

情 况 通 报

第 44 期

云南省市场监督管理局

2024 年 12 月 16 日

2024 年云南省低压流体输送用焊接钢管等 10 种产品质量监督抽查情况通报

2024 年,云南省市场监督管理局在全省范围内对低压流体输送用焊接钢管、电线(第二批)、电缆(第二批)、钢管脚手架扣件、热轧带肋钢筋、建筑用内墙涂料、紧固件、铝合金建筑型材、热轧型钢和塑料给排水管材等 10 种产品开展质量监督抽查,现将有关情况通报如下:

一、抽查基本情况

(一) 低压流体输送用焊接钢管

低压流体输送用焊接钢管也称镀锌焊管，是由钢带或钢板弯曲变形为圆形后再焊接成的钢管，再经镀锌等工艺处理之后而成。低压流体输送用焊接钢管广泛运用于民用燃气、燃油、蒸汽、水等低压流体输送管线，是工业与民用建筑的重要材料。本次监督抽查主要检验依据有：GB/T 3091-2015《低压流体输送用焊接钢管》。主要检验项目有：化学成分（C、Si、Mn、P、S）、力学性能（抗拉强度、下屈服强度、断后伸长率）、压扁或弯曲试验、表面质量（焊缝毛刺高度、焊缝余高、错边、表面缺陷）、镀锌层（锌层均匀性、镀锌层重量、锌层附着性、镀锌层的表面质量）。抽样区域覆盖昆明市、曲靖市、玉溪市等 15 个州、市，在 3 家生产企业和 39 家销售企业共抽取 55 批次样品。

经检验，抽查的 55 批次样品中，51 批次合格，4 批次不合格，不合格发现率为 7.27%。发现的不合格项目为镀锌层重量。

（二）电线

本次监督抽查主要检验依据有：JB/T 8734.2《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第 2 部分：固定布线用电缆电线》、JB/T 8734.3《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第 3 部分：连接用软电线》、JB/T 8734.4《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第 4 部分：安装用电线》、JB/T 8734.5《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第 5 部分：屏蔽电线》等，主要检验项目有：导体电阻、成品电缆电压试验、绝缘线芯电压

试验、绝缘电阻、绝缘平均厚度、绝缘最薄处厚度、护套平均厚度、护套最薄处厚度、绝缘老化前抗张强度等。抽样区域覆盖昆明市、曲靖市、玉溪市等 9 个州、市，在 135 家生产企业和销售企业共抽取 140 批次样品。

经检验，抽查的 140 批次样品中，128 批次样品合格，12 批次样品不合格，不合格发现率为 8.57%。发现的不合格项目有：结构、20℃导体电阻、绝缘（护套）老化前（后）机械性能、绝缘/护套失重、标志。不合格项目主要集中在 20℃导体电阻。

（三）电缆

本次监督抽查主要检验依据有：GB/T 5013.1《额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电缆 第 1 部分：一般要求》、GB/T 5013.2《额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电缆 第 2 部分：试验方法》、GB/T 5013.4《额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电缆 第 4 部分：软线和软电缆》、GB/T 5013.6《额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电缆 第 4 部分：电焊机电缆》等，主要检验项目有：标志、绝缘平均厚度、绝缘最薄处厚度、非金属护套最薄处厚度、导体电阻、导体最高温度下绝缘电阻常数、4h 电压试验、绝缘老化前抗张强度、绝缘老化后抗张强度、绝缘老化前断裂伸长率、绝缘老化后断裂伸长率、绝缘老化前后抗张强度变化率、绝缘老化前后断裂伸长率变化率、PVC 绝缘热冲击等。抽样区域覆盖昆明市、曲靖市、楚雄州等 7 个州、市，在 57 家生产企业和销售企业共抽取 68 批次样品。

经检验，抽查的 68 批次样品中，68 批次样品合格，0 批次样品不合格，不合格发现率为 0。

（四）钢管脚手架扣件

钢管脚手架扣件是连接、紧固建筑脚手架用的部件。本次监督抽查主要检验依据有：GB/T 15831-2023《钢管脚手架扣件》，主要检验项目有：直角扣件力学性能、旋转扣件力学性能、对接扣件力学性能、外观。抽样区域覆盖昆明市和玉溪市，在 4 家生产企业和销售企业共抽取 10 批次样品。

经检验，抽查的 10 批次样品中，10 批次样品合格，0 批次样品不合格，不合格发现率为 0。

（五）热轧带肋钢筋

热轧带肋钢筋在混凝土中主要承受拉应力，由于肋的作用，使其置于混凝土中有较大的粘结能力，因而能更好地承受外力的作用，广泛应用于房屋、桥梁、道路等土建工程建设。本次监督抽查主要检验依据有：GB/T 1499.2-2018《钢筋混凝土用钢 第 2 部分：热轧带肋钢筋》和 GB 1499.2-2024《钢筋混凝土用钢 第 2 部分：热轧带肋钢筋》，主要检验项目有：尺寸（内径、横肋高、纵肋高、肋间距）、重量偏差、化学成分（C、Si、Mn、P、S）、力学性能（抗拉强度、下屈服强度、断后伸长率）、工艺性能（弯曲性能、反向弯曲性能）、金相组织。抽样区域覆盖全省 16 个州、市，在 73 家生产企业和销售企业共抽取 142 批次样品。

经检验，抽查的 142 批次样品中，142 批次样品合格，0 批

次样品不合格，不合格发现率为 0。

（六）建筑用内墙涂料

内墙涂料是建筑用墙面涂料中的一种，水性建筑用内墙涂料是目前市场上最常见的产品，又名合成树脂乳液内墙涂料，俗称“内墙乳胶漆”，用于室内墙体的涂覆装饰、防护等装修工程，是一种重要的室内装饰装修用材料。本次监督检查主要检验依据有：GB/T 9756-2018《合成树脂乳液内墙涂料》和 GB 18582-2020《建筑用墙面涂料中有害物质限量》，主要检验项目有：低温稳定性、低温成膜性、对比率、耐碱性、耐洗刷性、VOC 含量、甲醛含量、苯系物总和含量（苯、甲苯、乙苯、二甲苯）、总铅含量、可溶性重金属含量（镉、铬、汞）、烷基酚聚氧乙烯醚总和含量（限辛基酚聚氧乙烯醚和壬基酚聚氧乙烯醚）。抽样区域覆盖红河州、大理州、丽江市等 6 个州、市，在 20 家生产企业和销售企业共抽取 25 批次样品。

经检验，抽查的 25 批次样品中，23 批次样品合格，2 批次样品不合格，不合格发现率为 8.00%。发现的不合格项目有：耐洗刷性、耐碱性（24h）。

（七）紧固件

紧固件是指将两个或两个以上的零件（或构件）紧固连接成为一件整体时所采用的一类机械零件的总称，主要包括：螺栓、螺柱、螺钉、螺母、自攻螺钉、木螺钉、挡圈、垫圈、销、铆钉、组合件和连接副、焊钉。本次监督检查主要检验依据有：GB/T

1231-2006《钢结构用高强度大六角头螺栓,大六角螺母,垫圈技术条件》、GB/T 3098.1-2010《紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱》和GB/T 3098.2-2015《紧固件机械性能 螺母》,主要检验项目有:化学成分(C、P、S)、抗拉强度、楔负荷试验、螺母保证载荷、硬度(螺母、螺栓芯部硬度)。抽样区域覆盖昆明市、昭通市、曲靖市等11个州、市,在20家销售企业共抽取30批次样品。

经检验,抽查的30批次样品中,30批次样品合格,0批次样品不合格,不合格发现率为0。

(八) 铝合金建筑型材

铝型材系挤压工艺制成,主要包括建筑用铝型材和工业用铝型材。本次监督检查主要检验依据有:GB/T 5237.2-2017《铝合金建筑型材 第2部分:阳极氧化型材》、GB/T 5237.3-2017《铝合金建筑型材 第3部分:电泳涂漆型材》、GB/T 5237.4-2017《铝合金建筑型材 第4部分:喷粉型材》和GB/T 5237.5-2017《铝合金建筑型材 第5部分:喷漆型材》,主要检验项目有:化学成分、力学性能(抗拉强度、规定非比例延伸强度、断后伸长率)、壁厚尺寸、膜层性能(平均膜厚、局部膜厚、硬度、干附着性、湿附着性、沸水附着性、耐碱性等)。抽样区域覆盖昆明市、昭通市、临沧市等7个州、市,在28家生产企业和销售企业共抽取42批次样品。

经检验,抽查的42批次样品中,42批次样品合格,0批次

样品不合格，不合格发现率为 0。

（九）热轧型钢

热轧型钢是在高温条件下（通常在 1000℃以上），将钢坯通过轧机进行加工和压制而成的各种型号和规格的钢材产品。本次监督抽查主要检验依据有：GB/T 706-2016《热轧型钢》，主要检验项目有：化学成分（C、Si、Mn、P、S）、拉伸试验（抗拉强度、上屈服强度、断后伸长率）、弯曲试验、表面质量、尺寸。抽样区域覆盖昆明市、昭通市、曲靖市等 15 个州、市，在 36 家销售企业共抽取 45 批次样品。

经检验，抽查的 45 批次样品中，32 批次合格，13 批次不合格，不合格发现率为 28.89%。发现的不合格项目为尺寸。

（十）塑料给排水管材

塑料管材是以 PVC（聚氯乙烯）、PE（聚乙烯）、PP（聚丙烯）、PB（聚丁烯）、ABS 等高分子材料为主料，加入适量的稳定剂、增塑剂等，经过挤出、注塑以及复合成型技术等方式加工而成。本次监督抽查主要检验依据有：GB/T 5836.1-2018《建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材》、GB/T 10002.1-2006《给水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材》、GB/T 13663.2-2018《给水用聚乙烯（PE）管道系统 第 2 部分：管材》、GB/T 18742.2-2017《冷热水用聚丙烯管道系统 第 2 部分：管材》和 GB/T 19472.1-2019《埋地用聚乙烯（PE）结构壁管道系统 第 1 部分：聚乙烯双壁波纹管材》等，主要检验项目有：平均外径、壁厚、静液压强度

(20℃, 100h)、静液压强度(80℃, 165h)、断裂伸长率、纵向回缩率(110℃)、氧化诱导时间、灰分等。抽样区域覆盖昆明市、玉溪市、曲靖市等12个州、市,在79家生产企业和销售企业共抽取140批次样品。

经检验,抽查的140批次样品中,121批次合格,19批次不合格,不合格发现率为13.57%。发现的不合格项目有:平均外径、壁厚、拉伸屈服应力、密度、灰分、氧化诱导时间(210℃)。

本期通报仅代表所抽样品批次的检验情况。

二、工作要求

针对监督抽查发现的问题,省局按照“即抽、即检、即报告、即处置”的要求开展工作,检验结果异议期满即交由受检单位辖区监管部门处置。有关州、市市场监管部门要按照《产品质量法》和《产品质量监督抽查管理暂行办法》等有关要求,迅速组织做好监督抽查结果处理工作,形成产品质量安全监管闭环。

各州、市市场监管局要进一步加大对电线、热轧型钢和塑料给排水管材等三类产品的监管力度,持续强化对流通领域的监督抽查和检查。对发现的不合格产品,要依法采取查封、扣押等措施,严禁生产销售;涉嫌假冒的,要通过现场检查、询问情况、查阅合同发票等方式调查取证,查清违法事实,从严从快从重处置。对不合格产品生产销售单位,要明确整改要求,严格督促落实整改措施,及时组织复查;对连续两次抽查不合格的生产单位,要开展约谈。违法行为涉嫌犯罪的,要及时移送司法机关。要督

促生产销售单位落实质量安全主体责任，按要求配备质量安全总监和质量安全员，建立日管控、周排查、月调度工作制度。省局将加强抽查结果处置情况的跟踪督办，并视情通报。

附件：2024年云南省低压流体输送用焊接钢管等10种产品质量监督抽查受检产品检验不合格情况汇总表

主发：公众。

抄送：省住房城乡建设厅，省工业和信息化厅，省公安厅，各州、市市场监督管理局，省局领导，省局认证监管处、执法稽查处、消费环境处、特种设备处。
