0.32 | / | / | / | | / | | **污染物排放速率（kg/h）** | | 0.1439 | 0.0033 | 0.0475 | 0.01 | | 0.003 | | 0.001 | 0.0272 | 0.0190 | 0.1777 | 0.0019 | 0.0014 | 0.0010 | 0.0094 | | 0.0003 | | **污染物排放量（t/a）** | | 0.6908 | 0.004 | 0.114 | 0.024 | | 0.00408 | | 0.0024 | 0.0652 | 0.0456 | 0.4264 | 0.0046 | 0.0034 | 0.0024 | 0.0224 | | 0.0006 | | **排放口基本情况** | **排气筒高度** | / | | 15m | / | | / | | / | 15m | | | | / | | | | | | **排气筒内径** | / | | 0.3m | / | | / | | / | 0.3m | | | | / | | | | | | **温度** | / | | 25℃ | / | | / | | / | 45℃ | | | | / | | | | | | **编号** | / | | DA001 | / | | / | | / | DA002 | | | | / | | | | | | **类型** | / | | 一般排放口 | / | | / | | / | 一般排放口 | | | | / | | | | | | **地理坐标** | / | | E：103°12′28.585″，N：25°33′23.431″ | / | | / | | / | E：103°12′27.899″，N：25°33′22.864″ | | | | / | | | | | | **排放标准** | | DA001及DA002排气筒执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级浓度限值，排放速率严格50%执行。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | **监测要求** | **监测点位** | 厂界上风向及下风向 | | DA001排气筒出口 | 厂界上风向及下风向 | | | | | DA002排气筒出口 | | | | 厂界上风向及下风向 | | | | | | **监测因子** | 颗粒物 | | 颗粒物 | 颗粒物 | 颗粒物 | | 非甲烷总烃 | | 颗粒物 | SO2 | NOX | 非甲烷总烃 | 颗粒物 | SO2 | NOX | | 非甲烷总烃 | | | | | | **监测频次** | 1次/半年 | | 1次/年 | 1次/半年 | | | | | 1次/年 | | | | 1次/半年 | 1次/年 | | | 1次/半年 | | |   **续表4-1 项目运营期废气排放源一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **产污排污环节** | | 聚氨酯桥架生产过程废气 | | 通信用硅芯管/集束管、通信用穿线PSP管生产过程废气 | | | | | **污染物种类** | | 非甲烷总烃 | 臭气浓度 | 非甲烷总烃 | 臭气浓度 | 非甲烷总烃 | 臭气浓度 | | **污染物产生量（t/a）** | | 0.00061 | 少量 | 0.024 | 少量 | 0.006 | 少量 | | **污染物产生浓度（mg/m3）** | | / | / | 2.81 | 110（无量纲） | / | / | | **排放形式** | | 无组织 | | 有组织 | | 无组织 | | | **治理设施** | **处理能力** | / | | 9504m3/h | | / | / | | **收集效率** | / | | 80% | | / | / | | **治理工艺** | 自然稀释扩散 | | “三级活性炭吸附装置” | | 自然稀释扩散 | | | **治理工艺去除率** | 0% | | 60% | | / | | | **是否为可行技术** | / | | 是 | | / | | | **污染物排放浓度（mg/m3）** | | / | / | 1.13 | 44（无量纲） | / | / | | **污染物排放速率（kg/h）** | | 0.00025 | / | 0.0107 | / | 0.0067 | / | | **污染物排放量（t/a）** | | 0.00061 | 少量 | 0.0096 | 少量 | 0.006 | 少量 | | **排放口基本情况** | **排气筒高度** | / | | 15m | | / | | | **排气筒内径** | / | | 0.4m | | / | | | **温度** | / | | 40℃ | | / | | | **编号** | / | | DA003 | | / | | | **类型** | / | | 一般排放口 | | / | | | **地理坐标** | / | | E：103°12′24.616″，N：25°33′24.066″ | | / | | | **排放标准** | | DA003排气筒中颗粒物及非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中相关大气污染物排放限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中标准限值要求。 | | | | | | | **监测要求** | **监测点位** | 厂界上风向及下风向 | | DA003排气筒出口 | | 厂界上风向及下风向 | | | **监测因子** | 非甲烷总烃 | 臭气浓度 | 非甲烷总烃 | 臭气浓度 | 非甲烷总烃 | 臭气浓度 | | **监测频次** | 1次/半年 | | | | | |   **①下料（切割、剪板、冲孔）粉尘**  本项目对金属原料进行下料过程产生一定量的金属粉尘，污染物主要为金属颗粒物。此过程颗粒物产生量参照中华人民共和国生态环境部2021年6月11日发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的公告（公告2021年第24号）中《33金属制品业行业系数手册》04下料系数表中的产排污系数进行计算，本项目原料为金属材料，工艺主要为等离子切割，则颗粒物产生量为1.1千克/吨-原料，根据业主提供资料，本项目的金属材料（钢材、铝型材、镀锌板、铜材、角钢、钢丝、防火板）用量为3140t/a，则下料过程颗粒物产生量为3.454t/a。  由于这部分颗粒物质量较大，大部分沉降较快，只有少部分较细小的颗粒物随着机械的运动而在空气中停留短暂时间后沉降于地面，经洒水降尘、厂房阻隔后，飘逸至车间外环境的颗粒物极少。根据《环保工作者实用手册》（第2版），悬浮颗粒物粒径范围在1~200um之间，大于100um的颗粒物会很快沉降，沉降效率按80%计算，则经厂房阻隔沉降后沉降量为2.7632t/a，该部分金属粉尘统一清扫收集后作为下角料进行外卖。未沉降的金属粉尘量为0.6908t/a，该部分粉尘随车间内通排风系统呈无组织排放。项目年运行4800h，因此下料颗粒物产生速率为0.7196kg/h，排放速率为0.1439kg/h。  **②焊接烟尘**  本项目在焊接过程会产生少量的焊接烟尘。焊接烟尘的产生量与焊接材料的使用量有关，项目焊接过程颗粒物产生量参照中华人民共和国生态环境部2021年6月11日发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的公告（公告2021年第24号）中《33金属制品业行业系数手册》—“09焊接”进行核算。  **表4-2 《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中焊接废气核算**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **工段名称** | **产品名称** | **原料名称** | **工艺名称** | **规模等级** | **污染物指标** | **单位** | **产物系数** | **末端治理技术** | **末端治理技术效率（%）** | | 焊接 | 焊接件 | 实芯焊丝 | 二氧化碳保护焊、埋弧焊、氩弧焊 | 所有规模 | 颗粒物 | 千克/吨—原料 | 9.19 | 其他（移动式烟尘净化器） | 95 |   根据业主提供资料，项目使用各类焊材约3t/a，则本项目焊接烟尘产生量为0.0276t/a，项目年运营300d，焊接时间约为4h/d，则焊接烟尘产生速率为0.023kg/h；本次环评提出设置移动式焊烟净化器对焊接烟尘进行收集处理，收集效率为90%，收集后的烟尘进入净化器（微粒烟尘被滤芯捕集，净化效率为95%）。经处理后的焊接烟尘排放量为0.0012t/a，未经收集处理的焊接烟尘量为0.0028t/a，则焊接烟尘排放总量为0.004t/a，排放速率为0.0033kg/h。  焊接烟尘产生量及排放量较小，收集处理后在车间内无组织排放。建设单位通过加强车间通风换气能力使焊接烟尘快速扩散，以改善车间操作环境。  **③喷塑粉尘**  本项目喷塑在半封闭设备内进行，设备仅留工件进出口。机械自动将树脂粉末涂料（不含溶剂成分）用喷枪喷至工件表面时，未喷上的树脂粉末涂料会产生少量粉尘。据建设单位提供资料，项目喷塑作业每年300d，每天工作时间8h，则工作时间为2400h/a，喷塑过程塑粉用量为8t/a。喷涂过程颗粒物产生量参照中华人民共和国生态环境部2021年6月11日发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的公告（公告2021年第24号）中《33金属制品业行业系数手册》—“14涂装-粉末喷涂”进行核算。  **表4-3 《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中喷塑及固化废气核算**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **工段名称** | **产品名称** | **原料名称** | **工艺名称** | **规模等级** | **污染物指标** | **单位** | **产物系数** | **末端治理技术** | **末端治理技术效率（%）** | | 涂装 | 涂装件 | 粉末喷涂 | 喷塑 | 所有规模 | 废气量 | 立方米/吨-原料 | 53200 | / | / | | 颗粒物 | 千克/吨—原料 | 300 | 袋式除尘 | 95 | | 粉末涂料 | 喷塑后烘干 | 工业废气量 | 立方米/吨-原料 | 37262 | / | / | | 挥发性有机物 | 千克/吨—原料 | 1.20 | 光催化 | 9 | | 其他（吸附法） | 18 |   项目喷塑过程在粉末回收喷房内进行，内设有回收系统，回收系统采用二级滤筒除尘器对喷塑粉末进行回收工作，回收粉末被收集至滤筒下的塑粉收集罐，超微粉则被送至滤筒除尘器，经滤筒回收后返回生产线再利用。喷房对塑粉的收集效率约为95%，则未能收集5%的粉尘从喷房两侧逃逸后无组织排放。参照喷涂设备厂家提供的技术参数可知，二级滤筒除尘器对粉尘的处理效率为95%，无组织粉尘经洒水降尘及厂房阻隔后80%沉降，剩余20%呈无组织排放。  **表4-4 项目喷塑废气产排情况一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源** | **排放方式** | **污染物** | **产生总量（t/a）** | **产生速率（kg/h）** | **产生浓度（mg/m3）** | **处理方式** | **排放量（t/a）** | **排放速率（kg/h）** | **排放浓度（mg/m3）** | | 喷塑 | 有组织（95%） | 废气量 | 6000m3/h，1440万m3/a | | | 半封闭设备（95%）+二级滤筒除尘器（95%） | 6000m3/h，1440万m3/a | | | | 颗粒物 | 2.28 | 0.95 | 158.33 | 0.114 | 0.0475 | 7.92 | | 无组织5% | 颗粒物 | 0.12 | 0.05 | / | 洒水降尘、厂房阻隔（80%） | 0.024 | 0.01 | / | | 备注：①项目喷塑工段年运行时间为2400h；  ②DA001排气筒风机风量为6000m3/h，1440万m3/a；  ③DA001排气筒执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级浓度限值，排放速率严格50%执行。 | | | | | | | | | |   同时，根据《大气污染治理工程技术导则》（HJ2000-2010）中5.3.5排气筒的出口直径应根据出口流速确定，流速宜取15m/s左右。当采用钢管烟囱且高度较高时或烟气量较大时，可适当提高出口流速至20~25m/s。本项目DA001排气筒废气量为6000m3/h，内径取0.3m，此时对应的烟气流速为23.59m/s，能够符合导则要求。  **④浸塑废气**  根据工艺流程及产排污环节分析，浸塑废气主要包括：浸塑槽投料时投料粉尘、浸塑过程粉尘、浸塑过程产生的挥发性有机物废气。  **A、浸塑槽投料粉尘**  项目生产隔离栅时需进行浸塑，浸塑槽中的塑粉投料采用人工投料，投料粉尘参照《逸散性工业粉尘控制技术》“第三章石灰厂”中“表3-1石灰生产的逸散尘排放因子”中卸料粉尘产生系数0.2kg/t（原料）进行计算，项目浸塑过程塑粉使用量为2t/a，则浸塑槽投料粉尘产生量为0.0004t/a、0.0067kg/h（投料约每5天1次，每次1h，年投料时间约60h）。  **B、浸塑粉尘**  项目生产隔离栅时使用浸塑工艺，浸塑过程浸塑槽内的塑粉会产生少量粉尘。此部分粉尘产生量参照《安平县航通网业有限公司年产58000平方米护栏网项目竣工环境保护验收监测报告表》中的验收监测数据进行类比折算。  **表4-5 参照项目监测结果**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **监测点** | **监测项目** | **监测结果（出口）** | | | | | **1** | **2** | **3** | **平均值** | | 浸塑线废气排气筒 | 实测排放浓度（mg/m3） | 6.9 | 5.7 | 7.5 | 6.7 | | 折算排放浓度（mg/m3） | 44.9 | 46.9 | 44.1 | 45.3 | | 排放速率（kg/h） | 0.012 | 0.0083 | **0.012** | 0.011 | | 浸塑线废气排气筒 | 实测排放浓度（mg/m3） | 5.2 | 6.1 | 4.6 | 5.3 | | 折算排放浓度（mg/m3） | 37.8 | 47.1 | 43.7 | 42.9 | | 排放速率（kg/h） | 0.0073 | 0.0096 | 0.0082 | 0.0084 | | 备注：此项目中浸塑线塑粉用量约为2t/a，工作时间为2400h/a，集气罩收集效率为80%。 | | | | | |   本项目按照最不利因素考虑，参考项目中浸塑线塑粉用量约为3.6t/a，工作时间为2400h/a，则塑粉用量为1.5kg/h，此时对应的浸塑粉尘最大排放量为0.012kg/h，集气罩收集效率为80%，此排气筒未设置针对颗粒物的处置措施，则浸塑粉尘最大产生量为0.015kg/h，据此折算出浸塑粉尘产生量约为原料的1%。本项目浸塑过程塑粉使用量为2t/a，则浸塑过程粉尘产生量为0.02t/a、0.0083kg/h（年运行300d、每天8h，年运行时间2400h）。  **C、浸塑有机废气**  由于格离栅在浸塑前经过了预热处理，因此塑粉浸覆于格离栅时会产生挥发性有机物，仅有少量游离不饱和烃分子在熔化状态下缓慢释放。此部分废气产生量参照中华人民共和国生态环境部2021年6月11日发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的公告（公告2021年第24号）中《33金属制品业行业系数手册》—“14涂装-粉末喷涂-喷塑后烘干”中挥发性有机物产生系数进行核算，挥发性有机物系数为1.20千克/吨-原料，项目浸塑过程塑粉使用量为2t/a，则本项目浸塑工段非甲烷总烃产生量为0.0024t/a、0.001kg/h（年运行300d、每天8h，年运行时间2400h）。  根据建设单位提供资料，本项目浸塑槽为下沉式，废气不易于收集处理，且此工段废气产生量较少，因此浸塑过程产生的废气为无组织排放。  综上，浸塑过程粉尘产生总量为0.0204t/a、0.015kg/h，无组织粉尘经洒水降尘及厂房阻隔后80%沉降，剩余20%呈无组织排放，浸塑过程粉尘无组织排放量为0.00408t/a、0.003kg/h；非甲烷总烃产生量为0.0024t/a、0.001kg/h，为无组织排放。  **⑤天然气燃料燃烧及固化废气**  **A、天然气燃烧废气**  本项目水洗后烘干、喷塑烘烤固化、工件预热、浸塑后烘烤固化过程均使用天然气为燃料提供热量。天然气属于清洁能源，主要成分为甲烷，燃烧过程会产生一定的燃烧废气，污染物主要为SO2、NOx、颗粒物。  燃料燃烧废气产生量参照中华人民共和国生态环境部2021年6月11日发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的公告（公告2021年第24号）中《33金属制品业行业系数手册》—“14涂装-天然气工业炉窑”进行核算。  **表4-6 《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中涂装燃料燃烧废气核算**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **工段名称** | **产品名称** | **原料名称** | **工艺名称** | **规模等级** | **污染物指标** | **单位** | **产物系数** | **末端治理技术** | **末端治理技术效率（%）** | | 涂装 | 涂装件 | 天然气 | 天然气工业炉窑 | 所有规模 | 工业废气量 | 立方米/立方米-原料 | 13.6 | / | / | | 颗粒物 | 千克/立方米-原料 | 0.000286 | 直排 | 0 | | 二氧化硫 | 千克/立方米-原料 | 0.000002S | 直排 | 0 | | 氮氧化物 | 千克/立方米-原料 | 0.00187 | 直排 | 0 | | 备注：①S——收到基硫分（取值范围0-100，燃料为气体时，取值范围>=0）。  ②A——收到基灰分（取值范围0-100）。 | | | | | | | | | |   根据业主提供资料，本项目天然气总用量为24万m3/a，全年工作2400h。根据上表计算，水洗后烘干、喷塑烘烤固化、工件预热、浸塑后烘烤固化过程天然气燃烧污染物产生量如下表所示。  **表4-7 燃料燃烧废气产排一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **产生源** | **天然气用量** | **污染物名称** | **产生情况** | | **排放情况** | | | **产生量t/a** | **产生速率kg/h** | **排放量t/a** | **排放速率kg/h** | | 燃料燃烧废气 | 800m3/d，24万m3/a | 颗粒物 | 0.06864 | 0.0286 | 0.06864 | 0.0286 | | SO2 | 0.048 | 0.02 | 0.048 | 0.02 | | NOX | 0.4488 | 0.187 | 0.4488 | 0.187 | | 备注：①本项目 S以最不利情况考虑，S取100计算。  ②本项目燃烧机工作时间为300d，每天8h，则全年工作2400h。 | | | | | | |   本项目燃料燃烧废气及热量由鼓风机吹入水分烘干道、喷塑固化道、工件预热道、浸塑固化道内的集热管后，再由集热管上的气孔排出直接与工件接触加热进行烘干或固化。因此燃烧废气与固化废气共同收集排放。  **B、固化废气**  本项目粉末涂料喷涂或浸塑于工件上，需要进行烘烤固化，固化采用直接加热的方式进行，烘烤过程中产生挥发性有机废气，项目喷塑烘道的固化温度设定为140~180℃，项目浸塑烘道的固化温度设定为180~220℃，固化道采用连续作业方式，每天工作8h，每批次工件进固化道到出固化道时间约为20分钟。  根据塑粉的理化性质，其热分解温度为300℃以上，具有良好的化学稳定性。因此从固化机理、固化条件及树脂的热分解温度可知，固化过程产生的废气中不会含有塑粉的挥发物或分解物，仅有少量游离不饱和烃分子在融化状态下缓慢释放。废气主要成分为挥发性有机废气（以非甲烷总烃计），此部分废气产生量参照中华人民共和国生态环境部2021年6月11日发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的公告（公告2021年第24号）中《33金属制品业行业系数手册》—“14涂装-粉末喷涂-喷塑后烘干”中挥发性有机物产生系数进行核算，挥发性有机物系数为1.20千克/吨-原料，则本项目烘烤固化工段非甲烷总烃产生量为0.012t/a。  本项目固化道为半封闭式结构，仅工件进出口未进行封闭，道体内为达到保温效果四周均为封闭遮挡。本次环评提出在固化道出料口（末端）侧上方分别设置1个集气罩对燃料燃烧废气及固化废气进行收集后进入“三级活性炭净化装置”处理达标后共同由1根15m高的排气筒（DA002）排放。根据《大气污染治理工程技术导则》（HJ2000-2010）中5.3.5排气筒的出口直径应根据出口流速确定，流速宜取15m/s左右。当采用钢管烟囱且高度较高时或烟气量较大时，可适当提高出口流速至20~25m/s。本项目DA002排气筒废气量为6000m3/h，内径取0.3m，此时对应的烟气流速为23.59m/s，能够符合导则要求。  本项目固化道仅进出口未封闭，因此集气效率约为95%，三级活性炭对挥发性有机废气的去除效率为60%，则项目燃料燃烧及固化过程挥发性有机废气（以非甲烷总烃计）产排放情况见表4-8。  **表4-8 项目燃料燃烧及烘干、固化废气产排情况一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源** | **排放方式** | **污染物** | **产生总量（t/a）** | **产生速率（kg/h）** | | **产生浓度（mg/m3）** | | **处理方式** | **排放量（t/a）** | **排放速率（kg/h）** | | **排放浓度（mg/m3）** | | | 燃料燃烧、固化 | 有组织 | 废气量 | 6000m3/h，1440万m3/a | | | | | 集气罩收集（95%）+三级活性炭（60%） | 6000m3/h，1440万m3/a | | | | | | 颗粒物 | 0.0652 | | 0.0272 | | 4.53 | 0.0652 | | 0.0272 | | 4.53 | | SO2 | 0.0456 | | 0.0190 | | 3.17 | 0.0456 | | 0.0190 | | 3.17 | | NOX | 0.4264 | | 0.1777 | | 29.61 | 0.4264 | | 0.1777 | | 29.61 | | 非甲烷总烃 | 0.0114 | | 0.0048 | | 0.79 | 0.0046 | | 0.0019 | | 0.32 | | 无组织 | 颗粒物 | 0.0034 | | 0.0014 | | / | / | 0.0034 | | 0.0014 | | / | | SO2 | 0.0024 | | 0.0010 | | / | 0.0024 | | 0.0010 | | / | | NOX | 0.0224 | | 0.0094 | | / | 0.0224 | | 0.0094 | | / | | 非甲烷总烃 | 0.0006 | | 0.0003 | | / | 0.0006 | | 0.0003 | | / | | 备注：①项目燃烧机及烘干、固化工段年运行时间为2400h；  ②DA002排气筒风机风量为6000m3/h，1440万m3/a；  ③DA002排气筒执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级浓度限值，排放速率严格50%执行。 | | | | | | | | | | | | | |   **⑥聚氨酯桥架生产过程废气**  根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）第二部分中表7，生产塑料板、管、型材制造，泡沫塑料制造，塑料包装箱及容器制造过程使用除聚氯乙烯以外的树脂生产的污染物包括：颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度、恶臭特征污染物。因此最终确定本项目的污染因子为颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度等。  **A、颗粒物**  本项目原料为聚氨酯拉挤树脂，为液态，无粉状物料，因此在上料等过程均无颗粒物产生。  **B、非甲烷总烃**  项目所使用的聚氨酯拉挤树脂原料生产过程还会产生部分有机废气，此部分有机废气以非甲烷总烃计。根据业主提供的成分检测报告可知，本项目使用的聚氨酯拉挤树脂中挥发性有机化合物为36mg/L，密度为1.18-1.25g/cm3，则折合约为0.0288kg/t-0.0305kg/t，本项目按照最不利影响考虑取挥发性有机化合物为0.0305kg/t进行计算，本项目聚氨酯拉挤树脂用量为20t/a，则聚氨酯桥架生产过程挥发性有机化合物（以非甲烷总烃计）产生量为0.00061t/a。聚氨酯桥架生产时间为8h/d，全年运行2400h，则产生速率为0.00025kg/h。  **C、生产臭气浓度**  本项目聚氨酯桥架生产过程中除产生挥发性有机物废气外，同时还会伴有轻微异味产生，以臭气浓度表征，产生量较小。  由于聚氨酯生产过程废气产生量较小，且生产线较长，废气不易于收集，因此聚氨酯桥架生产过程废气为无组织排放。  **⑦通信用硅芯管/集束管、通信用穿线PSP管生产过程废气**  本项目生产通信用硅芯管/集束管及通信用穿线PSP管原料均为新料高密度聚乙烯及色母，均为颗粒状，无粉状物料，因此在上料、投料及搅拌过程均无颗粒物产生。项目加热方式为电加热，没有燃烧废气产生。所使用的聚乙烯原料在生产加热过程会产生有机废气（以非甲烷总烃计）及臭气浓度。  **A、非甲烷总烃**  生产过程挥发性有机物（以非甲烷总烃计）产生量参照中华人民共和国生态环境部2021年6月11日发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的公告（公告2021年第24号）中《292塑料制品行业系数手册》2922塑料板、管、型材制造行业系数表中的产排污系数进行核算。  **表4-9 《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中塑料管废气核算**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **工段名称** | **产品名称** | **原料名称** | **工艺名称** | **规模等级** | **污染物指标** | **单位** | **产物系数** | | / | 塑料板、管、型材 | 树脂、助剂 | 配料-混合-挤出 | 所有规模 | 工业废气量 | 标立方米/吨-产品 | 70000 | | 挥发性有机物 | 千克/吨-产品 | 1.50 |   本环评提出分别在硅芯管/集束管及PSP穿线管挤出机上方设置1个集气罩，共设置“11个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理后由1根15m高的排气筒（DA003）排放。  **B、生产臭气浓度**  本项目通信用硅芯管/集束管及通信用穿线PSP管生产过程中除产生挥发性有机物废气外，同时还会伴有轻微异味产生，以臭气浓度表征，产生量较小。生产车间臭气浓度大部分随有机废气一同收集为有组织排放，少量未收集部分为无组织排放。臭气浓度排放浓度参考《云南长源教学设备有限公司年产6万张单人课桌椅面板建设项目竣工环境保护验收报告》进行类比计算，云南长源教学设备有限公司年产6万张单人课桌椅面板建设项目使用的原料为聚丙烯树脂颗粒及色母粒，生产工艺为裁剪-冲孔-熟化-注塑-修边-人工打包-成品，产品为课桌背板、座椅背板、座椅坐板，该项目所使用的主要原料、生产工艺及污染治理措施均与本项目类似，具有可类比性。根据该项目验收报告，验收项目非甲烷总烃有组织排放浓度为14.11mg/m3，臭气浓度排放浓度为550（无量纲）；本项目非甲烷总烃有组织排放浓度为1.13mg/m3，则类比折算出本项目有组织臭气浓度排放浓度为44（无量纲）（折算系数12.49），满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2中二级恶臭污染物排放标准要求（2000（无量纲）），对外环境的影响较小。  根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中10.2废气收集系统要求—10.2.2 废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应符合GB/T 16758 的规定。采用外部排风罩的，应按 GB/T 16758、AQ/T 4274—2016 规定的方法测量控制风速，测量点应选取在距排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不应低于0.3 m/s。因此，本项目集气罩类型根据《排风罩的分类及技术条件》（GB/T 16758-2008）中进行确定，由于本项目生产工艺无法做到密闭，因此本项目设置为上吸式集气罩；集气罩收集控制风速限值根据《局部排风设施控制风速检测与评估技术规范》（AQ/T 4274-2016）表1中局部排风设施控制风速限值标准进行确定，本项目设置的外部排风罩为上吸式集气罩，收集废气为有机废气（非甲烷总烃）及臭气浓度，为有毒气体，因此对应的气体控制风速应为1.0m/s，排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风速不应低于0.3m/s。满足上述条件废气收集效率可达80%，剩余20%未收集的废气为无组织排放。  集气罩投影面积应大于设备有机废气扩散区面积，根据本项目生产设备实际情况，集气罩投影面积按照设备废气扩散面积的1.2进行计算，则项目区内设置的烘料、注塑、吹瓶机对应风量如下表所示。  **表4-10 本项目集气罩风机风量设置情况**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **设备名称** | **单台设备废气扩散区面积** | **单台设备集气罩投影面积** | **对应的气体控制风速** | **单个集气罩风量** | **数量** | **风量小计** | | 硅芯管/集束管挤出机 | 0.2m2 | 0.24m2 | 1.0m/s | 864m3/h | 9 | 7776m3/h | | PSP穿线管挤出机 | 0.2m2 | 0.24m2 | 1.0m/s | 864m3/h | 2 | 1728m3/h | | 合计 | | | | | | 9504m3/h |   根据《大气污染治理工程技术导则》（HJ2000-2010）中5.3.5排气筒的出口直径应根据出口流速确定，流速宜取15m/s左右。本项目DA003排气筒废气量为9504m3/h，内径取0.4m，此时对应的烟气流速为19.11m/s，能够符合导则要求。  “活性炭吸附”对有机废气及臭气浓度的去除效率与废气进气浓度、气流量等多种因素有关，根据《292塑料制品行业系数手册》2922塑料板、管、型材制造行业系数表中的产排污系数可知，一般活性炭吸附装置的处理效率约为21%，而采用多级活性炭吸附装置（由1层吸附处理提高到3层吸附处理），通过增加有机废气的停留时间，能有效提高处置效率，本项目“三级活性炭吸附装置”去除效率取60%。  综上，本项目硅芯管/集束管及穿线PSP管生产过程废气产排情况见表4-11。  **表4-11 项目管道生产过程废气产排情况一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **排放形式** | | **污染物** | **产生情况** | | | **处理效率%** | **排放情况** | | | **标准限值浓度mg/m**3 | | **量t/a** | **速率kg/h** | **浓度mg/m3** | **量t/a** | **速率kg/h** | **浓度mg/m3** | | 硅芯管/集束管及PSP穿线管挤出工段 | DA003 | 非甲烷总烃 | 0.024 | 0.0267 | 2.81 | 60 | 0.0096 | 0.0107 | 1.13 | 100 | | 臭气浓度 | 少量 | / | 110（无量纲） | 60 | 少量 | / | 44（无量纲） | 2000（无量纲） | | 无组织 | 非甲烷总烃 | 0.006 | 0.0067 | / | / | 0.006 | 0.0067 | / | 4.0 | | 臭气浓度 | 少量 | / | / | / | 少量 | / | / | 20（无量纲） | | 注：①项目硅芯管/集束管及PSP穿线管年产300d，每天3h，则生产系统年运行时间为900h/a；  ②DA003排气筒风机风量为9504m3/h，855.36万m3/a；  ③DA003排气筒执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中相关大气污染物排放限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中标准限值要求。 | | | | | | | | | | |   **⑧破碎粉尘**  本项目通信用硅芯管/集束管及通信用穿线PSP管生产过程产生的未成型产品、边角料及不合格产品经集中收集后进行破碎处理，破碎至粒径为3-4mm的颗粒后外售，本环评提出，在生产厂房内建设1间密闭破碎间，破碎过程在密闭破碎间内进行，由于破碎颗粒较大，并且是在密闭房间内进行，产生的颗粒物较少，参照中华人民共和国生态环境部2021年6月11日发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的公告（公告2021年第24号）中《42废弃资源综合利用行业系数手册》4220非金属废料和碎屑加工处理行业系数表中的产排污系数进行计算，本项目破碎原料为废PE，工艺为干法破碎过程颗粒物产生量为0.375kg/t-原料，本项目生产过程边角料及不合格产品产生量为0.05t，则破碎过程颗粒物产生量为0.00002t/a。由于本项目破碎粉尘产生量较小，因此粉尘经密闭破碎间阻隔后按照无组织考虑。本项目破碎机置于密闭破碎间内，由于工作人员进出时破碎间房门的开关，因此考虑90%的颗粒物经破碎间阻隔后沉降于地面，剩余10%的颗粒物呈无组织排放，因此，本项目边角料及不合格产品破碎无组织颗粒物排放量为0.000002t/a，每周破碎一次，每次1h，则每年共破碎43h，因此排放速率为0.000047kg/h。  **2）食堂油烟**  项目内拟设置1个食堂，内部设置2个灶头，属于小型饮食业单位。厨房内使用电和液化气，属于清洁能源。厨房中产生的废气主要为油烟，无燃烧废气产生。食堂油烟经净化处理设备处理达标后经高于房顶1.5m高的排气筒外排。根据营养膳食按每天使用食用油30g/人，本项目食堂120人用餐，在食堂烹饪过程中产生的油烟挥发量按食用油量的2%计算，项目每天提供3餐，炊事时间按4h计算。净化设备每天运行4h，油烟净化设施风量为4000m3/h，处理效率不低于60%。  **表4-12 食堂油烟产排情况一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源** | **用餐人数** | **食用油用量** | **油烟产生情况** | | | | **治理措施** | **排放情况** | | | | | **kg/d** | **t/a** | **kg/h** | **mg/m3** | **kg/d** | **t/a** | **kg/h** | **mg/m3** | | 食堂 | 120人/d | 30g/人 | 0.072 | 0.0216 | 0.018 | 4.5 | 油烟净化器+高于房顶1.5m排气筒 | 0.0288 | 0.00864 | 0.0072 | 1.8 |   综上可知，项目区食堂油烟能满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中的小型规模最高允许排放浓度要求，即油烟≤2.0mg/m3。  **3）卫生间、化粪池、生产废水处理设施及一体化生活污水处理站异味**  本项目臭气还来源于卫生间、化粪池、生产废水处理设施及一体化生活污水处理站等使用过程。  项目产生的生活垃圾、办公垃圾经项目带盖垃圾桶收集后直接运至附近垃圾收集点，由环卫部门清运处理，生活垃圾日产日清，异味产生量较小。  同时项目卫生间、化粪池、生产废水处理设施及一体化生活污水处理站在运营过程中由于有机物的分解、发酵过程将会产生异味，异味为多组分、低浓度化学物质形成的混合物，其主要成分为氨、硫化氢等物质。项目卫生间为水冲厕，设置专人打扫；生产废水处理设施定期喷洒除臭剂；化粪池及一体化生活污水处理站为全封闭加盖设计，同时加强卫生管理后异味产生量较小，呈无组织排放。  **（2）非正常排放分析**  项目发生非正常排放，即废气处理设施发生故障时，项目区内的废气处理效率下降甚至完全失效，本次环评主要考虑“二级滤筒除尘器”、“三级活性炭吸附装置”处理效率降至0%的情况。此时DA001-DA003排气筒中污染物浓度大幅增加，对周围环境影响较大。项目非正常排放条件下废气排放情况详见表4-13。  **表4-13 本项目有组织有机废气非正常工况下排放情况表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源** | **非正常排放原因** | **污染**  **因子** | **非正常排放情况** | | | **标准值mg/m3** | **达标情况** | **单次持续时间** | **年发生频次** | **应对措施** | | **排放量t/a** | **排放速率kg/h** | **排放浓度mg/m3** | | 喷塑废气（DA001） | 废气处理设备未及时进行维护、更换或出现故障 | 颗粒物 | 2.28 | 0.95 | 158.33 | 120 | **超标** | 2h | 1次 | 及时停止运行，对设备进行检修，待设备更新或修理完毕后再恢复运营 | | 燃料燃烧、固化废气（DA002） | 非甲烷总烃 | 0.0114 | 0.0048 | 0.79 | 120 | 达标 | | 硅芯管/集束管及PSP穿线管生产过程（DA003） | 非甲烷总烃 | 0.024 | 0.0267 | 2.81 | 100 | 达标 | | | | | 臭气浓度 | 少量 | / | 110（无量纲） | 2000 | 达标 |   根据上表，非正常情况下，即当喷塑废气处理设施“二级滤筒除尘器”处理效率因故障降为0%的情况，DA001排气筒中颗粒物排放浓度不能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级浓度限值；当固化废气处理设施“三级活性炭吸附装置”处理效率因故障降为0%的情况，DA002排气筒中非甲烷总烃排放浓度仍能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级浓度限值；当硅芯管/集束管及PSP穿线管生产过程废气处理设施“三级活性炭吸附装置”处理效率因故障降为0%的情况，DA003排气筒中非甲烷总烃排放浓度仍能满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中相关大气污染物排放限值，臭气浓度仍能满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中标准限值要求。为了进一步降低生产废气排放对周围环境空气的影响，必须杜绝项目废气的非正常排放，本次评价提出以下建议措施：  ①加强管理，明确岗位责任制，定期检查、维修、保养设备及构件，确保各种工艺、电气、设备的正常运转。  ②在必要位置设置监控、预警等装置，做到及时发现，及时解决。若出现非正常情况，应及时停产维修，减少废气对大气环境的影响。  **2、废气环境影响分析**  **（1）生产废气**  **1）大气影响分析**  ①有组织废气达标性分析  根据废气计算结果对DA001、DA002及DA003有组织废气进行达标判定。项目有组织生产废气达标情况详见下表4-14所示。  **表4-14 达标情况分析表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **工程** | **污染因子** | **产生情况** | | | **处理效率%** | **排放情况** | | | **标准值** | | **达标情况** | | **产生量（t/a）** | **产生速率（kg/h）** | **产生浓度（mg/m3）** | **排放量（t/a）** | **排放速率（kg/h）** | **排放浓度（mg/m3）** | **速率（kg/h）** | **浓度（mg/m3）** | | DA001 | 颗粒物 | 2.28 | 0.95 | 158.33 | 95% | 0.114 | 0.0475 | 7.92 | 1.75 | 120 | 达标 | | DA002 | 颗粒物 | 0.0652 | 0.0272 | 4.53 | 0% | 0.0652 | 0.0272 | 4.53 | 1.75 | 120 | 达标 | | SO2 | 0.0456 | 0.0190 | 3.17 | 0% | 0.0456 | 0.0190 | 3.17 | 1.3 | 550 | 达标 | | NOX | 0.4264 | 0.1777 | 29.61 | 0% | 0.4264 | 0.1777 | 29.61 | 0.385 | 240 | 达标 | | 非甲烷总烃 | 0.0114 | 0.0048 | 0.79 | 60% | 0.0046 | 0.0019 | 0.32 | 5 | 120 | 达标 | | DA003 | 非甲烷总烃 | 0.024 | 0.0267 | 2.81 | 60% | 0.0096 | 0.0107 | 1.13 | / | 100 | 达标 | | 臭气浓度 | 少量 | / | 110（无量纲） | 60% | 少量 | / | 44（无量纲） | / | 2000 | 达标 |   根据上文核算可知，项目DA001及DA002排气筒中各污染物排放浓度均能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级浓度限值要求，排放速率满足严格50%的要求；DA003排气筒中颗粒物及非甲烷总烃排放浓度均能满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中相关大气污染物排放限值要求；臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中标准限值要求。  ②单位产品非甲烷总烃排放量达标情况分析  单位产品非甲烷总烃含量根据《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）附录B公式计算：  1628845270(1)  式中：*A*—单位合成树脂产品非甲烷总烃排放量，kg/t-产品；  C实—排气筒中非甲烷总烃实测浓度，mg/m3；硅芯管/集束管及PSP穿线管生产过程DA003排气筒中非甲烷总烃浓度为1.13mg/m3；  Q—排气筒单位事件内排气量，m3/h；硅芯管/集束管及PSP穿线管生产过程DA003排气筒风量为9504m3/h；  T产—单位时间内合成树脂的产量，t/h；项目硅芯管/集束管及PSP穿线管年生产900h，本项目年产硅芯管/集束管及PSP穿线管约20t，即0.022t/h；  根据上式计算得本项目单位产品非甲烷总烃排放量为0.4882kg/t-产品，能满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中单位产品非甲烷总烃排放量满足0.5kg/t产品的要求。  ③无组织废气达标分析  本环评采用AERSCREEN模型估算，项目建成后排放的污染物对周围环境的影响，估算模式为国家环境保护部工程评估中心环境质量模拟重点实验室提供。根据估算模式估算结果，项目无组织排放的污染物最大地面落地浓度距源距离为源下风向97m，无组织颗粒物最大落地浓度为0.0228mg/m3，占标率为2.53%；SO2最大落地浓度为0.000051mg/m3，占标率为0.0102%；NOX最大落地浓度为0.00045mg/m3，占标率为0.18%；非甲烷总烃最大落地浓度为0.00013mg/m3，占标率为0.0065%。厂区内无组织非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中要求；厂界SO2、NOX满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求；厂界颗粒物、非甲烷总烃满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关无组织大气污染物排放限值要求；厂界无组织臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中标准限值要求。  综上，本项目废气对周边大气环境影响较小。  **2）污染物排放量核算**  根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）中8.1.2内容，结合项目废气排放形式，根据附录C.6.2 无组织排放量核算，对项目污染物排放量进行核算，详见下表所示。  **表4-15 大气污染物有组织排放量核算表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **产污环节** | **排放口编号** | **污染因子** | **核算排放浓度（mg/m3）** | **核算排放速率（kg/h）** | **核算年排放量（t/a）** | | | 喷塑 | DA001 | 颗粒物 | 7.92 | 0.0475 | 0.114 | | 燃料燃烧、固化 | DA002 | 颗粒物 | 4.53 | 0.0272 | 0.0652 | | SO2 | 3.17 | 0.0190 | 0.0456 | | NOX | 29.61 | 0.1777 | 0.4264 | | 非甲烷总烃 | 0.32 | 0.0019 | 0.0046 | | 硅芯管/集束管及PSP穿线管挤出工段 | DA003 | 非甲烷总烃 | 1.13 | 0.0107 | 0.0096 | | 臭气浓度 | 44（无量纲） | / | 少量 | | 有组织小计 | | 颗粒物 | / | / | 0.1792 | | SO2 | / | / | 0.0456 | | NOX | / | / | 0.4264 | | 非甲烷总烃 | / | / | 0.0142 | | 臭气浓度 | / | / | 少量 |   项目大气污染物无组织排放量情况见下表4-16。  表4-16 废气污染物无组织排放量核算表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **产污环节** | **污染物名称** | **国家或地方污染物排放标准** | | **核算年排放量（t/a）** | | **标准名称** | **浓度限值/（mg/m3）** | | 金属下料、焊接喷塑、浸塑、燃料燃烧、固化、硅芯管/集束管及PSP穿线管挤出工段 | 颗粒物 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中相关大气污染物排放限值。 | 1.0 | 0.726282 | | SO2 | 0.4 | 0.0024 | | NOX | 0.12 | 0.0224 | | 非甲烷总烃 | 4.0 | 0.00961 | | 臭气浓度 | 20（无量纲） | 少量 |   项目运营过程中大气污染物年排放量核算表详见表4-17。  表4-17 大气污染物年排放量核算表   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **生产阶段** | **污染物** | **年排放量（t/a）** | | 整个生产车间 | 颗粒物 | 0.905482 | | SO2 | 0.048 | | NOX | 0.4488 | | 非甲烷总烃 | 0.02381 |   **（2）食堂油烟**  项目区食堂油烟能达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中的小型规模最高允许排放浓度，即油烟≤2.0mg/m3。项目食堂油烟经净化器处理后可达标排放，油烟排放经空气扩散稀释后对环境影响较小。  **（3）异味环境影响分析**  项目运营期异味主要来源于生产车间、卫生间、化粪池、一体化生活污水处理站、生产废水处理设施等。  项目化粪池及一体化生活污水处理站为全封闭式加盖设计，异味产生量较少，呈无组织排放。同时在周边设置绿化带及墙体进行阻隔，项目卫生间加强管理，做到日产日清。生产过程生产车间加强通风，确保厂界臭气排放浓度达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相关标准。  综上，项目异味产生量很小，对环境的影响较小。  **3、废气处理措施可行性分析**  **（1）可行技术分析**  根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）、《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020），颗粒物收集治理设施包括袋式、滤筒、喷淋除尘，有机废气收集治理设施包括吸附、燃烧、低温等离子体、UV光氧化/光催化、生物法、以上组合技术，本项目喷塑房中颗粒物的治理措施为滤筒除尘。本项目喷塑废气经“二级滤筒除尘器”处理后由1根15m高排气筒（DA001）排放，属于可行性技术中的“滤筒除尘”；生产过程产生的有机废气经集气罩收集后采用“三级活性炭吸附装置”处理后由1根15m高的排气筒（DA002、DA003）排放，属于可行性技术中的“吸附”。  **（2）处理装置原理**  ①二级滤筒除尘器  喷涂粉末先经过第一级的滤芯分离过滤后，还有极少量的超细粉末再次经过第二级共用终端滤芯分离和后级过滤棉过滤拦截后达标排放。滤芯自洁系统采用自动脉冲+爆炸导流器喷吹处理，喷吹更彻底。  滤芯清粉系统：采用自动脉冲仪+电磁+爆炸导流器喷吹处理，清粉彻底周期随时方便调整。  滤芯：滤材采用高精度聚酯长纤维制作，该材料特点具有优秀的抗水性、疏水性等功能，该材料可以在水中漂洗后晾干重复使用，另一个特性是过滤效率高，空气阻力低。可以回收1μm以上直径的粉尘不穿过滤网进入空气，对涂装粉末颗粒的有效拦截率可达到95%以上。  二级终端滤芯回收器：主要起到收集超细粉末，通过连接风管和电动风闸与前端一级滤芯喷粉房连接；过喷涂粉末先经过一级滤芯的过滤，还有极少量的超细粉末再经过后端的二级滤芯过滤拦截收集后可保证粉尘达标排放。二级终端回收器采用覆膜滤芯和旋转翼喷吹处理，更确保超细粉末的拦截，也能有效解决了直接采用电磁阀喷吹时压力过大而产生缝隙的溢粉问题。  项目喷塑粉尘经二级滤芯回收器处理，呈有组织排放，喷塑粉尘经二级滤芯回收器处理后，可保证回收效率达95%，可保证有组织排放的粉尘达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准排放浓度限值。  ②活性炭吸附装置  活性炭吸附装置原理：利用活性炭或碳纤维表面的高比表面积对废气中挥发性有机化合物进行吸附，从而达到净化效果。  优点：在短时间内能吸附一定的污染物，主要是针对总挥发性有机物和异味。物理吸附，产品本身无二次污染。  缺点：活性炭很容易达到吸附饱和，吸附达到饱和不再具有吸附能力时，就必须更换过滤材料，如不及时更换，其所吸附的污染物等将随时被释放出来形成二次污染。活性吸附饱和后，需要经过活化处理才能二次使用。活性炭吸附装置由活性炭、排气管和排风机、排气筒等组成。该装置在系统主风机的作用下，废气从塔进风口处进入吸附塔体内的各吸附单元，利用高性能活性炭吸附剂固体本身的表面作用力将有机废气分子吸附质吸附附着在吸附剂表面，经吸附后干净气体透过吸附单元进入塔体内的净化室并汇集至风口排出。  本项目采用“三级活性炭吸附装置”对项目产生的有机废气进行处置，采用多级活性炭吸附装置（由1层吸附处理提高到3层吸附处理），通过增加有机废气的停留时间，能有效提高处置效率，则经“三级活性炭吸附装置”处理后有机废气处置率可达60%。  综上所述，项目采用“三级活性炭吸附装置”处理废气可达标排放，故环保设施设置合理。  **4、无组织排放废气防治措施**  本项目无组织废气为未收集的颗粒物、SO2、NOX及有机废气。为了进一步减少废气对生产车间环境空气的影响和保障工人健康，建议建设单位采取下列措施：  ①加强生产车间内通风，并设置较强的排风系统；  ②提高集气罩废气收集效率，加强固化、挤出等工段的风量控制，确保生产过程产生的废气能够有效收集；  ③加强设备维护，防止不良工况下的有机废气产生；  ④建议生产车间操作人员操作时佩戴口罩；  ⑤加强操作工的培训和管理，所有操作严格按照既定的规程进行，以减少人为造成的对环境的污染。  **5、监测要求**  根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）及《排污单位自行监测技术指南 涂装》（GB16297-1996），项目的监测计划如表4-18。  **表4-18 自行监测计划**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **项目** | **排放源** | **排放方式** | **监测点位** | **监测项目** | **监测频次** | | 废气 | 喷塑 | 有组织 | 排气口（DA001） | 颗粒物 | 1次/年 | | 燃料燃烧、固化 | 有组织 | 排气口（DA002） | 颗粒物、SO2、NOX、非甲烷总烃 | 1次/年 | | 硅芯管/集束管及PSP穿线管挤出工段 | 有组织 | 排气口（DA003） | 颗粒物、臭气浓度 | 1次/年 | | 非甲烷总烃 | 1次/半年 | | 金属下料、焊接喷塑、浸塑、燃料燃烧、固化、硅芯管/集束管及PSP穿线管挤出工段 | 厂界无组织 | 厂址上风向设1个对照点、厂址下风向设2个监控点 | 颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度 | 1次/半年 | | SO2、NOX | 1次/年 | | 厂内无组织 | | 生产车间内设置1个监测点 | 挥发性有机物（以非甲烷总烃计） | 1次/半年 |   **二、地表水环境影响分析**  **1、污染源分析**  **表4-19 项目区废水产排情况统计表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **产污排污环节** | | 综合废水（食堂、办公、冲厕、保洁废水） | | | | | | 生产废水 | | | | | | | | **产生量（m3/a）** | | 2880 | | | | | | 1975.2 | | | | | | | | **污染物种类** | | COD | BOD5 | SS | 氨氮 | 总磷 | 动植物油 | pH | COD | BOD5 | SS | LAS | TP | 石油类 | | **污染物产生量（t/a）** | | 1.4976 | 0.5760 | 0.5760 | 0.1152 | 0.0230 | 0.1008 | / | 0.2158 | 0.0657 | 0.4589 | 0.00004 | 0.0015 | 0.0153 | | **污染物产生浓度（mg/L）** | | 520 | 200 | 200 | 40 | 8 | 35 | 7.79 | 109.26 | 33.25 | 232.35 | 0.02 | 0.78 | 7.75 | | **排放形式** | | 不外排 | | | | | | 不外排 | | | | | | | | **治理设施** | **处理能力** | 15m3/d | | | | | | 8m3/d | | | | | | | | **收集效率（%）** | 100 | | | | | | 100 | | | | | | | | **治理工艺** | 食堂废水经容积为0.3m3的隔油池处理后，与其他生活污水一并进入容积为10m3的化粪池、处理规模为15m3/d的一体化生活污水处理站（处理工艺为MBR）处理达《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中的城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工标准。 | | | | | | 生产大配电柜时产生的前处理废水与生产聚氨酯电缆桥架、硅芯管/集束管、穿线PSP管时间接冷却系统产生的定期排污水共同进入生产废水处理设施处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺与产品用水标准后回用作为生产补充水，不外排。 | | | | | | | | **治理效率** | 15、90 | 15、95 | 30、99 | 0、90 | 0、90 | 80 | / | 82 | 82 | 90 | 0 | 91 | 95 | | **是否为可行技术** | 是 | | | | | | | | | | | | | | **污染物处理后的量（t/a）** | | 0.1273 | 0.0245 | 0.0040 | 0.0115 | 0.0023 | 0.0202 | / | 0.03885 | 0.01182 | 0.04589 | 0.00004 | 0.00014 | 0.00077 | | **污染物出水浓度（mg/L）** | | 44.2 | 8.5 | 1.4 | 4 | 0.8 | 7 | 7.79 | 19.6668 | 5.985 | 23.235 | 0.02 | 0.0702 | 0.3875 | | **排放去向** | | 不外排 | | | | | | 不外排 | | | | | | | | **排放规律** | | 不外排 | | | | | | 不外排 | | | | | | | | **排放口基本情况** | **编号及名称** | DW001 | | | | | | / | | | | | | | | **类型** | 生活污水 | | | | | | 生产废水 | | | | | | | | **地理坐标** | / | | | | | | / | | | | | | | | **执行标准** | | 《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中的城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工标准 | | | | | | 《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺与产品用水标准 | | | | | | | | **监测要求** | **监测点位** | 一体化生活污水处理站出口 | | | | | | 生产废水处理设施出口 | | | | | | | | **监测因子** | COD、BOD5、SS、氨氮、总磷、动植物油 | | | | | | pH、COD、BOD5、SS、LAS、TP、石油类 | | | | | | | | **监测频次** | 验收时监测一次，后根据国家相关技术规范进行 | | | | | | | | | | | | |   本项目排水采用雨污分流的排水方式，项目区建筑物屋面及地面雨水经厂区雨水沟收集后排入园区雨水市政管网；生产大配电柜时产生的前处理废水及聚氨酯电缆桥架、硅芯管/集束管、穿线PSP管生产挤出过程间接冷却系统产生的定期排污水共同进入生产废水处理设施处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺与产品用水标准后回用作为生产补充水，不外排；食堂含油废水经隔油池预处理后与其他办公生活污水一并进入化粪池、一体化生活污水处理站处理达《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中的城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工标准后，用于项目区内绿化及道路场地洒水降尘，不外排。  根据水平衡可知，本项目运营期办公生活污水量为9.6m3/d、2880m3/a，生产废水量为6.584m3/d、1975.2m3/a。  **2、提出措施后污染物分析**  （1）综合生活污水  生活污水水质数据参照《城市污水回用技术手册》（金兆丰、徐竟成等编著，化学工业出版社，2004年版），我国城市生活污水水质统计数据中，COD约为250~1000mg/L、BOD5为100-400mg/L、SS为200-350mg/L、氨氮为20-85mg/L、总磷为4～15mg/L、动植物油20～100mg/L；本环评采用水质统计数据中中等浓度值进行生活污水水质进行预测。  项目生活污水水质产生情况如下：COD为520mg/L、BOD5为200mg/L、SS为200mg/L、氨氮为40mg/L、总磷为8mg/L、动植物油为35mg/L。根据计算可知，本项目生活污水经隔油池及化粪池预处理后，各污染物处理浓度分别为：COD-442mg/L、BOD5-170mg/L、SS-140mg/L、氨氮-40mg/L、总磷-8mg/L、动植物油-7mg/L；经过预处理后的生活污水浓度能够满足《膜生物法污水处理工程技术规范》（HJ2010-2011）中4.2.3膜生物反应池进水宜符合限值要求，即COD-500mg/L、BOD5-300mg/L、SS-150mg/L、氨氮-50mg/L、动植物油-30mg/L。因此，本次环评提出食堂含油废水经隔油池预处理后与其他办公生活污水一并进入化粪池、一体化生活污水处理站处理达《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中的城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工标准后，用于项目区内绿化及道路场地洒水降尘，不外排。  根据《废水处理工程技术手册》（潘涛、田刚主编，化学工业出版社，2010年版），隔油池对生活污水中动植物油去除效率为60%~80%，本项目取80%；根据《常用污水处理设备及去除率》进行确定，化粪池处理效率分别为：COD15%、BOD515%、SS30%、氨氮0%、总磷0%；根据《膜生物法污水处理工程技术规范》（HJ2010-2011）中6.1.6膜生物法处理系统对COD、BOD5、SS、氨氮的去除效率应分别在90％、95％、99％、90％以上，根据《MBR与PAC-MBR对微污染水源水中总磷的去除效果研究》（孙玉燕 博志胜 史志国 李芳）中内容可知，膜生物反应器对TP的去除率可达到90%左右，因此本项目总磷去除效率取90%进行计算。项目选取最低去除效率进行核算，则本项目综合污水各污染物产排情况见表4-20。  **表4-20 项目生活污水污染物产排情况汇总表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源编号** | **污染物** | **产生浓度mg/L** | **产生量（t/a）** | **化粪池去除效率（%）** | **化粪池处理后浓度mg/L** | **污水处理站去除效率（%）** | **削减量（t/a）** | **处理后浓度mg/L** | **处理后量（t/a）** | **标准值** | **达标情况** | | 综合污水（食堂、冲厕、盥洗、办公） | 废水 | / | 2880 | / | / | / | / | / | 2880 | / | / | | COD | 520 | 1.4976 | 15 | 442 | 90 | 1.3703 | 44.2 | 0.1273 | / | 达标 | | BOD5 | 200 | 0.5760 | 15 | 170 | 95 | 0.5515 | 8.5 | 0.0245 | 10 | 达标 | | SS | 200 | 0.5760 | 30 | 140 | 99 | 0.5720 | 1.4 | 0.0040 | / | 达标 | | NH3-N | 40 | 0.1152 | 0 | 40 | 90 | 0.1037 | 4 | 0.0115 | 8 | 达标 | | TP | 8 | 0.0230 | 0 | 8 | 90 | 0.0207 | 0.8 | 0.0023 | / | 达标 | | 动植物油 | 35 | 0.1008 | 80 | 7 | / | 0.0806 | 7 | 0.0202 | / | 达标 | | 废水去向 | 本项目食堂含油废水经隔油池预处理后与其他办公生活污水一并进入化粪池、一体化生活污水处理站处理达《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中的城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工标准后，用于项目区内绿化及道路场地洒水降尘，不外排。 | | | | | | | | | | |   （2）生产废水  ①冷却系统排污水  冷却系统排污水中污染物主要为COD、BOD5、SS及钙镁离子，水质参照《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/T 50050-2017）条文说明中“循环冷却水水质中COD约为120~160mg/L、BOD5约为120~140mg/L、SS约为300mg/L”，本项目均取最大值。  ②前处理废水  根据中华人民共和国生态环境部2021年6月11日发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的公告（公告2021年第24号）中《33金属制品业行业系数手册》—“06预处理”中“湿式预处理件—脱脂”废水产排污系数进行确定，化学需氧量为714kg/t-原料、总磷为5.10kg/t-原料、石油类为51.0kg/t-原料。根据2019年9月30日云南鼎祺环境检测有限公司对《昆明闽旗丰商贸有限公司年产6万樘钢质防盗门建设项目竣工验收监测》的检测报告可知，该项目处理后的生产废水中COD为24.7-30.0mg/L，BOD5为6.88-8.86mg/L，据此可折算出金属构件预处理废水中B/C值约为0.28-0.3，此数据为金属前处理废水中的监测值，与本项目为同类废水，因此本项目废水中的B/C值与该项目具有类比性。本项目按照0.3进行折算，据此折算出本项目BOD5为214.2kg/t-原料。同时脱脂废水中pH、SS、LAS等污染因子浓度参照《金属表面处理清洗废水治理》（段忠涛 曲祥瑞 工业安全与环保 2002年第28卷第7期）中数值进行确定，pH为7.79，SS、LAS浓度分别为232mg/L、0.024mg/L。  根据生产损耗，池液需及时补充，根据企业提供的资料，正常脱脂处理10-20t钢材，需加脱脂剂1桶/25kg。本项目仅生产大配电柜时钢材需进行水洗脱脂处理，需清洗脱脂钢材量为120t/a，则工件处理过程脱脂剂最大用量约为0.3t/a。  综上，本项目前处理废水中污染物产排情况如下表所示。  **表4-21 项目前处理生产废水污染物产排情况表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源编号** | **污染物** | **产污系数（k**g/t原料**）** | **产生量（**t/a**）** | **产生浓度**mg/L | | 生产大配电柜时前处理 | 原料 | / | 0.3t脱脂剂 | / | | 废水量 | / | 1965.12 | / | | COD | 714 | 0.2142 | 109.00 | | BOD5 | 214.2 | 0.0643 | 32.7 | | SS | / | 0.4559 | 232 | | LAS | / | 0.00005 | 0.024 | | TP | 5.1 | 0.0015 | 0.78 | | 石油类 | 51 | 0.0153 | 7.79 |   ③综合生产废水  综上，本项目综合生产废水污染物产排情况如下表所示。  **表4-22 综合生产废水污染物浓度情况一览表 单位：mg/L**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **项目**  **废水种类** | **废水量（m3/a）** | **COD** | **BOD5** | **SS** | **LAS** | **总磷** | **石油类** | | 冷却系统排污水 | 10.08 | 160 | 140 | 300 | / | / | / | | 生产大配电柜时前处理废水 | 1965.12 | 109 | 32.7 | 232 | 0.024 | 0.78 | 7.79 | | 综合生产废水 | 1975.2 | 109.26 | 33.25 | 232.35 | 0.02 | 0.78 | 7.75 |   本次环评提出在前处理生产车间外设置1套处理工艺为混凝法+SBR，处理规模为8m3/d的生产废水处理设施对前处理废水进行处理，废水经处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）后回用作为生产补充水，不外排。根据中华人民共和国生态环境部2021年6月11日发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的公告（公告2021年第24号）中《33金属制品业行业系数手册》—“06预处理”中“湿式预处理件—脱脂”中的去除效率进行计算，末端治理技术为混凝法+SBR的处理效率分别为：COD82%、总磷91%、石油类95%、BOD5的去除效率参照COD取82%，SS取90%进行计算。则项目综合生产废水污染物产排情况及污水处理设施削减情况见表4-23所示。  **表4-23 项目生产废水污染物产排情况汇总表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源编号** | **污染物** | **产生浓度mg/L** | **产生量（t/a）** | **去除效率（%）** | **处理后浓度mg/L** | **削减量（t/a）** | **处理后量（t/a）** | **标准值** | **达标情况** | | 综合生产废水（冷却系统排污水、前处理废水） | 废水 | / | 1975.2 | / | / | / | 1975.2 | / | / | | pH | 7.79 | / | / | 7.79 | / | / | 6.5-8.5 | 达标 | | COD | 109.26 | 0.2158 | 82 | 19.6668 | 0.1770 | 0.03885 | 60 | 达标 | | BOD5 | 33.25 | 0.0657 | 82 | 5.985 | 0.0539 | 0.01182 | 10 | 达标 | | SS | 232.35 | 0.4589 | 90 | 23.235 | 0.4130 | 0.04589 | / | 达标 | | LAS | 0.02 | 0.0000 | 0 | 0.02 | 0.0000 | 0.00004 | 10 | 达标 | | TP | 0.78 | 0.0015 | 91 | 0.0702 | 0.0014 | 0.00014 | 1 | 达标 | | 石油类 | 7.75 | 0.0153 | 95 | 0.3875 | 0.0145 | 0.00077 | 0.5 | 达标 | | 废水去向 | | 冷却系统排污水及前处理废水经生产废水处理设施处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）后回用作为生产补充水，不外排。 | | | | | | | |   **3、污水处理设施的可行性**  （1）生产废水处理设施可行性分析  ①达标性分析  根据上文分析可知，本项目生产废水经生产废水处理设施处理后，pH为6.5-8.5，COD为19.6668mg/L，BOD5为5.985mg/L，SS为23.235mg/L，LAS为0.02mg/L，TP为0.0702mg/L，石油类为0.3875mg/L。经处理后的生产废水均能够满足《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺与产品用水水质标准要求，故项目生产废水经生产废水处理设施处理后回用作为生产补充水是可行的。  ②处理能力分析  根据水平衡可知，本项目运营过程中综合生产废水量为6.584m3/d、1975.2m3/a（其中冷却系统排污水量为0.0336m3/d、10.08m3/a，生产大配电柜时前处理废水量为6.5504m3/d、1965.12m3/a），项目拟设置的生产废水处理设备处理规模为8m3/d，同时考虑1.2的余量可完全容纳处理项目产生的所有生产废水。  本次环评提出若生产废水处理设施发生故障时，则立即停止生产，冷却水暂存于冷却水池内，前处理废水暂存于处理池内，待生产废水处理设施恢复正常运营时再将暂存的废水排至生产废水处理设施内进行处理达标后回用，不外排。  ③生产废水回用不外排的可行性分析  本项目运行过程中前处理过程用水量为13.0344m3/d，3910.32m3/a，生产废水量为6.584m3/d、1975.2m3/a，用水量大于废水产生量，完全能消纳项目区的生产废水，故项目运营期生产废水经生产废水处理设施处理后全部回用于生产过程不外排是可行的。  （2）生活污水处理设施可行性分析  ①隔油池  根据工程分析可知，本项目食堂废水产生量为1.92m3/d。根据中华人民共和国国家环境保护标准《饮食业环境保护技术规范》（HJ554-2010），隔油池设计符合下列规定：  a、含油污水的水力停留时间不宜小于0.5h；  b、池内水流流速不宜大于0.005m/s；  c、池内分格宜取两档三格；  d、人工除油的隔油池内存油部分的容积不得小于该池有效容积的25%，隔油池出水管管底至池底的深度，不得小于0.6m。  项目食堂拟配套设置1个容积约为0.3m3的隔油池进行使用，用于接纳厨房餐饮含油废水。根据上文分析，本项目建成后整个食堂厨房含油废水产生量为1.92m3/d，按炊事时间4小时计算，隔油池容积大于0.24m3即可满足水量停留时间要求，本项目拟设置的隔油池容积为0.3m3，隔油池容积能够满足本项目含油污水的水量停留时间不小于0.5h的要求，能够确保隔油池的隔油效果。  ②化粪池  根据工程分析可知，本项目运营过程中生活污水产生量为9.6m3/d。根据GB50015-2003《建筑给排水设计规范》（2009年版），化粪池总容积应满足废水停留时间12-24小时的要求，并做好防渗处理，化粪池宜建在便于机动车清掏的位置。原项目区内已设置的化粪池容积为10m3，用于预处理项目区所有生活污水。已设置的化粪池容积能够保证污水停留24小时以上，熟化效果较好，项目生活污水经化粪池处理后可大大降低后端一体化生活污水处理站的运行负荷。  因此，本项目沿用原项目已设置的化粪池可行。  ③一体化生活污水处理站  根据调查，本项目一体化生活污水处理站采用“MBR膜生物反应”工艺处理项目运营过程中产生的废水。MBR指把生物反应与膜分离相结合，以膜为分离介质替代常规重力沉淀固液分离获得出水,并能改变反应进程和提高反应速率的污水处理方法，MBR一体化生活污水处理站运行操作简单，运行成本低，能高效去除污水中的有机污染物。根据水平衡可知，本项目运营过程中生活污水产生量为9.6m3/d。项目拟设置的一体化生活污水处理站处理规模为15m3/d，可完全容纳处理项目产生的生活污水。  本项目化粪池及一体化生活污水处理站处理前后水质情况如下表所示。  **表4-24 化粪池进出水水质一览表 单位：mg/L**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源** | **污染物** | **产生浓度** | **处理方式** | **处理后浓度** | **《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中的城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工标准** | **达标情况** | | 综合废水 | COD | 520 | 化粪池+一体化生活污水处理站 | 44.2 | / | 达标 | | BOD5 | 200 | 8.5 | 10 | 达标 | | SS | 200 | 1.4 | / | 达标 | | NH3-N | 40 | 4 | 8 | 达标 | | TP | 8 | 0.8 | / | 达标 | | 动植物油 | 35 | 7 | / | 达标 |   由上表可以看出，项目生活污水经化粪池及一体化生活污水处理站处理后，出水水质能够满足《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中的城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工标准要求。  ④生活污水回用不外排的可行性分析  本项目运营过程中生活污水产生量为9.6m3/d、2880m3/a。根据水平衡分析，本项目非雨天绿化及道路场地洒水所需量为17.62m3/d、3682.58m3/a，项目道路及绿化所需洒水量大于生活污水总量，因此一体化生活污水处理站处理后废水可全部回用于项目区内绿化、道路场地洒水，不外排。  根据上文分析，本项目的污水处理站处理后能够达《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中绿化、道路清扫标准中的最严值。  同时，一体化生活污水处理站旁设置1个事故应急池，用于暂存一体化生活污水处理站故障时的废水，待生活污水处理站恢复正常运营时再将暂存于事故应急池内的废水进行处理达标后回用于项目区内绿化、道路场地洒水，不外排。事故应急池的容积按照以下公式计算：应急时间×高峰期流量来确定，本项目生活污水量为9.6m³/d，本次评价按高峰期流量为1.2m³/h计（高峰时间每天8小时），事故排除时间为2h，因此项目事故应急池的容积应不小于2.4m3，本项目设置的事故池容积为2.5m3，其容量完全能够满足事故处理期间临时存放废水的需要。待污水处理设施恢复正常运营时再将暂存于事故应急池内的废水进行处理达标后用于绿化。  综上，项目生活污水回用可行，不外排，对周边地表水环境的影响较小。  **5、雨天废水不外排可行性分析**  项目雨季产生的生活污水经一体化生活污水处理站处理后，暂存于蓄水池中，本项目拟建蓄水池储存经一体化生活污水处理站处理后的废水，本项目生活污水总量为9.6m3/d，雨天容积按连续5天降雨时废水排放量计算为48m3，本项目拟建蓄水池容积为48m3，可足够储存雨天所产生的全部废水，待晴天回用于绿化。因此项目拟建蓄水池暂存废水回用于绿化及道路洒水降尘是可行的。  因此，项目运营期产生的废水不外排，对周边地表水环境影响较小。  **6、监测要求**  根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）可知，项目的废水监测计划如表4-25。  **表4-25 环境监测计划一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **监测点位** | **监测项目** | **标准** | **监测时间及频率** | | 废水 | 生产废水处理设施 | pH、COD、BOD5、SS、LAS、TP、石油类 | 《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺与产品用水标准 | 验收时监测一次，后根据国家相关技术规范进行 | | 一体化生活污水处理站出口 | pH、COD、BOD、SS、NH3-N、TP、动植物油 | 《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中的城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工标准 |   **三、噪声影响分析**  **1、交通噪声**  项目运营期，车辆产生的噪声值在75～90dB（A）之间，属于间歇性噪声，会对周围环境造成一定影响。因车辆在项目区内为低速行驶状态，通过加强管理、禁止鸣笛等措施后，交通噪声对周围环境的影响是可以接受的。  **2、固定噪声源**  项目主要噪声源为机械设备噪声。各类机械噪声值在80～95dB（A）之间。项目优先选用低噪声设备，采取厂房隔声、基础减振、安装消声器及加强对生产设备的管理和维护等措施。噪声在传播过程中容易衰减，且易受厂房、墙体、植被的吸收和阻隔。具体噪声源强见表4-26。 |

**表4-26 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **建筑物名称** | **声源名称** | **声源源强** | **声源控制措施** | **空间相对位置/m** | | | **距室内边界距离/m** | | | | **室内边界声级/dB(A)** | | | | **运行时段** | **建筑物插入损失 / dB(A)** | | | | **建筑物外噪声声压级/dB(A)** | | | | |
| **声功率级/dB(A)** | **X** | **Y** | **Z** | **东** | **南** | **西** | **北** | **东** | **南** | **西** | **北** | **东** | **南** | **西** | **北** | **东** | **南** | **西** | **北** | **建筑物外距离** |
| 1 | 扬鑫机械-声屏障1 | 折弯机1 | 85 | 消声减振装置、厂房隔声、距离衰减 | -50.4 | 11.6 | 0.3 | 55.2 | 25.0 | 26.4 | 8.4 | 70.9 | 70.9 | 70.9 | 71.0 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 44.4 | 44.4 | 44.4 | 44.5 | 1 |
| 2 | 扬鑫机械-声屏障1 | 折弯机2 | 85 | -38.8 | 3 | 0.3 | 43.5 | 16.4 | 38.4 | 17.0 | 70.9 | 70.9 | 70.9 | 70.9 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 44.4 | 44.4 | 44.4 | 44.4 | 1 |
| 3 | 扬鑫机械-声屏障1 | 折弯机3 | 85 | -23.2 | 7.3 | 0.3 | 27.9 | 20.8 | 53.8 | 12.6 | 70.9 | 70.9 | 70.9 | 70.9 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 44.4 | 44.4 | 44.4 | 44.4 | 1 |
| 4 | 扬鑫机械-声屏障2 | 折弯机4 | 85 | 71.4 | -13.2 | 0.3 | 73.0 | 5.5 | 60.6 | 31.8 | 69.2 | 69.6 | 69.2 | 69.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 43.1 | 42.7 | 42.7 | 1 |
| 5 | 扬鑫机械-声屏障2 | 折弯机5 | 85 | 82.7 | -12.7 | 0.3 | 61.7 | 6.0 | 71.9 | 31.3 | 69.2 | 69.5 | 69.2 | 69.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 43.0 | 42.7 | 42.7 | 1 |
| 6 | 扬鑫机械-声屏障2 | 折弯机6 | 85 | 120.7 | -7 | 0.3 | 23.6 | 11.4 | 109.9 | 25.4 | 69.2 | 69.3 | 69.2 | 69.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.8 | 42.7 | 42.7 | 1 |
| 7 | 扬鑫机械-声屏障2 | 折弯机7 | 85 | 119.6 | 7.5 | 0.3 | 24.6 | 25.9 | 108.8 | 10.9 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 69.3 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 42.8 | 1 |
| 8 | 扬鑫机械-声屏障2 | 折弯机8 | 85 | 111.8 | 7.5 | 0.3 | 32.4 | 26.0 | 101.0 | 10.9 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 69.3 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 42.8 | 1 |
| 9 | 扬鑫机械-声屏障1 | 冲床1 | 90 | -67.1 | 2.4 | 0.3 | 71.8 | 15.7 | 10.1 | 17.7 | 75.9 | 75.9 | 76.0 | 75.9 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 49.4 | 49.4 | 49.5 | 49.4 | 1 |
| 10 | 扬鑫机械-声屏障1 | 冲床2 | 90 | -52 | 1.6 | 0.3 | 56.7 | 15.0 | 25.2 | 18.4 | 75.9 | 75.9 | 75.9 | 75.9 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 49.4 | 49.4 | 49.4 | 49.4 | 1 |
| 11 | 扬鑫机械-声屏障1 | 冲床3 | 90 | -36.9 | 12.1 | 0.3 | 41.7 | 25.5 | 39.9 | 7.9 | 75.9 | 75.9 | 75.9 | 76.0 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 49.4 | 49.4 | 49.4 | 49.5 | 1 |
| 12 | 扬鑫机械-声屏障1 | 冲床4 | 90 | -22.4 | -0.3 | 0.3 | 27.1 | 13.2 | 54.9 | 20.2 | 75.9 | 75.9 | 75.9 | 75.9 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 49.4 | 49.4 | 49.4 | 49.4 | 1 |
| 13 | 扬鑫机械-声屏障2 | 冲床5 | 90 | 70 | -7.3 | 0.3 | 74.3 | 11.4 | 59.2 | 25.9 | 74.2 | 74.3 | 74.2 | 74.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 47.7 | 47.8 | 47.7 | 47.7 | 1 |
| 14 | 扬鑫机械-声屏障2 | 冲床6 | 90 | 76 | -6.5 | 0.3 | 68.3 | 12.2 | 65.2 | 25.1 | 74.2 | 74.3 | 74.2 | 74.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 47.7 | 47.8 | 47.7 | 47.7 | 1 |
| 15 | 扬鑫机械-声屏障2 | 冲床7 | 90 | 83.8 | -7 | 0.3 | 60.5 | 11.7 | 73.0 | 25.6 | 74.2 | 74.3 | 74.2 | 74.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 47.7 | 47.8 | 47.7 | 47.7 | 1 |
| 16 | 扬鑫机械-声屏障2 | 冲床8 | 90 | 76.8 | -13.2 | 0.3 | 67.6 | 5.5 | 66.0 | 31.8 | 74.2 | 74.6 | 74.2 | 74.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 47.7 | 48.1 | 47.7 | 47.7 | 1 |
| 17 | 扬鑫机械-声屏障2 | 冲床9 | 90 | 104 | 8.6 | 0.3 | 40.2 | 27.1 | 93.2 | 9.9 | 74.2 | 74.2 | 74.2 | 74.3 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 47.7 | 47.7 | 47.7 | 47.8 | 1 |
| 18 | 扬鑫机械-声屏障2 | 冲床10 | 90 | 106.9 | 2.7 | 0.3 | 37.3 | 21.2 | 96.1 | 15.8 | 74.2 | 74.2 | 74.2 | 74.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 47.7 | 47.7 | 47.7 | 47.7 | 1 |
| 19 | 扬鑫机械-声屏障2 | 冲床11 | 90 | 106.4 | -5.4 | 0.3 | 37.9 | 13.1 | 95.6 | 23.9 | 74.2 | 74.3 | 74.2 | 74.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 47.7 | 47.8 | 47.7 | 47.7 | 1 |
| 20 | 扬鑫机械-声屏障2 | 冲床12 | 90 | 113.7 | 0 | 0.3 | 30.5 | 18.5 | 102.9 | 18.4 | 74.2 | 74.2 | 74.2 | 74.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 47.7 | 47.7 | 47.7 | 47.7 | 1 |
| 21 | 扬鑫机械-声屏障2 | 冲床13 | 90 | 113.7 | -9.4 | 0.3 | 30.6 | 9.1 | 102.9 | 27.8 | 74.2 | 74.3 | 74.2 | 74.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 47.7 | 47.8 | 47.7 | 47.7 | 1 |
| 22 | 扬鑫机械-声屏障2 | 冲床14 | 90 | 106.1 | -11.9 | 0.3 | 38.2 | 6.6 | 95.3 | 30.4 | 74.2 | 74.5 | 74.2 | 74.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 47.7 | 48.0 | 47.7 | 47.7 | 1 |
| 23 | 扬鑫机械-声屏障1 | 剪板机1 | 85 | -65.7 | 10.5 | 0.3 | 70.4 | 23.8 | 11.2 | 9.6 | 70.9 | 70.9 | 71.0 | 71.0 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 44.4 | 44.4 | 44.5 | 44.5 | 1 |
| 24 | 扬鑫机械-声屏障1 | 剪板机2 | 85 | -58.2 | -3.5 | 0.3 | 62.9 | 9.8 | 19.2 | 23.6 | 70.9 | 71.0 | 70.9 | 70.9 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 44.4 | 44.5 | 44.4 | 44.4 | 1 |
| 25 | 扬鑫机械-声屏障1 | 剪板机3 | 85 | -42.6 | -4.6 | 0.3 | 47.3 | 8.8 | 34.9 | 24.6 | 70.9 | 71.0 | 70.9 | 70.9 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 44.4 | 44.5 | 44.4 | 44.4 | 1 |
| 26 | 扬鑫机械-声屏障2 | 剪板机4 | 85 | 73.5 | -10 | 0.3 | 70.8 | 8.7 | 62.7 | 28.6 | 69.2 | 69.4 | 69.2 | 69.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.9 | 42.7 | 42.7 | 1 |
| 27 | 扬鑫机械-声屏障2 | 剪板机5 | 85 | 79.2 | -9.7 | 0.3 | 65.1 | 9.0 | 68.4 | 28.3 | 69.2 | 69.3 | 69.2 | 69.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.8 | 42.7 | 42.7 | 1 |
| 28 | 扬鑫机械-声屏障2 | 剪板机6 | 85 | 107.7 | 6.5 | 0.3 | 36.5 | 25.0 | 96.9 | 12.0 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 69.3 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 42.8 | 1 |
| 29 | 扬鑫机械-声屏障2 | 剪板机7 | 85 | 112.1 | -5.1 | 0.3 | 32.2 | 13.4 | 101.3 | 23.5 | 69.2 | 69.3 | 69.2 | 69.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.8 | 42.7 | 42.7 | 1 |
| 30 | 扬鑫机械-声屏障2 | 剪板机8 | 85 | 119.6 | -1.3 | 0.3 | 24.7 | 17.1 | 108.8 | 19.7 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 1 |
| 31 | 扬鑫机械-声屏障1 | 等离子切割机1 | 80 | -58.7 | 5.1 | 0.3 | 63.4 | 18.4 | 18.4 | 15.0 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 1 |
| 32 | 扬鑫机械-声屏障1 | 氩弧焊机1 | 80 | -31 | 1.6 | 0.1 | 35.7 | 15.1 | 46.2 | 18.3 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 1 |
| 33 | 扬鑫机械-声屏障2 | 氩弧焊机2 | 80 | 72.2 | -2.7 | 0.2 | 72.1 | 16.0 | 61.4 | 21.3 | 64.2 | 64.2 | 64.2 | 64.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 37.7 | 37.7 | 37.7 | 37.7 | 1 |
| 34 | 扬鑫机械-声屏障1 | 切割机1 | 90 | -46.1 | 5.7 | 0.2 | 50.8 | 19.1 | 31.0 | 14.3 | 75.9 | 75.9 | 75.9 | 75.9 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 49.4 | 49.4 | 49.4 | 49.4 | 1 |
| 35 | 扬鑫机械-声屏障2 | 切割机2 | 90 | 116.9 | -5.7 | 0.2 | 27.4 | 12.8 | 106.1 | 24.1 | 74.2 | 74.3 | 74.2 | 74.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 47.7 | 47.8 | 47.7 | 47.7 | 1 |
| 36 | 扬鑫机械-声屏障1 | 钢网焊接机 | 80 | -31 | 8.6 | 0.3 | 35.7 | 22.1 | 46.0 | 11.3 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 66.0 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 39.5 | 1 |
| 37 | 扬鑫机械-声屏障2 | 角钢自动下料机 | 85 | 101.6 | -1.1 | 0.3 | 42.7 | 17.5 | 90.8 | 19.6 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 1 |
| 38 | 扬鑫机械-声屏障1 | 电焊机1 | 80 | -50.1 | -4.6 | 0.1 | 54.8 | 8.8 | 27.4 | 24.6 | 65.9 | 66.0 | 65.9 | 65.9 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 39.4 | 39.5 | 39.4 | 39.4 | 1 |
| 39 | 扬鑫机械-声屏障1 | 电焊机2 | 80 | -32.1 | -4.8 | 0.1 | 36.8 | 8.7 | 45.4 | 24.7 | 65.9 | 66.0 | 65.9 | 65.9 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 39.4 | 39.5 | 39.4 | 39.4 | 1 |
| 40 | 扬鑫机械-声屏障2 | 电焊机3 | 80 | 79.7 | -3.8 | 0.1 | 64.6 | 14.9 | 68.9 | 22.4 | 64.2 | 64.2 | 64.2 | 64.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 37.7 | 37.7 | 37.7 | 37.7 | 1 |
| 41 | 扬鑫机械-声屏障2 | 电焊机4 | 80 | 76.2 | 0.5 | 0.1 | 68.0 | 19.2 | 65.4 | 18.1 | 64.2 | 64.2 | 64.2 | 64.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 37.7 | 37.7 | 37.7 | 37.7 | 1 |
| 42 | 扬鑫机械-声屏障2 | 电焊机5 | 80 | 100.7 | 4.6 | 0.1 | 43.5 | 23.2 | 89.9 | 13.9 | 64.2 | 64.2 | 64.2 | 64.3 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 37.7 | 37.7 | 37.7 | 37.8 | 1 |
| 43 | 扬鑫机械-声屏障2 | 电焊机6 | 80 | 84.9 | -1.1 | 0.1 | 59.4 | 17.6 | 74.1 | 19.7 | 64.2 | 64.2 | 64.2 | 64.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 37.7 | 37.7 | 37.7 | 37.7 | 1 |
| 44 | 扬鑫机械-声屏障2 | 电焊机7 | 80 | 117.7 | 3.8 | 0.1 | 26.5 | 22.3 | 106.9 | 14.6 | 64.2 | 64.2 | 64.2 | 64.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 37.7 | 37.7 | 37.7 | 37.7 | 1 |
| 45 | 扬鑫机械-声屏障2 | 电焊机8 | 80 | 118.3 | -11.6 | 0.1 | 26.0 | 6.9 | 107.5 | 30.0 | 64.2 | 64.5 | 64.2 | 64.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 37.7 | 38.0 | 37.7 | 37.7 | 1 |
| 46 | 扬鑫机械-声屏障1 | 空压机1 | 90 | -69.5 | -4.3 | 0.2 | 74.2 | 9.0 | 8.0 | 24.5 | 75.9 | 76.0 | 76.0 | 75.9 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 49.4 | 49.5 | 49.5 | 49.4 | 1 |
| 47 | 扬鑫机械-声屏障2 | 空压机2 | 90 | 94 | -15.1 | 0.2 | 50.4 | 3.5 | 83.2 | 33.6 | 74.2 | 75.1 | 74.2 | 74.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 47.7 | 48.6 | 47.7 | 47.7 | 1 |
| 48 | 扬鑫机械-声屏障2 | 通信用硅芯管/集束管自动化生产线1 | 85 | 41.5 | 17 | 0.3 | 102.6 | 35.9 | 30.7 | 1.8 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 72.1 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 45.6 | 1 |
| 49 | 扬鑫机械-声屏障2 | 通信用硅芯管/集束管自动化生产线2 | 85 | 33.1 | 14.3 | 0.3 | 111.0 | 33.3 | 22.3 | 4.5 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 69.8 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 43.3 | 1 |
| 50 | 扬鑫机械-声屏障2 | 通信用硅芯管/集束管自动化生产线3 | 85 | 49.8 | 13.5 | 0.3 | 94.3 | 32.4 | 39.0 | 5.2 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 69.6 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 43.1 | 1 |
| 51 | 扬鑫机械-声屏障2 | 通信用硅芯管/集束管自动化生产线4 | 85 | 41.5 | 11.9 | 0.3 | 102.7 | 30.8 | 30.7 | 6.9 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 69.5 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 43.0 | 1 |
| 52 | 扬鑫机械-声屏障2 | 通信用硅芯管/集束管自动化生产线5 | 85 | 33.4 | 8.6 | 0.3 | 110.8 | 27.6 | 22.6 | 10.2 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 69.3 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 42.8 | 1 |
| 53 | 扬鑫机械-声屏障2 | 通信用硅芯管/集束管自动化生产线6 | 85 | 49.8 | 8.4 | 0.3 | 94.4 | 27.3 | 39.0 | 10.3 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 69.3 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 42.8 | 1 |
| 54 | 扬鑫机械-声屏障2 | 通信用硅芯管/集束管自动化生产线7 | 85 | 41.5 | 6.7 | 0.3 | 102.7 | 25.6 | 30.7 | 12.1 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 69.3 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 42.8 | 1 |
| 55 | 扬鑫机械-声屏障2 | 通信用硅芯管/集束管自动化生产线8 | 85 | 33.1 | 3.8 | 0.3 | 111.1 | 22.8 | 22.3 | 15.0 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 1 |
| 56 | 扬鑫机械-声屏障2 | 通信用硅芯管/集束管自动化生产线9 | 85 | 50.1 | 3.2 | 0.3 | 94.1 | 22.1 | 39.3 | 15.5 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 1 |
| 57 | 扬鑫机械-声屏障2 | 通信用PSP穿线管自动化生产线 | 85 | 41.8 | -4.8 | 0.3 | 102.5 | 14.1 | 31.0 | 23.6 | 69.2 | 69.3 | 69.2 | 69.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.8 | 42.7 | 42.7 | 1 |
| 58 | 扬鑫机械-声屏障2 | 聚氨酯桥架自动化生产线1 | 80 | 24 | -7.5 | 0.4 | 120.3 | 11.5 | 13.2 | 26.3 | 64.2 | 64.3 | 64.3 | 64.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 37.7 | 37.8 | 37.8 | 37.7 | 1 |
| 59 | 扬鑫机械-声屏障2 | 聚氨酯桥架自动化生产线2 | 80 | 17.5 | -12.9 | 0.4 | 126.9 | 6.2 | 6.7 | 31.8 | 64.2 | 64.5 | 64.5 | 64.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 37.7 | 38.0 | 38.0 | 37.7 | 1 |
| 60 | 扬鑫机械-声屏障2 | 聚氨酯桥架自动化生产线3 | 80 | 30.2 | -13.7 | 0.4 | 114.2 | 5.3 | 19.4 | 32.5 | 64.2 | 64.6 | 64.2 | 64.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 37.7 | 38.1 | 37.7 | 37.7 | 1 |
| 61 | 扬鑫机械-声屏障2 | 钢质桥架自动化生产线1 | 85 | 92.9 | 0.5 | 0.3 | 51.3 | 19.1 | 82.1 | 18.0 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 1 |
| 62 | 扬鑫机械-声屏障2 | 钢质桥架自动化生产线2 | 85 | 93.5 | -4.8 | 0.3 | 50.8 | 13.8 | 82.7 | 23.3 | 69.2 | 69.3 | 69.2 | 69.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.8 | 42.7 | 42.7 | 1 |
| 63 | 扬鑫机械-声屏障2 | 钢质桥架自动化生产线3 | 85 | 93.7 | -9.7 | 0.3 | 50.6 | 8.9 | 82.9 | 28.2 | 69.2 | 69.3 | 69.2 | 69.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.8 | 42.7 | 42.7 | 1 |
| 64 | 扬鑫机械-声屏障2 | 喷塑自动化生产线 | 90 | 129.3 | -1.6 | 2 | 15.0 | 16.8 | 118.5 | 20.0 | 74.2 | 74.2 | 74.2 | 74.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 47.7 | 47.7 | 47.7 | 47.7 | 1 |
| 65 | 扬鑫机械-声屏障2 | 浸塑自动化生产线 | 95 | 134.7 | -1.1 | 4 | 9.6 | 17.3 | 123.9 | 19.4 | 79.3 | 79.2 | 79.2 | 79.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 52.8 | 52.7 | 52.7 | 52.7 | 1 |
| 66 | 扬鑫机械-声屏障2 | 配电柜自动化生产线1 | 90 | 115.3 | 12.9 | 1.2 | 28.8 | 31.4 | 104.5 | 5.5 | 74.2 | 74.2 | 74.2 | 74.6 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 47.7 | 47.7 | 47.7 | 48.1 | 1 |
| 67 | 扬鑫机械-声屏障2 | 配电柜自动化生产线2 | 90 | 123.6 | 12.7 | 1.2 | 20.5 | 31.1 | 112.8 | 5.7 | 74.2 | 74.2 | 74.2 | 74.6 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 47.7 | 47.7 | 47.7 | 48.1 | 1 |
| 68 | 扬鑫机械-声屏障2 | 配电柜自动化生产线3 | 90 | 124.4 | 5.9 | 1.2 | 19.8 | 24.3 | 113.6 | 12.5 | 74.2 | 74.2 | 74.2 | 74.3 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 47.7 | 47.7 | 47.7 | 47.8 | 1 |
| 69 | 扬鑫机械-声屏障2 | 配电柜自动化生产线4 | 90 | 125 | -1.3 | 1.2 | 19.3 | 17.1 | 114.2 | 19.7 | 74.2 | 74.2 | 74.2 | 74.2 | 昼间 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 47.7 | 47.7 | 47.7 | 47.7 | 1 |
| 70 | 扬鑫机械-声屏障1 | 等离子切割机2 | 80 | -15.4 | 6.7 | 0.3 | 20.1 | 20.3 | 61.6 | 13.1 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 1 |
| 71 | 扬鑫机械-声屏障1 | 等离子切割机3 | 80 | -16.4 | 1.6 | 0.3 | 21.1 | 15.2 | 60.8 | 18.2 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 1 |
| 72 | 扬鑫机械-声屏障1 | 等离子切割机4 | 80 | -18.9 | -4.3 | 0.3 | 23.6 | 9.3 | 58.6 | 24.1 | 65.9 | 66.0 | 65.9 | 65.9 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 39.4 | 39.5 | 39.4 | 39.4 | 1 |
| 73 | 扬鑫机械-声屏障1 | 氩弧焊机3 | 80 | -44.7 | 2.7 | 0.1 | 49.4 | 16.1 | 32.5 | 17.3 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 1 |
| 74 | 扬鑫机械-声屏障1 | 氩弧焊机4 | 80 | -53.3 | 5.1 | 0.1 | 58.0 | 18.4 | 23.8 | 15.0 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 1 |
| 75 | 扬鑫机械-声屏障1 | 氩弧焊机5 | 80 | -71.1 | 5.1 | 0.1 | 75.8 | 18.3 | 6.0 | 15.1 | 65.9 | 65.9 | 66.1 | 65.9 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 39.4 | 39.4 | 39.6 | 39.4 | 1 |
| 76 | 扬鑫机械-声屏障1 | 氩弧焊机6 | 80 | -40.7 | 7.3 | 0.1 | 45.4 | 20.7 | 36.3 | 12.7 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 1 |
| 77 | 扬鑫机械-声屏障1 | 氩弧焊机7 | 80 | -36.4 | -0.8 | 0.1 | 41.1 | 12.7 | 40.9 | 20.8 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 1 |
| 78 | 扬鑫机械-声屏障1 | 氩弧焊机8 | 80 | -62.5 | 0.5 | 0.1 | 67.2 | 13.8 | 14.8 | 19.6 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 1 |
| 79 | 扬鑫机械-声屏障1 | 氩弧焊机9 | 80 | -57.6 | 8.9 | 0.1 | 62.3 | 22.2 | 19.3 | 11.2 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 66.0 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 39.5 | 1 |
| 80 | 扬鑫机械-声屏障1 | 氩弧焊机10 | 80 | -27.5 | 4.3 | 0.1 | 32.2 | 17.8 | 49.6 | 15.6 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 1 |
| 81 | 扬鑫机械-声屏障1 | 切割机3 | 80 | -8.6 | 4.3 | 0.1 | 13.3 | 17.9 | 68.5 | 15.5 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 1 |
| 82 | 扬鑫机械-声屏障1 | 切割机4 | 80 | -44.4 | 10.8 | 0.1 | 49.1 | 24.2 | 32.5 | 9.2 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 66.0 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 39.5 | 1 |
| 83 | 扬鑫机械-声屏障1 | 切割机5 | 80 | -22.6 | 4 | 1.2 | 27.3 | 17.5 | 54.5 | 15.9 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 65.9 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 39.4 | 1 |
| 84 | 扬鑫机械-声屏障2 | 切割机6 | 80 | 25.9 | 10.2 | 0.1 | 118.3 | 29.2 | 15.1 | 8.6 | 64.2 | 64.2 | 64.2 | 64.4 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 37.7 | 37.7 | 37.7 | 37.9 | 1 |
| 85 | 扬鑫机械-声屏障2 | 切割机7 | 80 | 31.8 | -3.2 | 0.1 | 112.5 | 15.8 | 21.0 | 22.0 | 64.2 | 64.2 | 64.2 | 64.2 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 37.7 | 37.7 | 37.7 | 37.7 | 1 |
| 86 | 扬鑫机械-声屏障2 | 切割机8 | 80 | 37.4 | -2.4 | 0.1 | 106.9 | 16.5 | 26.6 | 21.2 | 64.2 | 64.2 | 64.2 | 64.2 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 37.7 | 37.7 | 37.7 | 37.7 | 1 |
| 87 | 扬鑫机械-声屏障2 | 角钢自动下料机2 | 85 | 27.7 | -0.3 | 0.3 | 116.6 | 18.7 | 16.9 | 19.1 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 1 |
| 88 | 扬鑫机械-声屏障2 | 角钢自动下料机3 | 85 | 42.3 | 0.5 | 0.3 | 101.9 | 19.4 | 31.5 | 18.3 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 1 |
| 89 | 扬鑫机械-声屏障2 | 角钢自动下料机4 | 85 | 34.5 | -7.3 | 0.3 | 109.8 | 11.7 | 23.7 | 26.1 | 69.2 | 69.3 | 69.2 | 69.2 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.8 | 42.7 | 42.7 | 1 |
| 90 | 扬鑫机械-声屏障2 | 通信用PSP穿线管自动化生产线2 | 85 | 47.7 | -2.2 | 0.3 | 96.6 | 16.7 | 36.9 | 20.9 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 1 |
| 91 | 扬鑫机械-声屏障2 | 聚氨酯桥架自动化生产线4 | 85 | 61.4 | -2.2 | 0.3 | 82.9 | 16.6 | 50.6 | 20.9 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 1 |
| 92 | 扬鑫机械-声屏障2 | 钢质桥架自动化生产线3 | 85 | 53.1 | -3 | 0.3 | 91.2 | 15.8 | 42.3 | 21.7 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 69.2 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 42.7 | 1 |
| 93 | 扬鑫机械-声屏障2 | 配电柜自动化生产线5 | 90 | 60.1 | 4 | 1.2 | 84.1 | 22.8 | 49.3 | 14.7 | 74.2 | 74.2 | 74.2 | 74.2 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 47.7 | 47.7 | 47.7 | 47.7 | 1 |
| 94 | 扬鑫机械-声屏障2 | 配电柜自动化生产线6 | 90 | 49.3 | -8.3 | 1.2 | 95.0 | 10.6 | 38.5 | 27.0 | 74.2 | 74.3 | 74.2 | 74.2 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 47.7 | 47.8 | 47.7 | 47.7 | 1 |
| 95 | 扬鑫机械-声屏障2 | 配电柜自动化生产线7 | 90 | 42.8 | -10.5 | 1.2 | 101.5 | 8.4 | 32.0 | 29.3 | 74.2 | 74.4 | 74.2 | 74.2 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 47.7 | 47.9 | 47.7 | 47.7 | 1 |
| 96 | 扬鑫机械-声屏障2 | 配电柜自动化生产线8 | 90 | 57.6 | -7.8 | 1.2 | 86.7 | 11.0 | 46.8 | 26.5 | 74.2 | 74.3 | 74.2 | 74.2 | 无 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 26.5 | 47.7 | 47.8 | 47.7 | 47.7 | 1 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | 表中坐标以厂界中心（103度12分24.519秒，25度33分23.509秒）为坐标原点，正东向为X轴正方向，正北向为Y轴正方向。  （2）预测范围、点位与评价因子  ①噪声预测范围为：厂界外1m。  ②预测点位：厂界噪声，在东、南、西、北厂界各设置一个。  ③厂界噪声预测因子：昼夜等效连续A声级。  ④基础数据  项目噪声环境影响预测基础数据见表4-27。  **表4-27 项目噪声环境影响预测基础数据表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | **单位** | **数据** | | 1 | 年平均风速 | m/s | 3.0 | | 2 | 主导风向 | / | 西南风 | | 3 | 年平均气温 | ℃ | 14.4 | | 4 | 年平均相对湿度 | % | 50 | | 5 | 大气压强 | atm | 1 |   声源和预测点间的地形、高差、障碍物、树林、灌木等的分布情况以及地面覆盖情况（如草地、水面、水泥地面、土质地面等）根据现场踏勘、项目总平图等，并结合卫星图片地理信息数据确定，数据精度为10m。  （3）声环境影响预测  ①建筑物插入损失计算  根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）附录B可知，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为LP1和LP2。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按以下公式近似求出：  LP2＝LP1-（TL+6）  式中：TL—隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB。  综上可知，建筑物插入损失等于建筑物隔音量+6。本项目高噪声设备安装消声减振装置，根据《不同厚度墙壁和常用板材的隔声量汇表》可知，单层板平均隔声量为20.5dB（A），本项目生产厂房为单层铁皮活动板房，因此本项目建筑物隔音量选取20.5dB（A），则建筑物插入损失即为26.5dB（A）。  ②预测方法  噪声传播过程中有三个要素：即声源、传播途径和接受者。根据项目采取的治理措施及降噪效果，采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）推荐的工业噪声预测模式，本评价只考虑几何发散引起的衰减量来预测项目对厂界的贡献点的影响。  预测方法为：依据各噪声源与各预测点的距离计算出各噪声设备产生的噪声对各预测点的影响值，并根据能量合成法叠加各噪声设备对各预测点的噪声贡献值，来预测分析本项目运营期对厂界及周围声环境的影响。  ③预测模式  采用《环境影响评价技术 声环境》（HJ2.4-2021）中的噪声预测模式预测本项目的主要噪声设备对周围声环境的影响。预测模式如下：  A、本项目只考虑几何发散衰减，公式按照：  LA（r）=LA（r0）－Adiv  式中：LA（r）——距声源r处的A声级，dB（A）；  LA（r0）——参考位置r0处的A声级，dB（A）；  Adiv——几何发散引起的衰减，dB；  B、声源的几何发散衰减公式：  Adiv=20lg（r/r0）  式中：Adiv——几何发散引起的衰减，dB；  r——预测点距声源的距离；  r0——参考位置距声源的距离；  C、工业企业噪声计算公式：    式中：Leqg——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；  T——用于计算等效声级的时间，s；  N——室外声源个数；  ti——在T时间内i声源工作时间，s；  M——等效室外声源个数；  tj——在T时间内j声源工作时间，s。  ③预测结果  本次环评厂界噪声预测采用环保小智噪声助手预测软件预测，通过预测模型计算，项目厂界噪声预测结果与达标分析见表4-28。  **表4-28 厂界噪声预测结果与达标分析表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **预测方位** | **最大值点空间相对位置/m** | | | **时段** | **贡献值（dB（A））** | **标准限值（dB（A））** | **达标情况** | | X | Y | Z | | 东侧 | 94.2 | -27.5 | 1.2 | 昼间 | 65.1 | 70 | 达标 | | 南侧 | 25.2 | -27.1 | 1.2 | 昼间 | 59.8 | 65 | 达标 | | 西侧 | -40.6 | 28.2 | 1.2 | 昼间 | 57.6 | 65 | 达标 | | 北侧 | 25.4 | 26.3 | 1.2 | 昼间 | 60.9 | 65 | 达标 | | 注：表中坐标以厂界中心（103度12分24.519秒，25度33分23.509秒）为坐标原点，正东向为X轴正方向，正北向为Y轴正方向。 | | | | | | | |   项目夜间不运营，由上表预测结果一览表可以得知，项目东厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准，其余三侧（南、西、北厂界）噪声均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。  **3、控制措施**  为减小运营期噪声对周边环境的影响，本环评提出如下措施：  ①选用低噪声生产设备；  ②运营过程中应加强主要产噪设备的保养、检修，保证设备处于良好的运转状态，减少机械振动和摩擦产生的噪声，防止共振。  ③高噪声设备安装减震垫进行基础减振，风管设软连接，对设备进行有效地减震、隔声处理。  ④对操作员工影响加强个人防护意识，工作人员应佩戴防噪用品，如防声耳塞或耳罩等。  ⑤加强管理培训，确保工人文明操作，装卸货物时轻拿轻放，避免因野蛮操作产生的突发性噪声；以上处理措施在各行业噪声防治中广泛应用，处理效果好。  **4、监测要求**  根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ1207-2021）可知，本项目噪声监测要求详见下表所示。  **表4-29 噪声监测计划一览表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **监测点位** | **监测项目** | **时间、频次** | | 沿项目区厂界东、南、西、  北界外1m 处布点监测 | 等效声级Leq（dB （A）） | 1次/季度 |   **四、固体废弃物**  项目运营期产生的固体废物主要为一般工业固废、生活固废和危险废物。  **1、一般工业固体废物**  （1）下料过程产生的金属碎屑、废边角料  根据建设单位提供的资料，下料过程产生的金属碎屑、废边角料产生量约占金属材料用量的0.6%，本项目金属原辅料（钢材、铝型材、镀锌板、铜材、角钢、钢丝、防火板）用量为3140t/a，因此下料过程金属碎屑、废边角料产生量为18.84t/a，统一收集后暂存于一般固体废物暂存处，定期外售给废品收购站。  （2）焊渣  根据建设单位提供的资料，焊接作业过程产生的焊渣、废焊丝等约为0.2t/a，主要为含铁物料等，统一收集后暂存于项目区一般固废暂存区，定期外售给废品收购站。  （3）废包装材料  根据建设单位提供的资料，废包装材料产生量为6t/a。统一收集后暂存于一般固体废物暂存处，定期外售给废品收购站。  （4）喷塑过程回收粉尘  根据废气部分工程分析可知，喷塑过程粉尘收集量约为2.166t/a，统一收集后返回生产线再利用。  （5）不合格产品  ①钢质电缆桥架、配电柜、母线槽、支架、隔离栅生产过程不合格品  根据建设单位提供的资料，钢质电缆桥架、配电柜、母线槽、支架、隔离栅生产过程不合格品产生量约为15t/a，收集后返回各工段再次加工处理。  ②聚氨酯电缆桥架生产过程不合格品  根据建设单位提供的资料，聚氨酯电缆桥架生产过程不合格品产生量约为0.5t/a，统一收集后暂存于一般固体废物暂存处，定期外售给废品收购站。  ③硅芯管/集束管、穿线PSP管生产过程边角料及不合格品  硅芯管/集束管、穿线PSP管生产过程边角料及不合格品产生量参照中华人民共和国生态环境部2021年6月11日发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》的公告（公告2021年第24号）中《292塑料制品行业系数手册》2926塑料包装箱及容器制造行业系数表进行计算，一般固废产生量为2.5千克/吨-产品。本项目硅芯管/集束管、穿线PSP管产品总量约为20t，则生产过程一般固废产生总量为0.05t/a。统一收集后暂存于一般固体废物暂存区定期进行破碎处理后外售。  （6）废滤筒  本项目喷塑房滤筒每年更换一次，每次更换总数为40个，每个重量约为15kg，则废滤筒产生量约为0.6t/a；统一收集后暂存于一般固体废物暂存区，定期出售给废品收购站。  **2、生活固废**  （1）生活垃圾  本项目工作人员数量为120人，根据城镇生活源产排污系数手册，食宿工作人员生活垃圾产生量按1kg/d·人计算，则员工生活垃圾的产生量为120kg/d，36t/a。生活垃圾由项目区工作人员使用带盖式生活垃圾收集桶统一收集后由当地环卫部门定期清运、处置。  （2）餐厨垃圾  食堂餐厨垃圾主要为食品加工过程中产生的剩饭剩菜及隔油池废油，根据相关经验数据，餐厨垃圾以平均0.3kg/人次•d计，食堂就餐人数120人/d，则产生餐厨垃圾为36kg/d，10.8t/a。食堂餐厨垃圾通过加盖塑料桶收集后由有资质的单位定期清运、处置。  （3）化粪池、一体化生活污水处理站污泥  化粪池及一体化生活污水处理站污泥产生量根据《室外排水设计规范》提供的数据，按每人每日初级沉淀池污泥（干）产生量14~27g，本次计算取20g，污泥含水率大概在90％左右，项目工作人员为120人，则化粪池及一体化生活污水处理站污泥的产生量约2.4kg/d，0.72t/a，委托环卫部门定期清掏清运处置。  **3、危险废物**  （1）聚氨酯拉挤树脂包装桶、脱脂剂包装桶  根据建设单位提供资料，项目所使用的聚氨酯拉挤树脂为液态，采用塑料桶进行包装，本项目聚氨酯拉挤树脂用量约为20t/a，包装规格为250kg/桶，因此聚氨酯拉挤树脂包装桶产生量为80个，重量为8kg/个，因此本项目聚氨酯拉挤树脂包装桶产生量为0.64t/a；本项目脱脂剂用量约为0.3t/a，包装规格为25kg/桶，因此脱脂剂包装桶产生量为12个，重量为2kg/个，因此本项目脱脂剂包装桶产生量为0.024t/a；根据《国家危险废物名录》（2021版），聚氨酯拉挤树脂包装桶及脱脂剂包装桶属于HW49其他废物，危废代码为900-041-49，聚氨酯拉挤树脂包装桶及脱脂剂包装桶收集后由交由资质单位进行处理。  （2）生产废水处理设施污泥  根据业主提供的资料，项目生产废水处理系统污泥的产生量约为0.4t/a，根据《国家危险废物名录》（2021版），生产废水处理设施污泥属于HW17表面处理废物-金属表面处理及热处理加工，危废代码为336-064-17，生产废水处理设施污泥收集后由交由资质单位进行处理。  （3）废气处理过程产生的废活性炭  项目生产废气共采用2套“三级活性炭吸附装置”，运营过程中会产生废活性炭。本项目使用活性炭处理设施对有组织废气进行吸附，活性炭重复使用一段时间后会失效，参考陆良杰、王京刚在《化工环保》2007年05期发表的《挥发性有机物的物化性质与活性炭饱和吸附量的相关性研究》，活性炭对挥发性有机废气的饱和吸附量为280mg/g，项目共设置2套“三级活性炭吸附”装置，吸附挥发性有机废气量为0.0212t，则活性炭用量为0.0757t/a，废活性炭产生量为0.0969t/a。  根据《国家危险废物名录》（2021年版），废活性炭属于HW49其他废物类危险废物，危废代码为900-039-49。废活性炭收集暂存于危废暂存间后，委托资质单位清运处置。  （4）机修废物  根据建设单位提供资料，项目区内的机械设备需定期进行维修保养，该过程会产生废机油及工作人员工作使用的废弃手套、毛巾等，废机油产生量约为0.2t/a，废弃的含油抹布、劳保用品等产生约为0.3t/a。根据《国家危险废物名录》（2021版），废机油属于HW08废矿物油与含矿物油废物类危险废物，危废代码为900-214-08；废弃的含油抹布、劳保用品属于HW49其他废物类危险废物，危废代码为900-041-49。  本次环评提出在项目区内设置1间面积约为5m2的危废暂存间，危险废物暂存间地面和四周墙裙脚采用“抗渗混凝土+2mm厚HDPE+环氧树脂涂料”进行重点防渗处理，渗透系数≤10-10cm/s，并按照要求设置规范的标识标牌，同时内设2个专用危废收集容器，将项目区内所有危险废物收集后分区暂存于危废暂存间内，最终委托有资质的单位定期清运、处置。  企业严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）建设危险废物暂存间，将危险废物分类转入容器内，并粘贴危险废物标签，做好相应的记录。对相应的暂存场建设基础防渗设施、防风、防雨、防晒并配备照明设施等，并与厂区内其它生产单元、办公生活区严格区分、单独隔离。对危险废物的转移处理须严格按照生态环境部《危险废物转移管理办法》（部令第23号）执行。  项目所涉及的危险废物的危险特性见表4-30。  表4-30 国家危险废物名录（2021年）（摘抄）   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **名称** | **废物类别** | **行业来源** | **废物代码** | **危险废物** | **危险特性** | | 废活性炭 | HW49其他废物 | 非特定行业 | 900-039-49 | 烟气、VOCs治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭 | T | | 废机油 | HW08废矿物油 | 非特定行业 | 900-214-08 | 车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油 | T，I | | 废弃的含油抹布、劳保用品 | HW49其他废物 | 非特定行业 | 900-041-49 | 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质 | T/In | | 聚氨酯拉挤树脂包装桶、脱脂剂包装桶 | HW49其他废物 | 非特定行业 | 900-041-49 | 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质 | T/In | | 生产废水处理设施污泥 | HW17表面处理废物 | 金属表面处理  及热处理加工 | 336-064-17 | 金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥） | T/C |   综上分析，项目在严格落实环评提出的各项固体废弃物收集、储存设施确实实施的情况下，一般固体废弃物的储存处置能够达到《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中有关规定，项目所产生的危险废物能够满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中有关规定，项目所产生的固体废弃物能够得到合理、有效的处置，各固体废弃物去向明确，处置率达到100%，对环境的影响较小。  **表4-31 本项目固体废弃物处置情况**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **产污环节** | | 下料 | 焊接 | 原辅料拆包 | 喷塑 | 钢质电缆桥架、配电柜、母线槽、支架、隔离栅生产过程 | 聚氨酯电缆桥架生产过程 | 硅芯管/集束管、穿线PSP管 | | **名称** | | 金属碎屑、废边角料 | 焊渣 | 废包装袋 | 回收粉尘 | 不合格品 | 不合格品 | 不合格品 | | **属性** | **属性** | 一般工业固废 | | | | | | | | **危险废物代码** | / | / | / | / | / | / | / | | **主要有毒有害物质名称** | | / | / | / | / | / | / | / | | **物理性状** | | 固体 | 固体 | 固体 | 固体 | 固体 | 固体 | 固体 | | **环境危险特性** | | / | / | / | / | / | / | / | | **年度产生量（t/a）** | | 18.84 | 0.2 | 6 | 2.166 | 15 | 0.5 | 0.05 | | **贮存方式** | | 一般固废暂存区 | | | 喷房房 | 一般固废暂存区 | | | | **利用处置方式和去向** | | 统一收集后暂存于一般固体废物暂存处，定期外售给废品收购站。 | | | 统一收集后返回生产线再利用。 | 收集后返回各工段再次加工处理。 | 定期外售给废品收购站。 | 统一收集后暂存于一般固体废物暂存区定期进行破碎处理后外售。 | | **利用或处置量（t/a）** | | 18.84 | 0.2 | 6 | 2.166 | 15 | 0.5 | 0.05 | | **环境管理要求** | | 100%处置。 | | | | | | |   **续表4-31 本项目固体废弃物处置情况**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **产污环节** | | 喷塑废气收集处理 | 日常生活 | 食堂 | 化粪池、一体化生活污水处理站 | 聚氨酯电缆桥架生产、脱脂 | 生产废水处理设施 | 废气处理 | 机修 | | | **名称** | | 废滤筒 | 生活垃圾 | 餐厨垃圾 | 污泥 | 聚氨酯拉挤树脂包装桶、脱脂剂包装桶 | 污泥 | 废活性炭 | 废机油 | 含油废劳保用品 | | **属性** | **属性** | 一般固废 | 一般固废 | 一般固废 | 一般固废 | 危险废物 | 危险废物 | 危险废物 | 危险废物 | 危险废物 | | **危险废物代码** | / | / | / | / | HW49，900-041-49 | HW17，336-064-17 | HW49，900-039-49 | HW08，900-214-08 | HW49，900-041-49 | | **主要有毒有害物质名称** | | / | / | / | / | 挥发性有机物 | 废槽液 | 有机废气 | 废矿物油 | 废机油 | | **物理性状** | | 固体 | 固体 | 固体、油状 | 固体 | 固态 | 固体 | 固体 | 固体 | 油状 | | **环境危险特性** | | / | / | / | / | T/In | T/C | T | T，I | T/In | | **年度产生量（t/a）** | | 0.6 | 36 | 10.8 | 0.72 | 0.664 | 0.4 | 0.0969 | 0.2 | 0.3 | | **贮存方式** | | 一般固废暂存区 | 生活垃圾桶 | 泔水桶、废油桶 | 收集桶 | / | 危废收集桶 | | | | | **利用处置方式和去向** | | 统一收集后暂存于一般固体废物暂存区，定期出售给废品收购站。 | 委托环卫部门清运处置。 | 委托有资质的单位进行处置。 | 委托环卫部门定期清运处置。 | 委托资质单位进行处置。 | | | | | | **利用或处置量（t/a）** | | 0.6 | 36 | 10.8 | 0.72 | 0.664 | 0.4 | 0.0969 | 0.2 | 0.3 | | **环境管理要求** | | 100%处置 | | | | | | | | |   **危废间建设：**  （1）防渗标准及措施  根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），危险废物暂存间地面和四周墙裙脚采用“抗渗混凝土+2mm厚HDPE+环氧树脂涂料”进行重点防渗处理，渗透系数≤10-10cm/s，并按照要求设置规范的标识标牌。  （2）暂存  对于危险废物委托有资质的单位处置。应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求设置暂存场地，并要求做到以下几点：  ①贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。  ②贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。  ③贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。  ④贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少1 m 厚黏土层（渗透系数不大于10-7cm/s），或至少2 mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于10-10cm/s），或其他防渗性能等效的材料。  ⑤同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、渗漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。  ⑥贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。  （3）危废转移  危废转移过程应当严格遵守《危险废物转移管理办法》（部令 第23号）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ 2025-2012）相关要求，确保危险废物得到安全处置：  ①做好危险废物转移手续，按照《危险废物转移管理办法》（部令 第23号）要求进行。建设单位在转移危险废物前，须按照国家有关规定报批危险废物转移计划；经批准后，产生单位应当向移出地环境保护行政主管部门申请领取联单。危险废物产生单位应当如实填写联单中产生单位栏目，并加盖公章，经交付危险废物运输单位核实验收签字后，将联单第一联副联自留存档，将联单第二联交移出地环境保护行政主管部门，联单第一联正联及其余各联交付运输单位随危险废物转移运行。  ②危险废物运输由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物运输单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质；  ③危险废物在运输途中若发生被盗、丢失、流散、泄漏等情况时，公司及押运人员必须立即向当地环保部门、公安部门报告，并采取一切可能的警示措施。  一旦发生废弃物泄漏事故，公司和废弃物处置单位都应积极协助有关部门采取必要的安全措施，减少事故损失，防止事故蔓延、扩大；针对事故对人体、动植物、土壤、水源、空气造成的现实危害和可能产生的危害，应迅速采取封闭、隔离、洗消措施，并对事故造成的危害进行监测、处置，符合国家环境保护标准。  在采取上述措施的前提下，项目运营期固体废物均能得到及时、妥善的处理和处置，不会对周围环境造成大的影响。  **五、土壤环境影响分析**  项目对土壤可能产生污染的因子主要为石油烃（来自废机油、生产废水）、非甲烷总烃，可能产生的污染途径为大气沉降、地面漫流、垂直入渗。  （1）大气沉降：本项目非甲烷总烃经“活性炭吸附”处理后排放量较小，且非甲烷总烃不属于沉降型污染物，排放后沉降到土壤中富集造成土壤影响的可能性较小。  （2）地面漫流：若危废暂存容器、生产废水处理设施或水洗脱脂生产设施等出现破损，管道出现跑冒滴漏等事故，物料大量泄漏后，会发生地面漫流，对未防渗区域土壤造成影响。本项目在危废暂存间按照要求设置围堰，发生事故后经过围堰截流，并立即响应处理，发生地面漫流的可能很小。处理设施出现跑冒滴漏情况下，立即停止生产，开展检修，并及时采用密闭容器收集滴漏的油类、物料，采用毡布处理地面油类物质，得到有效处理后发生地面漫流的可能性较小。  （3）垂直入渗：项目危废暂存间均按照重点防渗区进行防渗：抗渗混凝土+2mm厚HDPE+环氧树脂涂料，渗透系数≤10-10cm/s。若发生容器泄漏后经过采取防渗措施，通过垂直入渗造成土壤污染的可能性较小；污水处理设施出现跑冒滴漏情况下，立即停止生产，并及时采用密闭容器收集滴漏的物料，采用毡布处理地面油类物质，禁止地面有积油，且水洗脱脂水池区域、各水池连接滴水区域及生产废水处理设施进行重点防渗，生产区采取水泥混凝土地面硬化，因此发生垂直入渗造成土壤污染的可能性较小。  在采取以上措施后（土壤防治措施同地下水措施），对土壤环境影响较小。  **六、地下水环境影响分析**  污染物对地下水的影响主要是废机油、液态原辅料或生产废水通过垂直渗透进入包气带，进入包气带的污染物在物理、化学和生物的作用下经吸附、转化、迁移和分解后输入地下水。因此，包气带是联接地面污染物与地下含水层的主要通道和过渡带，既是污染物媒介体，又是污染物的净化场所和地下水的防护层。地下水能否被污染取决于污染物的种类和性质，以及包气带的防污性能。一般来说，土壤粒细而紧密，渗透性差，则污染缓慢；反之，颗粒大而松散，渗透性能良好则污染快速；包气带厚度较小，地下水埋深浅，则污染物通过包气带进入含水层的可能性大，易造成地下水的污染。  **1、污染途径**  本项目对地下水可能产生污染的物质为废机油、液态原辅料及生产废水等，可能对地下水造成污染的途径主要为危废暂存间、水洗脱脂、生产废水处理设施、隔油池、化粪池、一体化生活污水处理站等，若其物料存储容器破损或管道出现跑冒滴漏，且防渗层出现破损后下渗进入包气带造成地下水污染。  **2、地下水污染防治措施**  本项目废机油采用专用密闭容器盛装后暂存在危废暂存间，危废暂存间按照重点防渗要求做好防渗；生产大配电柜时水洗、脱脂工段的水池为地上钢结构，生产废水经污水管道收集至生产废水处理设施处理后回用于生产。本项目设置的生产废水池为地上钢结构，其作用是将生产车间内废水汇集后便于泵入生产废水处理设施。生活污水处理设施为一体化钢结构，不易破损也不易造成废水泄漏等情况。  水洗脱脂水池区域、各水池连接滴水区域及生产废水处理设施均按照重点防渗区进行防渗：抗渗混凝土+2mm厚HDPE+环氧树脂涂料，渗透系数≤10-10cm/s。因此，若发生泄漏事故，污染源下渗污染地下水的可能较小。  同时，为防止地下水污染，在运营中落实以下措施：  ①生产过程设专人进行巡检自查原辅料包装容器及污水处理设施等，杜绝容器及管道跑冒滴漏发生；  ②设置禁火标识牌等；  ③加强对生产废水处理设施及危废的管理，安排专人定期对生产废水处理设施、危废暂存间、危废收集桶进行排查，出现事故及跑冒滴漏情况立即开展调查及处理；  ④与有资质单位签订危废处置协议，确保危废能得到妥善处置，建立完善的台账制度。  ⑤分区防渗：对照《环境影响评价技术导则-地下水环境》（HJ610-2016）的要求，将厂区划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。施工期须做好环境监理，按设计进行施工，高质量完成各项防渗设计指标。  **表4-32 项目防渗分区及防渗要求**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **防渗分区** | **涉及区域** | **防渗措施** | **防渗技术要求** | | 重点防渗 | 危废暂存间、水洗脱脂水池区域、生产废水处理设施、各水池连接滴水区域 | “抗渗混凝土+2mm厚HDPE+环氧树脂涂料”防渗。 | 等效粘土防渗层Mb≥6.0m，渗透系数≤1×10-10cm/s。 | | 一般防渗 | 循环冷却水池、隔油池、化粪池、一体化生活污水处理站、蓄水池、事故应急池、一般固体废物暂存区 | “抗渗混凝土+1.5mm厚HDPE+环氧树脂涂料”防渗。 | 等效粘土防渗层Mb≥1.5m，渗透系数≤1×10-7cm/s。 | | 简单防渗区 | 其余生产区、道路及办公区域（除绿化外） | 混凝土硬化 | 一般地面硬化。 | | 备注：厂区具体防渗措施为建议措施，具体防渗措施须根据防渗标准及要求进行设计和实施，但必须达到环评提出的防渗标准及要求。 | | | |   综上，落实好预防管理的各项措施后，项目对地下水的影响较小。  **七、生态环境**  本项目位于工业园区内，在已建成厂房内建设，场地均已硬化，无原生植被附着，项目建设期和运营期均不会对区域生态环境造成影响。  **八、风险分析措施**  **1、环境风险分析的目的**  环境风险分析的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。  **2、风险识别**  （1）建设项目风险源调查  根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 和《重大危险源辨识》（GB18218-2018），本项目风险物质为废矿物油。其理化性质详见表4-33。  **表4-33 矿物油理化性质及危险特性表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 标识 | 中文名：矿物油 | | | | 英文名：[paraffin](https://www.chemsrc.com/en/cas/8020-83-5_1198972.html" \t "https://www.chemsrc.com/cas/_blank) | | | | 危险性类别：可燃液体 | | | | 理化  性质 | 外观与性状：无色透明油状黏性液体，室温下无嗅无味或略带异味，对酸、热、光都很稳定。 | | | | 熔点（℃）：- | | 沸点（℃）：- | | 临界温度（℃）：- | | 临界压力（MPa）：- | | 饱和蒸汽压（KPa）：- | | 燃烧热 （KJ／mol）：- | | 密度：0.85g/mLat 20°C | | | | 溶解性：不溶于水、甘油、冷乙醇。溶于热乙醇、二硫化碳、乙醚、酯、氯仿、苯、石油醚。除蓖麻油外,与许多油脂和蜡都能混合 | | | | 燃烧爆炸危险性 | 燃烧性：本品可燃，具窒息性。 | | | | 引燃温度（℃）：300 | | 闪点（℃）：220 | | 爆炸下限（%）：- | | 爆炸上限（%）：- | | 最小点火能（mj）：- | | 最大爆炸压力（MPa）：- | | 危险  特性 | 遇明火、高热可燃 | | | 禁配物 | / | | | 消防  措施 | 消防人员须佩戴防毒面具、身穿全身消防服，在上风险灭活。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭活结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。  灭火剂：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。 | | | 毒性 | 急性  毒性 | LD50 ：无资料。  LC50 ：无资料 | | | 毒性 | 无资料 | | | 健康  危害 | 侵入途径：吸入、食入；  急性吸入，可出现乏力、头晕、头痛、恶心，严重者可引起油脂性肺炎。慢接触者，暴露部位可发生油性痤疮和接触性皮炎。可引起神经衰弱综合症，呼吸道和眼刺激症状及慢性油脂性肺炎。有资料报告，接触石油润滑油类的工人，有致癌的病例报告。 | | | 防护 | 工程控制：密闭操作，注意通风；  呼吸系统防护：空气中浓度超标时，建议佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器。  眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。  身体防护：穿防毒物渗透工作服；  手防护：戴橡胶耐油手套；  其他：工作现场禁止吸烟。避免长期反复接触。 | | | 急救  措施 | 皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，用大量清水冲洗；  眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水冲洗，就医；  吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅，如呼吸困难，给输氧；如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医；  食入：饮足量温水，催吐，就医。 | | | 贮运条件 | 储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与氧化剂分开存放，切忌混储。配备相应品种和数量的消防器材。出去应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。  运输前应先检查包装容器是否完整、密封，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与氧化剂、食用化学品等混装混运。运输车船必须彻底清洗、消毒，否则不得装运其他物品。船运时，配装位置应远离卧室、厨房，并与电源、火源等部位隔离。公路运输时要按规定路线行驶 | | | | 泄漏应急处理 | 迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。  小量泄漏：用砂土或其他不燃材料吸附或吸收。  大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置 | | |   **（2）环境风险识别**  项目环境风险识别包括物质危险性识别，生产系统危险性识别，危险物质向环境转移的途径识别。  物质危险识别包括：主要原辅材料、燃料、中间产品、副产品、最终产品、污染物、火灾和爆炸伴生/次生物等。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B，对其按有毒有害、易燃易爆物质逐个分类识别判定。本项目建成后风险物质主要为废矿物油（废机油）。  皮肤接触油类物质可引起接触性皮炎、油性痤疮，吸入可引起吸入性肺炎，能经胎盘进入胎儿血中。废矿物油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。  本项目生产系统风险源主要为废矿物油发生火灾、爆炸事故；废矿物油均属易燃、易爆液体，如果在储存、输送过程发生跑、冒、滴、漏，油料蒸发出来的可燃气体在一定的浓度范围内，能够与空气形成爆炸性混合物，遇明火、静电及高温或与氧化剂接触等易引起燃烧或爆炸；同时其蒸汽比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃，也会造成火灾爆炸事故。  危险物质向环境转移的途径识别包括：物质泄漏，以及火灾、爆炸等引发的伴生次生污染物排放。本项目环境风险类型主要为废矿物油发生泄漏、火灾、爆炸引发的伴生/次生污染物排放对大气、地表水、地下水的影响。  **3、风险潜势初判**  建设项目潜势划分为I、II、III、IV/IV+级。  根据建设项目涉及的物质和工艺系统的危险性及其所在地的环境敏感程度，结合事故情形下环境影响途径，对建设项目潜在环境危害程度进行概化分析，按照下表确定环境风险潜势。  **表4-34 建设项目环境风险潜势划分**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **环境敏感程度（E）** | **危险物质及工艺系统危险性（P）** | | | | | **极高危害（P1）** | **高度危害（P2）** | **中度危害（P3）** | **轻度危害（P4）** | | 环境高度敏感区（E1） | Ⅳ+ | Ⅳ | Ⅲ | Ⅲ | | 环境中度敏感区（E2） | Ⅳ | Ⅲ | Ⅲ | Ⅱ | | 环境低度敏感区（E3） | Ⅲ | Ⅲ | Ⅱ | Ⅰ | | 注：Ⅳ+为极高环境风险 | | | | |   危险物质及工艺系统危险性（P）由危险物质数量与临界量的比值（Q）和所属行业及生产工艺特点（M）判定。  首先确定危险物质数量与临界量的比值（Q）  根据该技术导则附录B中表B.1突发环境事件风险物质及临界点，附录C中C1.1危险物质数量与临界量比值（Q）的计算有两种情况：  a、当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；  b、当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量的比值（Q）：    式中：q1，q2，qn——每种危险物质的最大存在总量，t；  Q1，Q2，Qn——每种危险物质的临界量，t。  当Q<1时，该项目环境风险潜势为I。  当Q≥1时，将Q值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。再综合所属行业及生产工艺特点（M）另行判定。  对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018），本项目涉及的突发环境事件风险物质、临界量及Q值，见下表。  **表4-35 重大危险源识别一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | **最大储存量/在线量/t** | **是否为风险物质** | **生产场所临界量（t）** | **Q（危险物质数量与临界量比值）** | | 1 | 废机油 | 0.2 | 是 | 2500t | 0.00008 | | 合计 | | | | | 0.00008 |   综上，本项目Q=0.00008<1，项目环境风险潜势为I，故不设专项评价。  **4、环境风险分析**   1. **事故源项分析**   根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018），环境风险潜势为Ⅰ。本评价主要对项目营运期间可能存在的危险、有害因素进行分析，并对可能发生的突发性事件及事故所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理的可行的防范、应急与减缓措施。  本项目可能发生的事故主要有储油桶破损物料渗漏引起土壤及地下水的污染，根据风险识别，本项目主要存在的事故类型有：  ①储油桶破损油品渗漏引起土壤、地表水及地下水的污染；  ②油品溢出或泄漏后遇明火发生火灾、爆炸事故；   1. **事故后果分析**   废机油发生火灾、爆炸事故引发的次生伴生影响主要体现在火灾或爆炸过程产生的燃烧产物和灭火过程产生的固废，燃烧产物为CO2、CO和 H2O。  1）对地表水环境影响分析  ①泄漏影响分析  泄漏或渗漏的油类物质一旦进入地表河流，将造成地表河流的污染。污染首先将造成地表河流的景观破坏，产生严重的刺鼻性气味；其次，由于有机烃类物质难溶于水，大部分上浮在水层表面，形成一层油膜使空气隔离，造成水中溶解氧浓度降低，逐渐形成死水，致使水中生物死亡；再次，成品油的主要成分是C4～C9的烃类、芳烃类、醇酮类以及卤代烃类有机物，一旦进入水体环境，由于可生化性较差，造成被污染水体长时间得不到净化，完全恢复则需十几年、甚至几十年时间。  ②火灾、爆炸影响分析  油类物质燃烧、爆炸产生污染物主要为CO和CO2，两种物质均不溶于水。项目内布设灭火器为干粉灭火器、消防沙等，发生火灾及灭火过程中项目内不会产生废水。因此项目发生火灾、爆炸事故后对周围水环境影响不大。  2）对地下水环境的影响分析  储油桶的泄漏或渗漏对地下水的污染较为严重，地下水一旦遭到成品油的污染，将使地下水产生严重异味，并具有较强的致畸致癌性，无法饮用，又由于这种渗漏必然穿过较厚的土层，使土壤层中吸附有大量的燃油料，土壤层吸附的燃料油不仅会造成植物生物的死亡，而且土壤层吸附的燃料还会随着地表水的下渗对土壤层的冲刷补充到地下水，这样即便污染源得到及时控制，地下水要完全恢复也需几十年甚至上百年的时间。  3）对大气环境影响分析  ①泄漏影响分析  根据国内外的研究，对于突发性的事故溢油，油品溢出后在地面呈不规则的面源分布，油品的挥发速度重要影响因素为油品蒸汽压、现场风速、油品溢出面积、油品蒸汽分子平均重度。本项目设置废矿物油储存，油品将主要通过储油区通气管非密封处挥发，不会造成大面积的扩散，对大气环境影响较小。  ②火灾、爆炸产生的污染物对人和环境的影响分析  矿物油为碳氢化合物，分解产物为一氧化碳、二氧化碳及水，其中完全燃烧时产生二氧化碳，不完全燃烧时产生CO。CO在大气中比较稳定，不易与其他物质产生化学反应，其在进入大气后，由于大气的扩散稀释作用和氧化作用，一般不会造成危害，所以吸入时不为人们所察觉，是室内外空气中常见的污染物。当其浓度过高时，人在这种环境下待的时间较长，就会出现晕眩、头痛、怠倦的现象，CO对人的主要危害就是引起组织缺氧，导致急性或者慢性中毒甚至有死亡的威胁。此外，CO还可能造成听力与视力的损害，比如视野的减小或者听力的丧失。二氧化碳对环境影响主要为温室效应。根据前面分析，项目出现火灾、爆炸事故概率较小，排放的一氧化碳、二氧化碳经大气稀释、扩散后对周边大气环境影响较小。  **5、环境风险防范措施及应急要求**  （1）风险防范措施  1）火灾爆炸风险防范措施：  ①生产车间按规范配置灭火器材和消防装备；  ②在生产区域明显位置张贴禁用明火的告示，加强油类物质存放区域的巡查。  ③工作人员要熟练掌握操作技术和防火安全管理规定；  ④定期检查材料存储的安全状态，以防止泄漏引发火灾、爆炸。  2）危险物质泄漏防范措施  ①仓库应做好防渗防腐处理，危废暂存间进行重点防渗；  ②生产车间应做好周边防护措施，如设置一定高度围堰，防范危险物质泄漏蔓延到周边区域；  ③定期检查危险物质存储的安全状态，检查其包装有无破损，以防止泄漏。  ④建立健全安全、环境管理体系及高效的安全生产机构，一旦发生事故，要做到快速、高效、安全处置。  （2）应急要求  企业应按国家有关规定要求，编制突发环境事故应急预案，并经当地生态环境行政主管部门审查备案。当发生环境风险事故时，按应急预案要求，认真落实各项事故应急措施，做到责任到位、落实到人、常备不懈。  **6、结论**  综上分析，通过采用严格的防火设计标准、加强原辅料储存管理、严格按有关规章制度进行生产操作等措施后，火灾发生的可能性很小。制定风险应急预案，一旦发生事故将可迅速响应，采取措施将影响降到最小。项目环境风险在可接受范围内，且采取措施后风险可控。  综上所述，本项目风险处于完全可接受的水平，其风险管理措施有效、可靠，从防范风险角度分析是可行的。 |

**五、****环境保护措施监督检查清单**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **内容**  **要素** | **排放口（编号、名称）/污染源** | **污染物项目** | **环境保护措施** | **执行标准** |
| 大气环境 | 金属下料 | 颗粒物 | 下料粉尘经车间厂房阻隔后约80%沉降于生产车间内，剩余20%为无组织排放。 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级浓度及无组织排放监控浓度限值要求，速率严格50%执行。 |
| 焊接 | 焊接烟尘 | 设置数台移动式焊烟净化器处理后无组织排放。收集效率90%，净化效率95%。 |
| 喷塑粉尘（DA001） | 颗粒物 | 本项目2组（4个）喷塑房喷塑粉尘分别经1套（共设4套）“二级滤筒除尘器”处理达标后由1根15m高的排气筒（DA001）排放。风量6000m3/h，收集效率为95%，去除效率为95%，排气筒内径0.3m。 |
| 浸塑 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 投料及浸塑粉尘经车间厂房阻隔后约80%沉降于生产车间内，剩余20%为无组织排放；非甲烷总烃无组织排放。 |
| 水洗烘干燃料燃烧废气、固化道燃料燃烧废气、工件预热道燃料燃烧废气、固化废气（DA002） | 颗粒物、SO2、NOX、非甲烷总烃 | 本项目水洗烘干道、喷塑固化道、浸塑线工件预热道、浸塑固化道均为半封闭式结构，仅工件进出口未进行封闭，且均采用直接加热的方式进行，即燃烧废气及热量由鼓风机吹入喷塑固化道内的集热管后，再由集热管上的气孔排出直接与工件接触加热进行固化。因此燃料燃烧废气及固化有机废气经“烘干/预热/固化道末端4个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理达标后由1根15m高的排气筒（DA002）排放。风量6000m3/h，烘干/预热/固化道集气效率95%，三级活性炭吸附装置对有机废气的去除效率为60%，排气筒内径0.3m。 |
| 聚氨酯桥架生产废气 | 非甲烷总烃、臭气浓度 | 产生及排放量较小，加强车间通风，为无组织排放。 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中相关大气污染物排放限值；厂内无组织VOCs排放浓度限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中的要求；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中二级新建企业厂界排放标准要求。 |
| 通信用硅芯管/集束管及PSP穿线管生产废气（DA003） | 颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度 | 分别在硅芯管/集束管及PSP穿线管挤出机上方设置1个集气罩，共设置“11个集气罩+三级活性炭吸附装置”处理后由1根15m高的排气筒（DA003）排放，用于处理硅芯管/集束管及PSP穿线管生产过程产生的有机废气。风量为9504m3/h，集气罩收集效率80%，三级活性炭吸附装置对有机废气的去除效率为60%，排气筒内径0.4m。 |
| 通信用硅芯管/集束管及PSP穿线管边角料及不合格产品破碎 | 颗粒物 | 将破碎机设置于密闭房间内，破碎粉尘经房间阻隔后少量呈无组织排放。 | 颗粒物、SO2、NOX、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中二级新建企业厂界排放标准要求。 |
| 生产车间燃料燃烧、固化、通信用硅芯管/集束管及PSP穿线管生产过程未收集无组织废气 | 颗粒物、SO2、NOX、非甲烷总烃、臭气浓度 | 加强通风。 |
| 食堂 | 油烟 | 食堂油烟配套“2个集气罩+1台油烟净化设施+高于食堂房顶1.5m高的排气筒”，油烟净化器净化效率不低于60%。 | 《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中的小型规模最高允许排放浓度，即油烟≤2.0mg/m3。 |
| 生产过程、化粪池、污水处理站 | 无组织臭气浓度 | 加强通风及管理。 | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中二级新建企业厂界排放标准要求，即无组织臭气浓度≤20（无量纲）。 |
| 地表水环境 | 水洗、脱脂废水 | COD、BOD5、SS、LAS、TP、石油类 | 生产大配电柜时产生的前处理废水及聚氨酯电缆桥架、硅芯管/集束管、穿线PSP管生产挤出过程间接冷却系统产生的定期排污水共同进入生产废水处理设施处理达《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺与产品用水标准后回用作为生产补充水，不外排。 | 《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中工艺与产品用水标准。 |
| 生产过程冷却水 | COD、BOD5、SS及钙镁离子 |
| 食堂废水、其他办公生活污水 | CODcr、BOD5、SS、氨氮、总磷、动植物油、LAS | 食堂含油废水经隔油池预处理后与其他办公生活污水一并进入化粪池、一体化生活污水处理站处理达《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中的城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工标准后，非雨天用于项目区内绿化及道路场地洒水降尘，不外排。雨天储存于蓄水池中待晴天再回用，不外排。 | 《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2020）中的城市绿化、道路清扫、消防、建筑施工标准。 |
| 声环境 | 生产设备机组 | Leq（A） | 基础减震、厂房隔音。 | 东厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准，其余三侧（南、西、北厂界）执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。 |
| 电磁辐射 | / | / | / | / |
| 固体废物 | 本项目下料过程产生的金属碎屑、废边角料、焊渣、废包装材料、废滤筒统一收集后暂存于一般固体废物暂存处，定期外售给废品收购站；喷塑过程回收粉尘统一收集后返回生产线再利用；钢质电缆桥架、配电柜、母线槽、支架、隔离栅生产过程不合格品收集后返回各工段再次加工处理；聚氨酯电缆桥架生产过程不合格品统一收集后暂存于一般固体废物暂存处，定期外售给废品收购站；硅芯管/集束管、穿线PSP管生产过程边角料及不合格品统一收集后暂存于一般固体废物暂存区定期进行破碎处理后外售；生活垃圾统一收集后由当地环卫部门定期清运、处置；食堂餐厨垃圾通过加盖塑料桶收集后由有资质的单位定期清运、处置；化粪池及一体化生活污水处理站污泥委托环卫部门定期清掏清运处置；聚氨酯拉挤树脂包装桶、脱脂剂包装桶、生产废水处理设施污泥、废活性炭、废矿物油、废弃的含油抹布、劳保用品收集暂存于危废暂存间后，委托资质单位清运处置。 | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 分区防渗：①重点防渗：危废暂存间地面及四周墙裙脚采用“抗渗混凝土+2mm厚HDPE+环氧树脂”进行重点防渗处理，渗透系数≤10-10cm/s，并按照要求设置规范的标识、标牌；水洗脱脂水池区域、各水池连接滴水区域及生产废水处理设施采用“抗渗混凝土+2mm厚HDPE+环氧树脂”进行重点防渗处理，等效粘土防渗层Mb≥6.0m，渗透系数≤1×10-10cm/s。②一般防渗区：循环冷却水池、隔油池、化粪池、一体化生活污水处理站、蓄水池、事故应急池、一般固体废物暂存区防渗技术要求达到等效黏土防渗层Mb≥1.5m，渗透系数≤10-7cm/s。③简单防渗区：其余生产区、道路及办公区域（除绿化外）进行一般硬化处理。 | | | |
| 生态保护措施 | 项目充分利用空间进行绿化，达到美化环境的效果。 | | | |
| 环境风险防范措施 | ①厂区进行分区防渗，危废暂存间、水洗脱脂水池区域、各水池连接滴水区域及生产废水处理设施进行重点防渗，地面和四周墙裙脚采用“抗渗混凝土+2mm厚HDPE+环氧树脂涂料”进行重点防渗，渗透系数≤10-10cm/s，危废暂存间地面向内形成一定的坡度，并设置围堰或在门口设置门槛，防止废矿物油泄漏后进入外环境。②设置专人进行管理，定期对危废储存容器进行检查，并做好巡检记录及时发现事故隐患并迅速给以消除。③编制突发环境事件应急预案，并报昆明市生态环境局寻甸分局备案。建立完善的应急报告制度，落实应急物资和经费，日常加强应急演练。 | | | |
| 其他环境管理要求 | **1、环境管理计划**  1）根据国家环保政策、标准及环境监测要求，制定该项目运行期环境管理规章制度、各种污染物排放指标。  2）项目建成投产前建设单位应自行组织项目竣工环境保护验收工作，检查环保设施是否达到“三同时”要求。  3）加强环保设施的管理，定期检查厂内环保设施运行情况。及时排除故障，保证环保设施正常运转。  4）危险废物的收集管理应由专人负责，分类收集。  5）运用经济、教育、行政、法律及其它手段，加强项目区内人员的环保意识，加强环境保护的自觉性，不断提高环境管理水平。  6）配合当地环保监测机构，实施环境监测计划。  **2、排污许可证**  本项目为电缆桥架、母线槽、配电柜、通信用硅芯管/集束管、通信用穿线PSP管、支架、隔离栅等生产制造项目，国民经济行业类别为“塑料板、管、型材制造（C2922），金属结构制造（C3311），电力电子元器件制造（C3824），其他输配电及控制设备制造（C3829）”，根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019版）》，“塑料制品业292—年产1万吨及以上的泡沫塑料制造2924，年产1万吨及以上涉及改性的塑料薄膜制造2921、塑料板、管、型材制造2922”及“结构性金属制品制造331—涉及通用工序简化管理的”及“输配电及控制设备制造382—涉及通用工序简化管理的”才需进行简化管理，本项目聚氨酯电缆桥架及通信用硅芯管/集束管、通信用穿线PSP管产量仅为40t/a，也不涉及通用工序中的简化管理，因此属于“其他”，需进行排污登记管理。  **3、排污口规范化设置**  排污口是项目运营期污染物进入环境、污染环境的通道，强化总排口管理是实施污染物总量控制的基础工作之一，也是环境管理逐步实现污染物科学化、定量化的主要手段。  项目排放口设置满足以下要求：  （1）污染物排放口，应按国家《环境保护图形标志排放口（源）》（GB15562.1-1995）的规定，设置国家环保总局统一制作的环境保护图形标志牌；本项目废气排放口和废水处理设施均应设置相应标志，并进行专人管理。  （2）污染物排放口的环境保护图形标志牌应设置在靠近采样点的醒目处，标志牌设置高度为其上缘距地面约2m，排污口附近1m范围内有建筑物的，设平面式标志牌，无建筑物的设立式标志牌。公司应遵照国家对排污口规范的要求，在“三废”及部分噪声排放点设置标志，标志的设置应完全执行《环境保护图形标志排放口》（GB15562.1-1995）、《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）中有关规定。 | | | |

**六、结论**

|  |
| --- |
| 本项目的建设符合国家、地方产业政策，以及相关规划，不涉及自然保护区、风景名胜区、水源保护区等环境敏感区，与周围居民点、学校、医院等关心点距离较远，选址合理。在采取环评提出的措施后，项目产生的废气、废水、噪声均可达标排放，固废处置率100%，对当地环境质量及主要关心点环境影响较小，符合达标排放、总量控制和不降低当地环境功能的原则要求，符合国家法律法规要求。  本项目在严格执行环境保护“三同时”制度，严格进行环境管理，保证项目内的废气处理设施及其他环保设施的正常运行，污染物达标排放的条件下，从环境保护角度论证，本项目的建设是可行的。 |

**附表**

建设项目污染物排放量汇总表（单位：t/a）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  分类 | 污染物名称 | 现有工程排放量（固体废物产生量）① | 现有工程许可排放量② | 在建工程排放量（固体废物产生量）③ | 本项目排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量（新建项目不填）⑤ | 本项目建成后全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量  ⑦ |
| 废气 | 颗粒物 | / | / | / | 0.905482 | / | 0.905482 | 0.905482 |
| 二氧化硫 | / | / | / | 0.048 | / | 0.048 | 0.048 |
| 氮氧化物 | / | / | / | 0.4488 | / | 0.4488 | 0.4488 |
| 非甲烷总烃 | / | / | / | 0.02381 | / | 0.02381 | 0.02381 |
| 废水 | COD | / | / | / | / | / | / | / |
| 氨氮 | / | / | / | / | / | / | / |
| 一般固体废物 | 金属碎屑、废边角料 | / | / | / | 18.84 | / | 18.84 | 18.84 |
| 焊渣 | / | / | / | 0.2 | / | 0.2 | 0.2 |
| 废包装袋 | / | / | / | 6 | / | 6 | 6 |
| 回收粉尘 | / | / | / | 2.166 | / | 2.166 | 2.166 |
| 不合格品 |  |  |  | 15.55 |  | 15.55 | 15.55 |
| 废滤筒 |  |  |  | 0.6 |  | 0.6 | 0.6 |
| 生活垃圾 | / | / | / | 36 | / | 36 | 36 |
| 餐厨垃圾 | / | / | / | 10.8 | / | 10.8 | 10.8 |
| 化粪池、一体化生活污水处理站污泥 | / | / | / | 0.72 | / | 0.72 | 0.72 |
| 危险废物 | 聚氨酯拉挤树脂包装桶、脱脂剂包装桶 |  |  |  | 0.664 |  | 0.664 | 0.664 |
| 生产废水处理设施污泥 |  |  |  | 0.4 |  | 0.4 | 0.4 |
| 废活性炭 | / | / | / | 0.0969 | / | 0.0969 | 0.0969 |
| 废矿物油 | / | / | / | 0.2 | / | 0.2 | 0.2 |
| 废弃的含油抹布、劳保用品 | / | / | / | 0.3 | / | 0.3 | 0.3 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①